

Schmierstoff- Lieferprogramm

1/2019

LUBRICANTS.
TECHNOLOGY.
PEOPLE.



LUBRICANTS. TECHNOLOGY. PEOPLE.

Wir fokussieren uns konsequent auf hochwertige Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten.
Wir entwickeln innovative und ganzheitliche Lösungen für vielfältigste Anwendungen.
Wir schätzen das hohe Engagement unserer Mitarbeiter und den vertrauensvollen Umgang miteinander.



Zahlen und Fakten

Firma: FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH, ein Unternehmen der FUCHS Gruppe

Firmensitz: Mannheim

Produktprogramm: ein Vollsortiment von mehr als 2.000 Produkten und 6.000 Artikeln

Zertifizierungen: IATF 16949, ISO 14001, BS OHSAS 18001, ISO 50001

Referenzen: einer der führenden Schmierstoff-Erstausrüster der deutschen Automobilindustrie

Seit mehr als 85 Jahren entwickelt, produziert und vertreibt FUCHS hochwertige Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten – für nahezu alle Anwendungsbereiche und Branchen. Mit über 100.000 Kunden und 58 Gesellschaften weltweit ist die FUCHS-Gruppe der führende unabhängige Anbieter von Schmierstoffen.

Deutschlandweit engagiert sich ein Team von mehr als 900 Spezialisten für die Zufriedenheit unserer Kunden. Ganz gleich welche Anforderungen Sie an uns stellen, wir haben den passenden Schmierstoff für Ihre spezifischen Anwendungen und Prozesse. In unserem Technologiezentrum verknüpfen wir interdisziplinäres Know-how schnell und effizient – und arbeiten Tag für Tag an innovativen Schmierstofflösungen für heutige und zukünftige Anforderungen.

Inhalt

06-07

Die Welt der Automotiven
Schmierstoffe / FUCHS Marken

08-09

Die Welt der Industrie-
schmierstoffe / FUCHS Marken

10-12

Schlüsseltechnologien

13

Produktübersicht
Automotive Schmierstoffe

14-15

Produktübersicht
Industrieschmierstoffe

16-65

Automotive Schmierstoffe



66-99
Industrieöle

100-129
Schmierfette

130-168
Metallbearbeitende
Schmierstoffe

169
Übersicht
Produktbroschüren Industrie

170
Übersicht
Automotive Produktbroschüren

171
Impressum

Die Welt der Automotiven Schmierstoffe

PARTNER
des deutschen Kraftfahrzeuggewerbes




Motorenöle

FUCHS ist einer der führenden Schmierstoffhersteller in der Erstbefüllung von PKW, LKW, Land- oder Baumaschinen. Mit einem umfassenden Sortiment an Schmierstoffen für alle automotiven Anwendungen und einer weltweit einmaligen XTL®-Technologie setzt FUCHS Maßstäbe. So kommen Motorenöle mit XTL®-Technologie beim Start auch unter extremen Bedingungen schneller und leichter an die Stellen im Motor, wo der Schutzfilm des Motorenöls dringend benötigt wird. Und das zuverlässig über die gesamte Dauer des entsprechenden Ölwechselintervalls. Das bedeutet für den Fahrer: Leichtere Startvorgänge, weniger Verschleiß und geringerer Kraftstoffverbrauch. Auch der Ölverbrauch ist deutlich geringer als bei herkömmlichen Ölen gleicher Viskositätsklasse. Eine wegweisende Motorenöl-Technologie.

TITAN

Getriebeöle

Moderne PKW-Getriebe benötigen für einen reibungslosen Betrieb über die gesamte Einsatzdauer moderne Hochleistungsschmierstoffe, die das Getriebe vor Verschleiß schützen und den Schaltkomfort deutlich verbessern. Die Verlängerung der Wechselintervalle bis hin zu einer Lebensdauererhöhung erhöhen zudem die Anforderungen an die Qualität der Öle. Als langjähriger Entwicklungspartner der weltweit führenden Getriebehersteller bleiben wir am Puls der Zeit. Mit den modernen **TITAN** und **PENTOSIN** Getriebeölen sind Sie immer auf der sicheren Seite.

TITAN, PENTOSIN

Landmaschinenschmierstoffe

Fuchs ist seit mehr als 70 Jahren im Agrar-Schmierstoffmarkt, sowohl als Erstausrüster der Maschinenhersteller als auch im Werkstattbereich, tätig. Modernste, innovative Schmierstoffe der Marke **AGRIFARM** sorgen für höchste Betriebssicherheit aller Aggregate, vom Motor über das Getriebe bis hin zur Hydraulik in allen Maschinen bzw. Fahrzeugen. **AGRIFARM** Schmierstoffe sind in der Praxis unter härtesten Bedingungen erprobt, haben sich außerordentlich gut bewährt und bieten somit größtmögliche Sicherheit für Ihren Fuhrpark.

AGRIFARM



Zweiradschmierstoffe

FUCHS ist branchenweit der Anbieter mit den meisten Produkten, die speziell für die Anforderungen von Motorrädern und Zweitaktern entwickelt wurden. Unsere neue, spezielle für motorisierte Zweiräder entwickelte XP-Technology bietet deutlich weniger Kraftstoff- und Ölverbrauch, erfüllt höchste API-Spezifikationen und stellt mit den Produkten Pro 4 und Comp 4 erhöhte Leistungsreserven bereit.

Silkolene

Serviceprodukte

Mit der FUCHS **MAINTAIN** Werkstatt- und Serviceproduktreihe steht Ihnen ein umfassendes Programm an Kühlmittelzusätzen, Bremsflüssigkeiten und Treibstoffzusätzen zur Verfügung. Damit ist Ihr Fahrzeug jederzeit rundum bestens geschützt – besonders im Winter.

Unsere **MAINTAIN** Produkte sind für nahezu jeden Fahrzeugtyp individuell abgestimmt und bieten zusammen mit der neuesten Technologie den höchstmöglichen Schutz.

MAINTAIN

Umweltschonende Schmierstoffe

Den Traum von umweltfreundlichen Schmierstoffen haben schon manche geträumt. Dabei war FUCHS eines der ersten Unternehmen, die mit biologisch schnell abbaubaren Schmierstoffen in den 70er-Jahren auf den Markt kamen. Seit diesem Zeitpunkt hat FUCHS intensiv in die Forschung und Weiterentwicklung dieser Schmierstoffe investiert. Der Lohn: ein weltweit einmaliges Know-how und unbezahlbare Einsatzerfahrungen. Denn das ist sicher: Das Produkt alleine reicht nicht aus. Der Anwender braucht kompetente Beratung: Bei der Auswahl des richtigen Produktes, bei der Umstellung auf biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe und beim Einsatz. Und dieses Wissen an Ihrer Seite zahlt sich für Sie aus.

PLANTO

Die Welt der Industrieschmierstoffe



Industrieöle

Bei der Erzeugung und Übertragung von Energie, bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften, beim Einsatz von Werkzeugmaschinen, bei der Kälte- oder bei der Druckluftherzeugung sowie bei vielen weiteren Anwendungen in der Produktion kommen den jeweiligen Industrieschmierstoffen eine bedeutende Aufgabe zu. FUCHS Industrieschmierstoffe können beispielsweise in der Hydraulik, im Getriebe und in vielen Anwendungen einen wesentlichen Beitrag zu höherer Produktivität, zu einer deutlichen Erhöhung des Wirkungsgrades und zu einer Einsparung im Energieverbrauch leisten. Darüber hinaus stellen biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe von FUCHS eine echte Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

**RENOLIN, RENISO,
RENEP, PLANTO**

Schmierfette

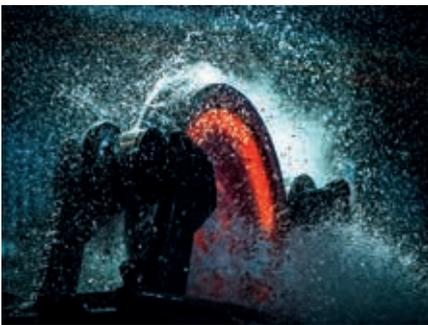
Schmierfette sind konsistente Schmierstoffe, die aus Grundöl und einem speziell ausgewählten Dickungsmittel bestehen. Zur Verbesserung der Eigenschaften sind den Schmierfetten Additive zugefügt. Schmierfette sind Konstruktionselemente, besonders wenn sie als Langzeitschmierstoffe zur Lebensdauer-schmierung eingesetzt werden. Mit **RENOLIT**-Industrieschmierfetten steht Ihnen ein ausgewogenes Komplett-Programm zur Verfügung, das für die größtmögliche Anzahl von Schmierfettanwendungen in der Industrie die optimale Lösung sowohl aus technischer als auch wirtschaftlicher Sicht ermöglicht.

RENOLIT, PLANTO

Kühlschmierstoffe

Ein moderner Kühlschmierstoff muss sich heute vielfältigen Anforderungen stellen. Kühlschmierstoffe für die Metallbearbeitung müssen leistungsfähig, wirtschaftlich und frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein. In den der Metallbearbeitung folgenden Prozessketten sind abgestimmte Reinigerlösungen sowie prozesskompatible und zuverlässige Korrosionsschutzmittel entscheidend für die Fertigungssicherheit und die Produktqualität. Deshalb sind abgestimmte Schmierstoff-Konzepte wichtig, weil alle Prozessschritte zu berücksichtigen sind. Mit seinem umfassenden Schmierstoff-Programm und seinen langjährigen Anwendungserfahrungen versteht FUCHS wie kein anderer Schmierstoffhersteller die Prozesse seiner Kunden.

ECOCOOL, ECOCUT



Härteöle/Konzentrate

Gerade im Bereich der Wärmebehandlung haben Fluide einen sehr hohen Stellenwert. Erst durch die Wahl des richtigen Abschreckmittels lassen sich geforderte Gefügezusammensetzungen und Festigkeiten erreichen. Eine veränderte Abkühlcharakteristik hat direkte Auswirkungen auf das Härtegefüge, auf die Eigenschaften des Werkstoffes und somit auch auf den späteren Einsatz. Setzen Sie auf einen Partner, der die Wärmebehandlung im Ganzen versteht, Sie dahingehend gerne berät und Systemlösungen zur Verfügung stellt – zu Ihrem Nutzen.

THERMISOL



Reiniger

Bei der Herstellung von Metallzeugnissen müssen alle Stoffe von den Oberflächen entfernt werden, die den Ablauf von nachfolgenden Fertigungsschritten ungünstig beeinflussen oder den späteren Gebrauch des Metallgegenstandes stören. Neben intensiver Beratung bietet FUCHS alles aus einer Hand. Aufeinander abgestimmte Produkte, bis hin zu einer umfangreichen Palette von Industriereinigern bieten hohe Prozesssicherheit durch Vermeidung von Produktunverträglichkeiten und hohe Reinigungsleistungen für nahezu alle Reinigungsverfahren.

RENOCLEAN



Korrosionsschutzmittel Umformschmierstoffe

Der Korrosionsschutz muss sich mit den vorangegangenen Prozessschritten und den dort eingesetzten Produkten optimal vertragen. Unsere Empfehlung: die kompatiblen **ANTICORIT**-Korrosionsschutzprodukte. Es steht eine breite Auswahl von Filmarten von ölig über vaseline- bis wachsartig zur Verfügung. Sollte kein Film gewünscht werden, lösen wir Ihre Korrosionsschutz-Probleme mit unserem kompletten VCI-Programm. Das umfasst Papiere, Folien, Tabletten, Schäume und viele weitere Speziallösungen.

ANTICORIT RENOFORM

FUCHS Schmierstoffe

stehen für Leistung und Nachhaltigkeit, für Sicherheit und Zuverlässigkeit, für Effizienz und Kostenersparnis.

Sie stehen für ein Versprechen: **Technologie, die sich auszahlt.**



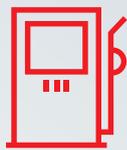
Biologisch
schnell
abbaubar



CO₂-Reduktion



Lebensmittel-
gerecht



Kraftstoff-
ersparnis



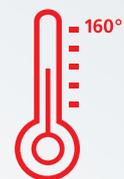
Prozesskompatibilität



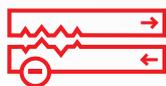
Korrosionsschutz



Geringe
Wartungsintervalle



Thermisch
hoch belastbar



Weniger
Verschleiß



Ölverbrauchs-
reduktion

Beispiele für Schlüsseltechnologien

RENOLIN XTREME TEMP 46 INDUSTRIEÖL

Ein besonderes Produkt unter dem Aspekt der Nachhaltigkeit ist das Hydrauliköl RENOLIN XtremeTemp 46. Aufgrund seiner besonderen Zusammensetzung zeigt es ein Kraftstoffeinsparungspotenzial von 3 bis 6% in Mobilhydrauliken.

RENOLIN ZAF B HT INDUSTRIEÖL

Die Reihe RENOLIN ZAF B HT zeichnet sich aus durch hohe thermische und oxidative Beständigkeit und exzellente Verschleißschutzeigenschaften. Die innovative zink- und aschefreie Additivtechnologie in Verbindung mit ausgewählten mineralölbasierten Solvent-Raffinaten gewährleistet exzellente Hydraulik- und Getriebeöleigenschaften.

RENOLIN GEAR VCI INDUSTRIEÖL

Das neuartige RENOLIN GEAR VCI ist ein leistungsfähiges Industriegetriebeöl, das die Eigenschaften eines Hochleistungsgetriebeöls mit denen eines zuverlässigen Korrosionsschutzes verbindet. Das Produkt gewährleistet durch seinen Dampfphasenkorrosionsschutz einen verlässlichen Langzeitschutz und findet in Getrieben Anwendung, die lange Stillstandzeiten haben oder längere Zeit gelagert werden.

ECOCOOL PHH AL KÜHLSCHMIERSTOFF

Mit ECOCOOL PHH AL hat FUCHS einen universell einsetzbaren Kühlschmierstoff für Luftfahrtanwendungen entwickelt, der alle Werkstoffgruppen bedient, borfrei ist und den Anforderungen von REACH und TSCA entspricht. Für den Einsatz bei Lufthansa Technik musste neben einem Test für marktübliche Triebwerksmaterialien (Titan-, Nickel- und Aluminiumlegierungen) auch ein zusätzlicher Test für hoch feste Stähle aus älteren Baujahren bestanden werden.

ANTICORIT CPX® LANGZEITKORROSIONSSCHUTZ

Mit der Reihe ANTICORIT CPX® hat FUCHS eine neue Formulierungskategorie für den Langzeitkorrosionsschutz (10 Jahre) entwickelt. Das neuartige Wachssystem garantiert sowohl bei erhöhter Temperatur als auch bei normaler Umgebungstemperatur eine kontrollierte Ablaufhemmung, ohne die Penetration in Spalten oder Flanschen zu beeinträchtigen. Es ist zudem leicht zu entfernen. Je nach Kundenwunsch können einzelne Parameter, wie Trocknungszeit, Ablaufneigung, Korrosionsschutzdauer und Filmflexibilität, individuell angepasst werden. Die Einsatzmöglichkeiten der CPX®-Technologie, sei es zur Hohlraumkonservierung, für die Langzeit-Einlagerung oder den Transportschutz, sind vielfältig.



XTL[®]
TECHNOLOGY

Eine wegweisende Motorenöl-Technologie.

Motorenöle mit XTL[®]-Technologie kommen beim Start auch unter extremen Bedingungen schneller und leichter an die Stellen im Motor, wo der Schutzfilm des Motorenöls dringend benötigt wird. Und das zuverlässig über die gesamte Dauer des entsprechenden Ölwechselintervalls.

Das bedeutet für den Fahrer: Leichtere Startvorgänge, weniger Verschleiß und geringerer Kraftstoffverbrauch. Auch der Ölverbrauch ist deutlich geringer als bei herkömmlichen Ölen gleicher Viskositätsklasse.



Produktübersicht

Automotive Schmierstoffe

16-65

Motorenöle

Motorenöle für PKW	18-21	Einbereichs-Motorenöle für Baumaschinen	26-27
Motorenöle für PKW und Nutzfahrzeuge	22	Gasmotorenöle für stationäre Motoren	28-29
Motorenöle für Nutzfahrzeuge	23-25	Marine 4-Takt Motorenöl	30
Motorenöl für gasbetriebene Nutzfahrzeuge	25	2-Takt Motorenöle	31
Motorenöl für den Schienenverkehr	26		

Getriebeöle

Getriebeöle für PKW	32-33	Multifunktionsgetriebeöle für Baumaschinen	36
Getriebeöle für PKW und Nutzfahrzeuge	33-34	Doppelkupplungsgetriebeöle (DCTF)	37-38
Getriebeöle für Nutzfahrzeuge	34-35	Automatikgetriebeöle (ATF)	38-40

Zentralhydrauliköle/Lenkgetriebeöle

41

Landmaschinenschmierstoffe

STOU Öle	42-43	UTTO Öle	44
Motorenöle	43-44	Biologisch schnell abbaubarer Schmierstoff; Getriebeöl; Melkmaschinenöl	45

Zweiradschmierstoffe

RACE, RIDE, SCOOT Motorenöle	46-47	MAINTAIN	47-48
------------------------------	-------	----------	-------

Serviceprodukte

Kühlerfrostschutz	49-51	Bremsflüssigkeit; Treibstoffzusatz; Ölbinder	51
-------------------	-------	--	----

Spezialitäten

52-54

Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe

55-56

Schmierfette

57-61

Reiniger, Montagehilfsmittel

62-64

Korrosionsschutzmittel

65

Produktübersicht Industrieschmierstoffe

Industrieöle

66-99

Hydrauliköle	68-76	Verdichter- und Umlauföle	88-90
Getriebe- und Umlauföle	77-82	Kältemaschinenöle	91-94
Bettbahnöle	83	Umweltschonende Industrieöle	95-97
Papiermaschinenöle	84-85	Zylinderöle, Haftöle, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöl, IRM-Referenzflüssigkeiten	98-99
Turbinenöle	86		
Transformatorenöle / Isolieröle	87		

Schmierfette

100-129

Mehrzweckfette / Langzeitfette	102-104	Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen	119
Wälz- und Gleitlagerfette	105-110	Schmierfette für Zentralschmieranlagen	120-121
Getriebefette	111-112	Schmierfette mit Festschmierstoffen	122-123
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette	113	Perfluorierte Pasten	124
Schmierfette für Werkzeugmaschinen	114-115	Schmierfette in Spraydosen	125-126
Schmierfette für Schienenfahrzeuge	116	Montagepasten	127-128
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen	117-118	Schmierfette für spezielle Anwendungen	129

Metallbearbeitungsschmierstoffe

130-168

Wassermischbare Kühlschmierstoffe

Kernprogramm	132-133	Spezialprodukte	136
Bearbeitung von Aluminium	134	Nachstellkonzentrate für wassermischbare Kühlschmierstoffe	137
Bearbeitung von Guss und niedrig legierten Stählen	135	Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe	137
Bearbeitung von hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen	135	Bakterizide und Fungizide für die Pflege wassermischbarer Kühlschmierstoffe	138
Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze)	136		
Bearbeitung von Magnesium	136		

Metallbearbeitungsschmierstoffe

Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe

ECOCUT 3000er Reihe, HFN Reihe	139	Spezifische Anwendungen – Zahnradbearbeitung, Funkenerodieren, Gewindebearbeitung, Honen / Finishen, AERO und Medizintechnik	142
ECOCUT FT Reihe auf GTL-Grundöl, 500er Reihe, 600er Reihe, 700er Reihe, 800er Reihe	140		
PLANTOCUT Reihe – auf Basis nachwachsender Rohstoffe	141	Spezifische Anwendung – Läppen; Tieflochbohren	143
Minimalmengenschmierung	141	Nachstellkonzentrate für Schneidöle	143
Spezifische Anwendung – Werkzeugschleifen	142		

Härteöle / Konzentrate

Blankhärteöle	144	Synthetische Hochleistungshärteöle und Hochleistungs-Warmbadhärteöle bzw. Anlassöle	145
Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis	144		
Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis	144	Wassermischbare Abschreckkonzentrate	145
Hochleistungs-Warmbadöle bzw. Anlassöle	145		

Reiniger

Neutralreiniger	146-147	Systemreiniger	154
1-Komponenten-Produkte	148	Kaltreiniger	155
Saure Reiniger	149	Korrosionsschutz	156
Spezialprodukte	150-151	Hautschutz vor der Arbeit	157
Builder-Komponenten	152	Hautreinigung	157
Tensidkomponenten	153	Hautpflege	157

Korrosionsschutzmittel

Ölige Korrosionsschutzprodukte	158-159	Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig	163
Ölige Korrosionsschutzkonzentrate	159	Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch	163
Thixotrope Korrosionsschutzprodukte	160	Wachskonservierungen	164
Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte	161	Dampfphasenkorrosionsschutz	165
Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte	161	Spraydosenprogramm	166
Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte	162-163	Nachstelladditive und Lösemittel	167

Umformschmierstoffe

Umformschmierstoffe	168	Nicht wassermischbare Walzöle	168
---------------------	-----	-------------------------------	-----

AUTOMOTIVE SCHMIERSTOFFE

Noch nie war die Schmierstofftechnologie für Fahrzeuge so anspruchsvoll wie heute. Alternative Treibstoffe, neue Motorentechnologien, komplexe Abgasnachbehandlungssysteme und deutlich verlängerte Wechselintervalle fordern von den eingesetzten Schmierstoffen eine konstant hohe Leistungsfähigkeit.

Damit moderne Fahrzeuge auch dauerhaft leistungsfähig bleiben, hat FUCHS als einer der führenden Schmierstoff-Erstausrüster der deutschen Automobilindustrie eine umfassende Produktpalette entwickelt. Das Schmierstoffsortiment für PKW, LKW, NFZ und Motorräder umfasst hochwertige Öle für nahezu alle Motoren, Getriebe, auch für alle automatisierten Getriebe wie Doppelkupplungsgetriebe und Wandlerautomatik-Getriebe, für die Zentralhydraulik und Achsen sowie Serviceflüssigkeiten wie zum Beispiel Kühlerfrostschutzzusätze, Bremsflüssigkeiten und vieles andere mehr.

Mit seinem umfassenden Sortiment an Schmierstoffen für alle automotiven Anwendungen und der weltweit einmaligen XTL®-Technologie setzt FUCHS Maßstäbe.

FUCHS erfüllt die extrem hohen Leistungsanforderungen und Qualitätsstandards der Automobilhersteller und ist nach IATF 16949 zertifiziert. Das umfangreiche Produktsortiment erfüllt nahezu alle international gültigen Spezifikationen und original Herstellerfreigaben und umfasst Schmierstoffe für nahezu alle Fahrzeughersteller.



Automotive Schmierstoffe

Motorenöle	18-31
Getriebeöle	32-40
Zentralhydrauliköle / Lenkgetriebeöle	41
Landmaschinenschmierstoffe	42-45
Zweiradschmierstoffe	46-48
Serviceprodukte	49-51
Spezialitäten	52-54
Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe	55-56
Schmierfette	57-61
Reiniger, Montagehilfsmittel	62-64
Korrosionsschutzmittel	65

Motorenöle



Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle für PKW				
TITAN GT1 EVO SAE 0W-20 	Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie in zukunftsweisender Viskositätslage. Speziell entwickelt für hoch belastete Downsizing-Motoren bei maximaler Leistungsausnutzung, extremer Kraftstoffeinsparung und reduziertem CO ₂ -Ausstoß. Exzellente Kaltstarteigenschaften, schnelle Durchlaufzeiten und herausragende Leistungsreserven.	–	BMW LONGLIFE-14 FE+	ACEA A1/B1 JAGUAR LAND ROVER STJLR.51.5122
TITAN GT1 PRO V SAE 0W-20 	Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie in zukunftsweisender Viskositätslage. Speziell entwickelt für moderne Volvo Fahrzeuge, für extreme Kraftstoffeinsparung und reduzierten CO ₂ -Ausstoß. Exzellente Kaltstarteigenschaften, schnelle Durchlaufzeiten und herausragende Leistungsreserven.	–	VOLVO VCC RBS0-2AE	ACEA A1/B1
TITAN GT1 LONGLIFE IV SAE 0W-20	Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse in zukunftsweisender Viskositätslage. Speziell entwickelt für moderne VW Fahrzeuge, für extreme Kraftstoffeinsparung und reduzierten CO ₂ -Ausstoß. Exzellente Kaltstarteigenschaften, schnelle Durchlaufzeiten und herausragende Leistungsreserven.	ACEA C5	VW 508 00/509 00	PORSCHE C20
TITAN GT1 LL-12 FE SAE 0W-30 	Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für moderne BMW Benzin- und Dieselfahrzeuge mit Abgasnachbehandlung. Exzellente Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch und herausragende Leistungsreserven.	ACEA C2	BMW LONGLIFE-12 FE JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5007	–

TITAN

Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle für PKW				
TITAN GT1 SAE 0W-30	Premium Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für PKW und Vans. Speziell entwickelt für moderne PSA Benzin- und Dieselfahrzeuge mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. Exzellente Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß.	ACEA C2	PSA B71 2312	FIAT 9.55535-DS1/GS1 IVECO 18-1811 CLASSE SC1 LV
TITAN GT1 FLEX 23 SAE 5W-30 NEU	Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl mit besten Kaltstarteigenschaften und herausragende Leistungsreserven für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für BMW, Mercedes-Benz und Opel Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA C2/C3 API SN	BMW LONGLIFE-04 dexos2™ (GXXX) MB-FREIGABE 229.31 MB-FREIGABE 229.51 MB-FREIGABE 229.52 VW 505 00/505 01	FIAT 9.55535-S1 / -S3 GM-LL-A-025 GM-LL-B-025 IVECO 18-1811 CLASSE SC1
TITAN GT1 PRO C-3 SAE 5W-30 XTL TECHNOLOGY	Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie für beste Kaltstarteigenschaften und herausragenden Leistungsreserven für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für BMW, VW und Mercedes-Benz Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA C3 API SN	BMW LONGLIFE-04 MB-FREIGABE 229.51 PORSCHE C30 VW 504 00/507 00	FIAT 9.55535-S3
TITAN GT1 PRO 229.6 SAE 5W-30 XTL TECHNOLOGY	Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie speziell für moderne Mercedes-Benzfahrzeuge. Optimale Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß.	ACEA A5/B5	MB-FREIGABE 229.6	–
TITAN GT1 PRO C-1 SAE 5W-30	Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. Gute Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß.	–	JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5005	JASO DL-1 FORD WSS-M2C934-B
TITAN GT1 PRO 2290 SAE 5W-30 NEU	Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für PSA-Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. Gute Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß.	ACEA C2	PSA B71 2290	–
TITAN GT1 PRO C-4 SAE 5W-30	Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell für Renault-Motoren mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. Gute Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß.	–	MB-FREIGABE 226.51 RENAULT RN0720	–
TITAN GT1 SAE 5W-40 XTL TECHNOLOGY	Premium Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie für beste Kaltstarteigenschaften und herausragende Leistungsreserven für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für Fahrzeug-Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA C3 API SN/SM FORD WSS-M2C917-A	BMW LONGLIFE-04 dexos2™ (D20311HE075) MB-FREIGABE 226.5 MB-FREIGABE 229.31 PORSCHE A40 RENAULT RN0700/ RN0710 VW 502 00/ 505 00/505 01	API CF FIAT 9.55535-S2 FIAT 9.55535-T2

Motorenöle

Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle für PKW				
TITAN Supersyn LONGLIFE PLUS SAE 0W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für VW-Fahrzeuge auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Speziell für die VW Longlife Technologie entwickelt. Einsetzbar in PKW-Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Pumpe-Düse-Technologie. Exzellente Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	–	VW 503 00/506 00/506 01	–
TITAN Supersyn LONGLIFE SAE 0W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Exzellente Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA A3/B4 API SL	MB-FREIGABE 229.5 VW 502 00/505 00	BMW LONGLIFE-01
TITAN Supersyn LONGLIFE SAE 0W-40	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Exzellente Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA A3/B4 API SN	BMW LONGLIFE-01 MB-FREIGABE 229.5 PORSCHE A40 VW 502 00/505 00	FORD WSS-M2C937-A
TITAN Supersyn LONGLIFE SAE 5W-40	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA A3/B4 API SN/SM	BMW LONGLIFE-01 MB-FREIGABE 226.5 MB-FREIGABE 229.5 PORSCHE A40 PSA B71 2296 RENAULT RN0700/ RN0710 VW 502 00/505 00	API CF GM-LL-B-025
TITAN Supersyn FE SAE 0W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Sehr gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA A5/B5	VOLVO VCC 95200377	RENAULT RN0700
TITAN Supersyn F Eco-FE SAE 0W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl, speziell entwickelt für moderne Ford Dieselmotoren. Exzellente Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA C2 FORD WSS-M2C950-A	–	–
TITAN Supersyn F Eco-B SAE 5W-20	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl speziell entwickelt für Ford EcoBoost-Benzinmotoren. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA C5 API SN FORD WSS-M2C948-B	JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5004	ACEA A1/B1 CHRYSLER MS 6395 FORD WSS-M2C925-A FORD WSS-M2C925-B
TITAN Supersyn F Eco-DT SAE 5W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl besonders geeignet für Ford DuraTorq-Dieselmotoren. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA A5/B5 API SL FORD WSS-M2C913-C FORD WSS-M2C913-D	JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5003	ACEA A1/B1 API CF CHRYSLER MS 6395 FORD WSS-M2C913-A FORD WSS-M2C913-B IVECO 18-1811 CLASSE S1/S2 JAGUAR M2C913-B RENAULT RN0700
TITAN Supersyn D1 SAE 0W-20 NEU	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl für Fahrzeuge, die den Einsatz eines dexos1™ Gen 2 Öles fordern. Exzellente Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch und minimierte Emissionen.	API SN PLUS RC ILSAC GF-5	dexos1™ Gen 2 (D10172GJ075)	CHRYSLER MS 6395 FIAT 9.55535-CR1 FIAT 9.55535-GSX FORD WSS-M2C947-A
TITAN Supersyn D1 SAE 5W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl für Fahrzeuge, die den Einsatz eines dexos1™ Gen 2 Öles fordern. Gute Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch und minimierte Emissionen.	API SN PLUS RC ILSAC GF-5	dexos1™ Gen 2 (D10173GJ075)	FORD WSS-M2C929-A FORD WSS-M2C946-A FIAT 9.55535-CR1 CHRYSLER MS 6395 GM 6094M GM 4718M



Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle für PKW				
TITAN Supersyn SAE 5W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA A3/B4 API SL	MB-FREIGABE 229.3 VW 502 00/505 00	API CF BMW LONGLIFE-98 GM-LL-A-025 GM-LL-B-025 RENAULT RN0700/ RN0710
TITAN Supersyn SAE 5W-40	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA A3/B4 API SN/SM	MB-FREIGABE 229.3 PORSCHE A40 RENAULT RN0700/ RN0710 VW 502 00/505 00	API CF BMW LONGLIFE-98 FIAT 9.55535-H2/M2/ N2/Z2 GM-LL-A-025 GM-LL-B-025
TITAN Supersyn SAE 5W-50	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für PKW-Modelle. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. Hoch belastbarer Schmierfilm und hoher Öldruck.	–	–	ACEA A3/B4 API SL/CF
TITAN Supersyn SAE 10W-60	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für PKW-Modelle. Niedriger Ölverbrauch. Hoch belastbarer Schmierfilm und hoher Öldruck.	–	–	ACEA A3/B3 API SL/CF FIAT 9.55535-H3
TITAN SYN MC SAE 10W-40	Super High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen PKW-Benzin- und Dieselmotoren auf Basis von MC-Synthese Grundölen. Niedriger Ölverbrauch.	ACEA A3/B4 API SN	MB-FREIGABE 229.1 MB-FREIGABE 229.3 PSA B71 2300 RENAULT RN0700/ RN0710 VW 501 01/505 00	API CF FIAT 9.55535-D2/G2
TITAN FORMULA SAE 15W-40	High Performance Motorenöl speziell für den Einsatz unter normalen Betriebsbedingungen in PKW-Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. Niedriger Ölverbrauch.	ACEA A3/B3 API SL	MB-FREIGABE 229.1	API CG-4 FIAT 9.55535-D2/G2 VW 501 01/505 00

Motorenöle

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle für PKW und Nutzfahrzeuge				
TITAN UNIMAX ULTRA MC SAE 10W-40	Premium Performance Motorenöl der Spitzenklasse für NFZ, Arbeitsmaschinen und PKW auf Basis von MC-Synthese Grundölen. Rationalisierungssorte für den gemischten Fuhrpark. Es sind bei vielen Fahrzeugherstellern Wechselintervallverlängerungen möglich. Gute Kaltstarteigenschaften, kraftstoffsparend und niedriger Ölverbrauch.	ACEA E7/B4/B3/A3 API CI-4 GLOBAL DHD-1 JASO DH-1	CUMMINS CES 20077/8 DETROIT DIESEL 93K215 DEUTZ DQC III-10 MACK EO-M PLUS MAN M 3275-1 MB-FREIGABE 228.3 MB-FREIGABE 235.27 MTU DDC TYPE 2 RENAULT RLD/RLD-2 VOITH-RETARDER „A“ VOLVO VDS-3	ALLISON C-4 CAT ECF-2 CUMMINS CES 20071/2/6 MB 229.1 VW 500 00/501 01/505 00
TITAN UNIMAX PLUS MC SAE 10W-40	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für NFZ, Arbeitsmaschinen und PKW auf Basis von MC-Synthese Grundölen. Rationalisierungssorte für den gemischten Fuhrpark. Es sind bei einigen Fahrzeugherstellern Wechselintervallverlängerungen möglich. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA E7/B3/A3 API CH-4	DEUTZ DQC II-10 MAN M 3275-1 MB-FREIGABE 228.3 MB-FREIGABE 235.27 MTU DDC TYPE 2 RENAULT RD/RD-2 VOITH-RETARDER „A“ VOLVO VDS-2	ALLISON C-4 CUMMINS CES 20071/2/6/7 MACK EO-M PLUS MB 229.1
TITAN UNIVERSAL HD SAE 15W-40	High Performance Motorenöl für den Einsatz unter normalen Betriebsbedingungen für den gemischten Fuhrpark. Gutes Leistungsvermögen in Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung.	ACEA A3/B3 API SL	DEUTZ DQC I-02 MB-FREIGABE 229.1 MTU DDC TYPE 2	ACEA E2 API CG-4/CF MIL-L-2104 E ALLISON C-4 CASE MS 1120 MACK EO-L MAN 271 NH 330G STEYR A-202 VOLVO VDS VW 501 01/505 00

TITAN

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle für Nutzfahrzeuge				
TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30 	Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet beste Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall.	ACEA E9/E7/E6/E4 API CJ-4 CAT ECF-3 JASO DH-2 SCANIA LA	DEUTZ DQC IV-10 LA DETROIT DIESEL 93K218 MACK EO-O PREMIUM PLUS MAN M 3271-1 MAN M 3477 MAN M 3575 MAN M 3677 MB-FREIGABE 228.31 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 2.1 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-3 SCANIA LDF-4 VOLVO VDS-4	CUMMINS CES 20081 IVECO 18-1804 CLASSE TLS E6
TITAN CARGO MAXX SAE 10W-30 NEU	Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet beste Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall.	ACEA E9/E7/E6 API CK-4/SN CAT ECF-3	DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EOS-4.5 MAN M 3477 MAN M 3677 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-3 SCANIA LA VOLVO VDS-4.5	CUMMINS CES 20086 DETROIT DIESEL 93K218 DETROIT DIESEL 93K222 JASO DH-2
TITAN CARGO MAXX SAE 10W-40 	Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet sehr gute Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall.	ACEA E9/E7/E6/E4 API CJ-4 JASO DH-2 CAT ECF-3	DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EO-O PREMIUM PLUS MAN M 3271-1 MAN M 3477 MAN M 3575 MB-FREIGABE 228.31 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 2.1 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-3 SCANIA LA VOLVO VDS-4	CUMMINS CES 20081 DETROIT DIESEL 93K218 IVECO 18-1804 CLASSE TLS E9 IVECO 18-1809 CLASSE NG2 VOITH-RETARDER „B“

Motorenöle

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle für Nutzfahrzeuge				
TITAN CARGO SL SAE 5W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche NFZ-Dieselmotoren, bietet optimale Kaltstarteigenschaften und niedrigen Ölverbrauch. Speziell für die Wartungsintervallverlängerung entwickelt.	ACEA E7/E4 FORD WSS-M2C212-A1	DEUTZ DQC IV-10 MACK EO-N MAN M 3277 MB-FREIGABE 228.5 MB-FREIGABE 235.28 MTU DDC TYPE 3 RENAULT RXD/RLD-2 SCANIA LDF-3 VOITH-RETARDER „B“ VOLVO VDS-3	CUMMINS CES 20077 IVECO 18-1804 CLASSE TFE SCANIA LDF-2
TITAN CARGO LA SAE 5W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl speziell entwickelt für den Einsatz in NFZ-Fahrzeugen mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet exzellente Kaltstarteigenschaften und einen niedrigen Ölverbrauch.	ACEA E7/E6 API CI-4 JASO DH-2	DEUTZ DQC III-10 LA MACK EO-N MAN M 3271-1 MAN M 3477 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-2/RXD/RGD VOLVO VDS-3	CUMMINS CES 20076/7/8
TITAN CARGO LA SAE 10W-40	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl speziell entwickelt für den Einsatz in NFZ-Fahrzeugen mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet gute Kaltstarteigenschaften und einen niedrigen Ölverbrauch.	ACEA E9/E7/E6 API CI-4 JASO DH-2	DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EO-N MAN M 3271-1 MAN M 3477 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-2/RXD/RGD VOLVO VDS-3	CUMMINS CES 20076/7
TITAN CARGO 228.61 SAE 5W-30	Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl speziell entwickelt für Mercedes Benz Nutzfahrzeuge mit modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Geeignet für den Einsatz in Euro VI Motoren. Sehr gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	API FA-4	MB-FREIGABE 228.61	CUMMINS CES 20087 DETROIT DIESEL 93K223
TITAN CARGO LD4 SAE 5W-30	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in Scania Euro VI Fahrzeugen. Speziell entwickelt für verlängerte Wartungsintervalle.	–	SCANIA LDF-4	–
TITAN CARGO LD3 SAE 10W-40	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in Scania Euro VI Fahrzeugen. Speziell entwickelt für verlängerte Wartungsintervalle.	ACEA E7/E4	MACK EO-N MAN M 3277 MB-FREIGABE 228.5 RENAULT RLD-2 SCANIA LDF-3 VOLVO VDS-3	API CF
TITAN CARGO MC SAE 10W-40	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen NFZ-Dieselmotoren auf Basis von MC-Synthese Grundölen. Speziell für die Wartungsintervallverlängerung entwickelt. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch.	ACEA E7/E4 API CI-4 GLOBAL DHD-1	CUMMINS CES 20077/8 DETROIT DIESEL 93K215 DEUTZ DQC III-10 MACK EO-M PLUS MACK EO-N MAN M 3277 MB-FREIGABE 228.5 MTU DDC TYPE 3 RENAULT RXD/RLD-2 SCANIA LDF-2 VOLVO VDS-3	IVECO 18-1804 SDFG OM-1901A

TITAN

Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle für Nutzfahrzeuge				
TITAN CARGO SAE 5W-40 NEU	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl, speziell für den Einsatz in NFZ-Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA E9 API CK-4/CJ-4/SN CAT ECF-3	CUMMINS CES 20086 DEUTZ DQC III-10 LA FORD M2C171-F1 MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-FREIGABE 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5	DETROIT DIESEL 93K222 MAN M 3575
TITAN CARGO SAE 10W-30 NEU	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl, speziell für den Einsatz in NFZ-Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA E9 API CK-4/CJ-4 CAT ECF-3 JASO DH-2	CUMMINS CES 20086 DEUTZ DQC III-10 LA FORD M2C171-F1 MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-FREIGABE 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5	DETROIT DIESEL 93K222 MAN M 3575
TITAN CARGO SAE 15W-40 NEU	Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen NFZ-Dieselmotoren. Speziell entwickelt für Volvo-Modelle mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung.	ACEA E9 API CK-4/CJ-4/SN CAT ECF-3 JASO DH-2	CUMMINS CES 20086 DEUTZ DQC III-10 LA FORD M2C171-F1 MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-FREIGABE 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5	DETROIT DIESEL 93K222 MAN M 3575
TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40	Super High Performance Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen Diesel- und Benzinmotoren. Speziell für hoch aufgeladene NFZ-Dieselmotoren. Niedriger Ölverbrauch.	ACEA E7 API CI-4/SL GLOBAL DHD-1 CAT ECF-1-a/ECF-2	CUMMINS CES 20076/7/8 DETROIT DIESEL 93K215 DEUTZ DQC III-10 MACK EO-N MAN M 3275-1 MB-FREIGABE 228.3 MTU DDC TYPE 2 RENAULT RLD/RLD-2 VOLVO VDS-3	ALLISON C-4 CAT TO-2 CASE MS 1121 CUMMINS CES 20071/2 IVECO 18-1804 CLASSE T2 E7 NH 330H
TITAN TRUCK PLUS SAE 20W-50	Super High Performance Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen Diesel- und Benzinmotoren. Speziell für hoch aufgeladene NFZ-Dieselmotoren. Niedriger Ölverbrauch.	ACEA E7 API CI-4/SL GLOBAL DHD-1 CAT ECF-1-a/ECF-2	MB-FREIGABE 228.3	MAN M 3275-1
Motorenöl für gasbetriebene Nutzfahrzeuge				
TITAN CARGO PRO GAS SAE 10W-40	Premium Performance Motorenöl, extrem kraftstoffsparend, für hoch aufgeladene NFZ-Gasmotoren sowie Dieselmotoren mit Abgasnachbehandlung. Speziell entwickelt für gasbetriebene Fahrzeuge mit und ohne Turboaufladung. Optimale Kaltstarteigenschaften sowie verringerter Schadstoffausstoß. Je nach Motortyp ist bei MAN Gasmotoren ein verlängertes Wechselintervall möglich.	ACEA E9/E7/E6	DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EO-N MAN M 3271-3 MAN M 3477 MB-FREIGABE 228.51 RENAULT RLD-2 VOLVO VDS-3	–

Motorenöle



Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöl für den Schienenverkehr				
TITAN RAILGEN 13 SAE 40	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Bahnfahrzeuge gemäß API CF. Verwendet zink- und chlor-freie Additivtechnologie.	–	GE Generation 4LL GM - EMD GENERATION 5	API CD/CF LMOA GENERATION 5 CATERPILLAR 3600
Einbereichs-Motorenöle für Baumaschinen				
TITAN UNIVERSAL HD SAE 10W	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	–	MAN 270 ZF TE-ML 03B (ZF002013)	ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MB 228.0 ZF TE-ML 02C
TITAN UNIVERSAL HD SAE 20W-20	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	–	MB-FREIGABE 235.27 VOITH-RETARDER „A“	ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MAN 270 MB 228.0 ZF TE-ML 02C
TITAN UNIVERSAL HD SAE 30	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	–	DEUTZ DQC I-02 MTU DDC TYPE 2 ZF TE-ML 04B (ZF001189)	ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MAN 270 MB 228.2 ZF TE-ML 02C



Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Einbereichs-Motorenöle für Baumaschinen				
TITAN UNIVERSAL HD SAE 40	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Bau-fahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	–	DEUTZ DQC I-02 MB-FREIGABE 235.12 MTU DDC TYPE 2 ZF TE-ML 04B (ZF001190)	ACEA E2 API CF-2/CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MAN 270 MB 228.2 ZF TE-ML 02C
TITAN UNIVERSAL HD SAE 50	High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Bau-fahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar.	–	DEUTZ DQC I-02 MAN M 3275-2	ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MB 228.0 ZF TE-ML 02C
TITAN UNIVERSAL HD SAE 30 MTU	High Performance Einlaufmotorenöl für MTU Gas- und Dieselmotoren zur Verbesserung der Betriebsei-genschaften mit verbesserten Korrosionsschutzzei-genschaften.	–	MTU DDC TYPE 1	–

Motorenöle



Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Gasmotorenöle für stationäre Motoren				
TITAN GANYMET ULTRA	Premium Performance Motorenöl, zinkfrei, für stationäre Gasmotoren.	–	2G TA-003 agenitor series 2,3 AGROGEN CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 GE JENBACHER TA 1000-1109 - A, CAT: series 2, 3, 4 (Version B), 6 (Version C, E) - B, CAT: series 2, 3 MAN M 3271-4 MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (E, P, B) MTU Onsite Energy DK-BS-0002 (B) SEVA TRS-07 SPANNER RE2 TEDOM 61-0-0281.1/L, B, S	–
TITAN GANYMET PLUS	Super High Performance Motorenöl, zinkfrei, für stationäre Gasmotoren.	–	CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 DREYER & BOSSE GE JENBACHER TA 1000-1109 - B: series 2, 3 MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (B) SEVA TRS-07	–
TITAN GANYMET PLUS LA	Super High Performance Motorenöl, zinkfrei, mit niedrigem Sulfataschegehalt für stationäre Gasmotoren.	–	CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 DEUTZ TR 0199-99-01213 SEVA TRS-07 TEDOM 61-0-0281.1/G, P	CATERPILLAR CUMMINS WAUKESHA
TITAN GANYMET PRO MA	High Performance Motorenöl für stationäre Gasmotoren.	–	GE JENBACHER TA 1000-1109 - B, C: series 2, 3, 4 (Version B), 6 (Version C, E) MAN M 3271-4	CATERPILLAR (special gas)

TITAN

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Gasmotorenöle für stationäre Motoren				
TITAN GANYMET PRO LA	High Performance Motorenöl mit niedrigem Sulfataschegehalt für stationäre Gasmotoren.	–	CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 GE JENBACHER TA 1000-1109 - A, B: series 2, 3, 4 (Version B), 6 (Version C, E)	CATERPILLAR CUMMINS WAUKESHA WÄRTSILÄ
TITAN GANYMET	High Performance Motorenöl für stationäre Gasmotoren.	–	ASJA AMBIENTE ITALIA GE JENBACHER TA 1000-1109 - C: series 2, 3 MAN M 3271-4 MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (B,K) SEVA TRS-07	–
TITAN GANYMET LA	High Performance Motorenöl mit niedrigem Sulfataschegehalt für stationäre Gasmotoren.	–	CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 DEUTZ TR 0199-99-01213 GE JENBACHER TA 1000-1109 - A, CAT: series 2, 3, 4 (Version B), 6 (Version C, E) MAN M 3271-2 MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (E, P, K) SEVA TRS-07	CATERPILLAR CUMMINS WAUKESHA

Motorenöle

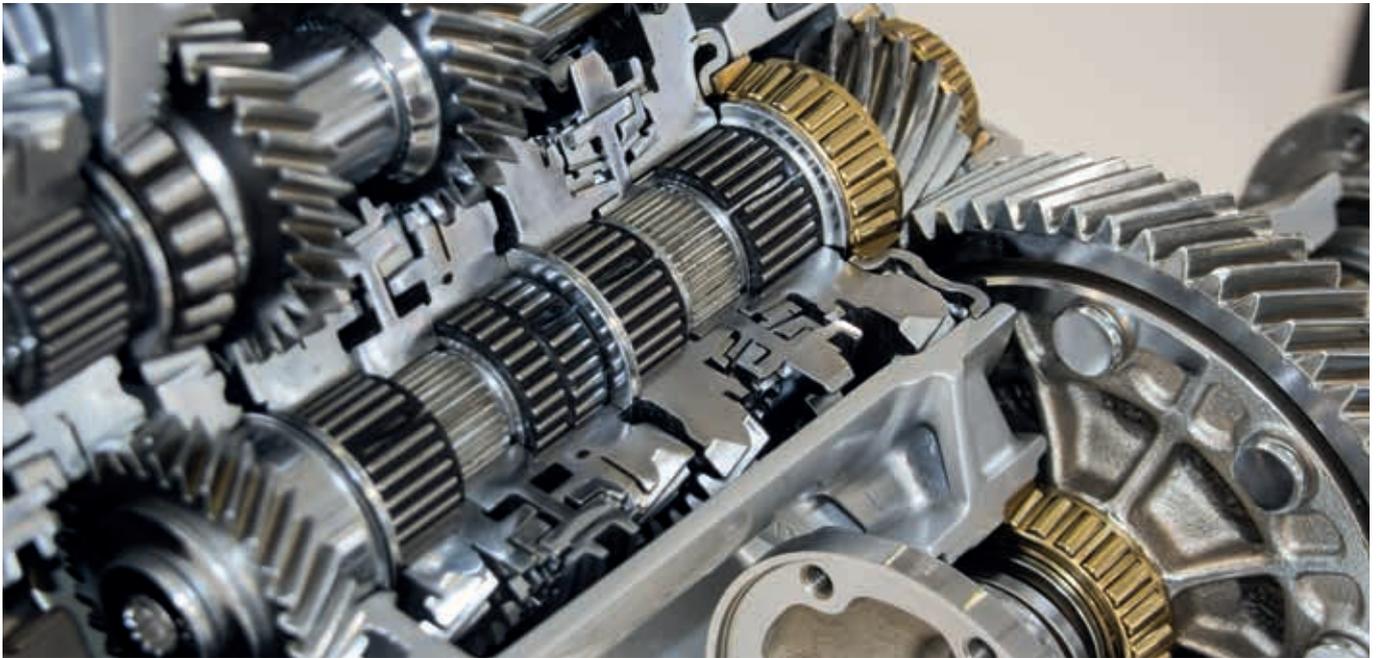


Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Marine 4-Takt Motorenöl				
TITAN MARINE FC-W SAE 10W-30	Super High Performance Motorenöl für Marine- anwendungen in 4-Takt Benzinmotoren. Erfüllt die aktuellen Anforderungen nach NMMA.	–	NMMA FC-W	BOMBARDIER EVINRUDE HONDA JOHNSON MERCURY SEADOO SUZUKI YAMAHA

TITAN

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
2-Takt Motorenöle				
TITAN 2T 100S	Ultra High Performance 2-Takt Motorenöl auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Geeignet für die Gemisch- und Getrenntschmierung. Produkteinfärbung: blau.	API TC JASO FD ISO L-EGD	–	TISI
TITAN 2T S	Super High Performance Motorenöl für 2-Takt Motoren. Dank hervorragender Löslichkeit geeignet für die Gemisch- und Getrenntschmierung. Produkteinfärbung: blau.	API TC JASO FC ISO L-EGC	–	–
TITAN 2T M	High Performance Motorenöl für 2-Takt Motoren. Dank guter Löslichkeit geeignet für die Gemisch- und Getrenntschmierung. Produkteinfärbung: blau.	API TC	–	–

Getriebeöle



Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Getriebeöle für PKW				
TITAN SINTOFLUID FE SAE 75W	Premium Performance Getriebeöl mit abgesenkter Viskosität für maximale Kraftstoffeinsparung in PKW-Schaltgetrieben. Ermöglicht optimalen Getriebewirkungsgrad und bietet beste Eigenschaften bei tiefen Temperaturen. Geeignet für Lebensdauerfüllung gemäß Hersteller.	API GL-4	–	VW TL 521 71 (G 052 171 A1/A2) VW TL 521 78 (G 052 178 A2) VW TL 525 12 (G 052 512 A2) VW TL 525 27 (G 052 527 A2) VW TL 726 (G 052 726 A2/ G 055 726 A2/ G 060 726 A2/ G 070 726 A2)
TITAN SINTOFLUID SAE 75W-80	Premium Performance Getriebeöl für PKW-Schaltgetriebe. Bietet guten Getriebewirkungsgrad. Geeignet für Lebensdauerfüllung gemäß Hersteller.	API GL-5	–	MIL-L-2105 D BMW 83 22 0 309 031 BMW 83 22 0 403 247 BMW 83 22 2 339 219 BMW 83 22 7 533 818 BMW 2300 1434 404 BMW 2300 7533 513 BMW 2300 7533 818 FORD WSS-M2C200-C3 OPEL 19 40 182 OPEL 19 40 757 OPEL 19 40 768 OPEL 19 40 776 VOLVO 97308 VW 501 50 (G 005 000 05/G 005 000/ G 005 000 20/G 052 911 A1/A2)
TITAN SINTOPOID FE SAE 75W-85 	Premium Performance Getriebeöl mit abgesenkter Viskosität, für maximale Kraftstoffeinsparung in PKW-Achsgeltrieben. Ermöglicht optimalen Getriebewirkungsgrad und bietet beste Eigenschaften bei tiefen Temperaturen. Geeignet für Lebensdauerfüllung gemäß Hersteller.	API GL-5	MB-FREIGABE 235.7 MB-FREIGABE 235.74 ZF TE-ML 18 (ZF002195)	MB 239.71 MB 239.72 VW TL 521 45-X (G 052 145 A1) VW TL 521 90 (G 052 190 A2/ G 055 190 A2)



Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Getriebeöle für PKW				
TITAN SINTOPOID SAE 75W-90	Premium Performance Getriebeöl für PKW-Achsgetriebe, auch Hypoidgetriebe mit großem Achsver-satz. Bietet guten Getriebewirkungsgrad. Geeignet für Lebensdauerfüllung gemäß Hersteller.	API GL-5	–	MIL-L-2105 D VW TL 521 45-Y (G 052 145 A2)
TITAN SINTOPOID LS SAE 75W-90	Premium Performance Getriebeöl mit breitem Ein-satzspektrum auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Geeignet für Achs- und Verteilergetriebe mit und ohne Lamellensperrdifferenzial, sowie als Problem-löser auch für konventionelle Schaltgetriebe.	API GL-4/-5/-5 incl. LS	–	FORD WSS-M2C200-C/ C2 VW G50/G51
TITAN SINTOPOID LS SAE 75W-140	Premium Performance Getriebeöl für Achs- und Verteilergetriebe auf Basis vollsynthetischer Grund-öle. Geeignet für Achs- und Verteilergetriebe mit und ohne Lamellensperrdifferenzial.	API GL-5	–	BMW 83 22 2 282 583 BMW 83 22 9 407 870 CHRYSLER MS-8985 FORD WSL-M2C192-A GM 12346140 JOHN DEERE JDM J11G SCANIA STO 1:0
Getriebeöle für PKW und Nutzfahrzeuge				
TITAN SUPERGEAR MC SAE 80W-90	Super High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle auf Basis von MC-Synthese Grundölen.	API GL-4/GL-5 SCANIA STO 1:0	MAN 341 TYPE Z2 MAN 342 TYPE M2 MB-FREIGABE 235.0 ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12M, 16B, 17H, 19B, 21A (ZF000722)	CASE MS 1316 FORD WSP-M2C197-A JOHN DEERE JDM J11E MAN M 3343 TYPE M MAN 341 TYPE E2 NH 520A SDFG OP 1705 STEYR B-101 VOLVO 97310 ZF TE-ML 07, 08
TITAN SUPERGEAR MC SAE 80W-140	Super High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle auf Basis von MC-Synthese Grundölen.	API GL-4/GL-5 SCANIA STO 1:0	–	JOHN DEERE JDM J11E OPEL 19 42 386 RENAULT VI VOLVO 97310 ZF TE-ML 08
TITAN SUPERGEAR SAE 80W-90	High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle.	API GL-4/GL-5	MAN 342 TYPE M2 ZF TE-ML 05A, 12E, 17B, 19B, 21A (ZF000647)	MIL-L-2105 D VOLVO 97310 NH 520A STEYR B-101
TITAN SUPERGEAR SAE 85W-140	High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle.	API GL-4/GL-5	ZF TE-ML 05A, 12E, 16D, 21A (ZF000650)	MIL-L-2105 D VOLVO 97310
TITAN GEAR LS SAE 90	High Performance LS (Limited Slip) Hypoidgetriebe-öl für Achsgetriebe mit oder ohne Selbstsperrdiffe-renzial.	API GL-5 SAE J306: 85W-90	ZF TE-ML 05C, 12C, 16E, 21C (ZF000651)	MIL-L-2105 D FORD M2C104-A JOHN DEERE JDM J11F NH 520B VOLVO 97310
TITAN GEAR MP SAE 80	High Performance Getriebeöl für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe sowie Nebenantriebe, Ritzel und Achsen in Nutzfahrzeu-gen und PKW.	API GL-4	MB-FREIGABE 235.1 ZF TE-ML 17A (ZF000654)	BMW 81 22 9 407 052 BMW 81 22 9 407 053 FORD M2C9008-A VW TL 726 ZF TE-ML 08
TITAN GEAR MP SAE 90	High Performance Getriebeöl für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe sowie Nebenantriebe, Ritzel und Achsen in Nutzfahrzeu-gen und PKW.	API GL-4	–	MAN 341 TYPE E1, Z1 MB 235.1 ZF TE-ML 02A, 16A, 17A, 19A

Getriebeöle

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Getriebeöle für PKW und Nutzfahrzeuge				
TITAN GEAR HYP SAE 90	High Performance Getriebeöl für hoch belastete Achsgetriebe in Nutzfahrzeugen und PKW.	API GL-5 SAE J306: 85W-90	MB-FREIGABE 235.0 ZF TE-ML 16C, 17B, 19B, 21A (ZF000656)	FORD SR-M2C9102-A JOHN DEERE JDM J11E MAN 342 TYPE M1 OPEL 19 42 387 VOLVO 97310 VW TL 727 ZF TE-ML 07, 08
Getriebeöle für Nutzfahrzeuge				
TITAN CYTRAC TD SAE 75W-90	Premium Performance Getriebeöl für hoch beanspruchte Achs- und Schaltgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Entwickelt für längste Ölwechselintervalle.	API GL-4/GL-5 API MT-1 SAE J2360 SCANIA STO 1:0 SCANIA STO 2:0A FS	DETROIT DIESEL 93K219.01 MAN 341 TYPE Z2 MAN 342 TYPE M3 MAN 342 TYPE S1 MB-FREIGABE 235.8 VOLVO 97312 ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A (ZF003341)	JOHN DEERE JDM J11E JOHN DEERE JDM J11G MAN 341 TYPE E3
TITAN CYTRAC SL SAE 75W-90	Premium Performance Getriebeöl für hoch beanspruchte Achsgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Entwickelt für längste Ölwechselintervalle in NFZ-Hypoidgetrieben.	API GL-5 SCANIA STO 1:0	MAN 342 TYPE S1	JOHN DEERE JDM J11E JOHN DEERE JDM J11G MB 235.8 VOLVO 97312 ZF TE-ML 05B, 07, 08, 12B, 16F, 17B
TITAN CYTRAC RR SAE 75W-90	Vollsynthetisches Premium Performance Hypoidgetriebeöl für Achsgetriebeanwendungen in Bahnfahrzeugen und Nutzfahrzeugen.	API GL-5 API MT-1 SCANIA STO 1:0	SAE J2360 SIEMENS FLENDER Getriebe für Schienenfahrzeuge VOITH TURBO 132.00374401 (3.325-340) VOITH TURBO 132.00374402 (3.325-342) ZF TE-ML 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A (ZF000732)	Gmeinder Getriebebau Bahnanwendungen ZF TE-ML 05B, 21B
TITAN CYTRAC FE SYNTH SAE 75W-85	Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für die neueste Generation von Mercedes-Benz CO ₂ Getrieben, auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Ermöglicht höchste Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle.	API GL-4	MB-FREIGABE 235.16	–
TITAN CYTRAC MB SYNTH SAE 75W-90	Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für die Actros-Baureihe von Mercedes-Benz, auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Ermöglicht Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle.	API GL-4	MAN 341 TYPE MB MB-FREIGABE 235.11	ZF TE-ML 08
TITAN CYTRAC ULTRA SYNTH SAE 75W-80	Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für ZF Getriebe mit und ohne Intarder. Ermöglicht Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle.	API GL-4 VOLVO 97307	MAN 341 TYPE Z5 ZF TE-ML 01E, 02E, 16P (ZF001457)	–



Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Getriebeöle für Nutzfahrzeuge				
TITAN CYTRAC MAT SAE 75W-80	Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für manuelle und automatisierte ZF-Schaltgetriebe, auf Basis ausgewählter Grundöle. Ermöglicht Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle und kompatibel mit Carbon-Synchronisierungen.	API GL-4	MAN 341 TYPE Z4 VOLVO 97307 ZF TE-ML 01L, 02L, 16K (ZF003373)	–
TITAN CYTRAC LD SAE 75W-80	Ultra High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle in NFZ-Schaltgetrieben mit Intarder sowie angebautem Retarder.	API GL-4	EATON	MAN 341 TYPE E3 MAN 341 TYPE Z3 VOLVO 97305 ZF TE-ML 02D, 08
TITAN CYTRAC HSY SAE 75W-90	Ultra High Performance Getriebeöl für Achs- und Schaltgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle.	API GL-4/GL-5	ZF TE-ML 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A (ZF000642)	MAN 341 TYPE E3 MAN 341 TYPE Z2 MAN 342 TYPE M3 MAN M 3343 TYPE S JOHN DEERE JDM J11E JOHN DEERE JDM J11G SCANIA STO 1:0 ZF TE-ML 05B, 07, 21B
TITAN GEAR HYP LD SAE 80W-90	Super High Performance Getriebeöl speziell für Mercedes-Benz-Nutzfahrzeugachsen. Bietet hohe thermische Stabilität und Kraftstoffeinsparpotenzial.	API GL-5 API MT-1 SAE J2360 SCANIA STO 1:0	DETROIT DIESEL 93K219.02 MAN 341 TYPE GA1 MAN 342 TYPE M3 MB-FREIGABE 235.20 ZF TE-ML 05A, 12L, 12M, 16B, 17B, 19B, 21A (ZF000645)	MIL-PRF-2105 E ARVIN MERITOR 0-76-D MACK GO-J JOHN DEERE JDM J11E ZF TE-ML 07A

Getriebeöle

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Multifunktionsgetriebeöle für Baumaschinen				
TITAN UTTO PRO	Ultra High Performance Multifunktionsöl für Getriebe, Achsen und Hydraulikanlagen mit verbessertem Verschleißschutz und weitem Temperatureinsatzbereich.	API GL-4 SAE J 306: 75W-80	VOLVO WB 101	ALLISON C-4 CASE MS 1207/1209/1210 FORD M2C86-C FORD ESN-M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C JOHN DEERE JDM J20D KOMATSU AXO 80 (KES 07.866) KUBOTA UDT FLUID MASSEY FERGUSON CMS M 1143, 1135 VOLVO WB 102 ZF TE-ML 03E, 03F, 05F, 06K
TITAN UTTO PLUS	Ultra High Performance Multifunktionsöl für Getriebe, Achsen und Hydraulikanlagen in Bau- und Landmaschinen mit und ohne nasse Bremsen oder Differenzialsperren.	SAE J300: 5W-30	–	SAE J306: 75W-80 CASE MS 1207/1209/1210 FORD M2C86-C, ESN-M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C JOHN DEERE JDM J20D JOHN DEERE JDM J14 KOMATSU KES 07.866 KUBOTA UDT FLUID MASSEY FERGUSON CMS M 1143, 1135 STEYR 397.88.0001 VOLVO WB 101
TITAN UTTO ZF	Super High Performance Getriebeöl für ZF-Achsen mit Selbstsperrdifferenzial. Besonders empfohlen für den Einsatz in Achsen von Bau- und Materialförderfahrzeugen.	–	ZF TE-ML 05F, 06K, 17E, 21F (ZF000661)	VOLVO WB 101 ZF TE-ML 03E
TITAN UTTO TO-4 SAE 10W	Super High Performance Multifunktionsöl für Hydrauliken in Baumaschinen.	API GL-4 CAT TO-4	ZF TE-ML 03C (ZF002186)	ALLISON C-4 KOMATSU KES 07.868.1
TITAN UTTO TO-4 SAE 30	Super High Performance Multifunktionsöl für Lastschaltgetriebe in Baumaschinen.	API GL-4 CAT TO-4	ZF TE-ML 03C, 07F (ZF002185)	ALLISON C-4 ALLISON TES-439 KOMATSU KES 07.868.1
TITAN UTTO TO-4 SAE 50	Super High Performance Multifunktionsöl für Endantriebe in Baumaschinen.	API GL-4 CAT TO-4	–	KOMATSU KES 07.868.1

TITAN, PENTOSIN

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Doppelkupplungsgetriebeöle (DCTF)				
PENTOSIN FFL-52529 XTL[®] TECHNOLOGY	Premium Performance DCTF mit XTL [®] -Technologie für höchste Reibwertstabilität und beste Fuel Economy Eigenschaften. Speziell für den Einsatz im Kupplungsteil des Getriebes DL382 (0CK) des VW Konzerns entwickelt.	–	VW TL 52 529-C (G 055 529)	–
PENTOSIN FFL-2	Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in VW Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung.	–	JAC DTF630 VW TL 52 182 (G 052 182)	–
PENTOSIN FFL-3	Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in ZF / Porsche Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung.	–	MB-FREIGABE 236.24 ZF TE-ML 11 (ZF001747)	BMW 83 22 2 167 666 (MTF-LT-5) JAGUAR LAND ROVER GX73-M1R564-AA PORSCHE 999 917 080 00
PENTOSIN FFL-4	Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in GETRAG/BMW Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung.	–	GETRAG (PWA05043)	BMW 83 22 0 440 214 BMW 83 22 2 147 477 BMW 83 22 2 148 578 BMW 83 22 2 148 579 BMW 83 22 2 446 673 McLaren: MP4-12C
PENTOSIN FFL-6	Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in BYD Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung.	–	BYD 6DT35 (Q/BYD-A1909.0058-2013)	–
PENTOSIN FFL-8	Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in ZF / Porsche Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung. Bietet optimierte Reibwertperformance und bestes Lasttragevermögen über das gesamte Wechselintervall für optimalen Schaltkomfort auch unter härtesten Einsatzbedingungen.	–	ZF TE-ML 11 (ZF002271)	PORSCHE 000 043 210 44 PORSCHE 971 094 307 02A

Getriebeöle

Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Doppelkupplungsgetriebeöle (DCTF)				
PENTOSIN FFL-10	Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in Mercedes-Benz-8-Gang-Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung. Bietet herausragende Reibwertperformance und Reibwertkonstanz über das gesamte Wechselintervall für optimalen Schaltkomfort auch unter härtesten Einsatzbedingungen.	–	MB-FREIGABE 236.22	–
PENTOSIN FFL-RACING	Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in Doppelkupplungsgetrieben unter höchsten Belastungen.	–	–	NISSAN GT-R (R35)
Automatikgetriebeöle (ATF)				
TITAN ATF 7134 FE	Premium Performance ATF mit abgesenkter Viskosität, speziell entwickelt zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und Erhöhung des Wirkungsgrads bei modernsten Mercedes-Benz-7-Stufen-Automatikgetrieben. Nicht abwärtskompatibel zu älteren MB-ATF-Spezifikationen. Produkteinfärbung: blau.	–	MB-FREIGABE 236.15	–
TITAN ATF 6009 NEU	Premium Performance ATF, speziell entwickelt zur Optimierung des Schaltkomforts bei ZF-Automatikgetrieben der neuesten Generation. Produkteinfärbung: grün.	–	–	BMW 83 22 2 289 720 (ATF 3+) HONDA ATF TYPE 3.1 ZF AA01.500.001
TITAN ATF 6008 NEU	Premium Performance ATF, speziell entwickelt zur Optimierung des Schaltkomforts bei ZF-Automatikgetrieben. Produkteinfärbung: grün.	–	–	BMW 83 22 2 289 720 (ATF 3+) CHRYSLER 68157995AA JAGUAR 02JDE 26444 LAND ROVER LR023288 VW G 055 162 VW G 060 162 ZF S671 090 312
TITAN ATF 6006 NEU	Ultra High Performance ATF, speziell entwickelt zur Optimierung des Schaltkomforts von ZF-Automatikgetrieben. Produkteinfärbung: keine.	–	–	BENTLEY PY112995PA BMW 83 22 0 142 516 HYUNDAI 040000C90SG JAGUAR FLUID 8432 LAND ROVER TYK500050 MASERATI 231603 VW G 055 005 ZF S671 090 255
TITAN ATF 6000 SL	Premium Performance ATF für höchste Performance in PKW-Automatikgetrieben mit Wandlern oder nasslaufenden Kupplungen sowie Lenksystemen. Erfüllt die neueste Spezifikation DEXRON VI und ist abwärtskompatibel zu älteren DEXRON-Spezifikationen. Produkteinfärbung: rot.	–	DEXRON VI VOITH H55.6335.xx ZF TE-ML 09	BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 81 22 9 407 738 BMW 83 22 0 397 114 BMW 83 22 0 403 248 BMW 83 22 0 403 249 BMW 83 22 0 432 807 BMW 83 22 9 407 858 BMW 83 22 9 407 859
TITAN ATF 5500	Premium Performance ATF für automatische Kfz-Getriebe. Hervorragende Grundölqualität für beste Kälteeigenschaften und hohe Alterungsstabilität. Dauerstabile Reibwerteigenschaften für hervorragende Kupplungsperformance. Produkteinfärbung: keine.	–	MAN 339 TYPE V1 MAN 339 TYPE V2 MAN 339 TYPE Z3 MAN 339 TYPE Z12 MB-FREIGABE 236.9 VOITH 150.014524.xx VOLVO 97341 ZF TE-ML 04D, 14C, 16M, 16S, 20C, 25C (ZF001797)	DEXRON III (H) ALLISON TES 295 ALLISON TES 389 MAN 339 TYPE Z4

PENTOSIN, TITAN

Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Automatikgetriebeöle (ATF)				
TITAN ATF 5005	Premium Performance ATF für automatische Kfz-Getriebe. Hervorragende Grundölqualität für beste Kälteeigenschaften und hohe Alterungsstabilität. Dauerstabile Reibwerteigenschaften für hervorragende Kupplungsperformance. Produkteinfärbung: rot.	–	MAN 339 TYPE L1 MAN 339 TYPE V2 MAN 339 TYPE Z2 MB-FREIGABE 236.6 VOITH H55.6336.xx ZF TE-ML 04D, 14B, 16L, 17C (ZF000717)	DEXRON III (H) ALLISON TES 295 ALLISON TES 389 BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 83 22 0 403 248 BMW 83 22 9 407 738 BMW 83 22 9 407 807 BMW 83 22 9 407 858 BMW 83 22 9 407 859 FORD MERCON V MAN 339 TYPE Z3 OPEL 19 40 707 VOLVO 97341 VW TL 521 62 (G 052 162) ZF TE-ML 02F, 11B, 14C
TITAN ATF 1	Ultra High Performance ATF speziell für den Einsatz in hoch belasteten Stufenautomatikgetrieben sowohl in PKWs als auch in Nutzfahrzeugen. Produkteinfärbung: keine.	–	VOITH 150.014524.xx ZF TE-ML 04D, 11B, 14B, 16L, 17C (ZF000734)	BMW 83 22 9 407 807 CHRYSLER MS 9602 (ATF +4) CITROËN/PEUGEOT Z 000 169756 DEXRON III JAGUAR JLM 20238 MB 236.11 PORSCHE 999.917.547.00 VW TL 521 62 (G 052 162)
TITAN ATF 4400	Ultra High Performance ATF für die speziellen Anforderungen von Automatikgetrieben japanischer Herkunft in PKW und leichten Nutzfahrzeugen, sowie diverser europäischer und amerikanischer Hersteller. Die hohe Drehmomentbelastbarkeit übertrifft die Leistungsfähigkeit vieler Originalfluide. Produkteinfärbung: rot.	JASO M315 TYPE 1A	–	DEXRON III AISIN WARNER/AW-1 BMW MINI 83 22 0 402 413 BMW MINI 83 22 7 542 290 CHRYSLER MS7176E/9602 (ATF +3/+4) DAIHATSU ALUMIX ATF MULTI FIAT 9.55550-AV1/AV2/AV4 FORD MERCON FORD M2C924-A/M2C922-A1 GM 9986195 HONDA ATF Z-I HYUNDAI SP III, SP IV ISUZU BESCO ATF -II/ATF -III JATCO 3100 PL085/FWD (N402)/JF506E (K17) JWS 3309/TYPE T-IV KIA SP-IV MAZDA ATF D-III/ATF M-3 MITSUBISHI SP-II/-III NISSAN MATIC C/D/J/S SAAB 3309 SUBARU ATF OIL/ATF OIL SPECIAL/ATF HP SUZUKI ATF 3309/3317 TOYOTA TYPE D-2/T/T-II/T-III/T-IV/W/S VW G 052 990/055 025
TITAN ATF 4134	Ultra High Performance ATF, speziell entwickelt zur Optimierung des Schaltkomforts bei Mercedes-Automatikgetrieben. Produkteinfärbung: rot.	–	MB-FREIGABE 236.14 SSANG YONG (MB-automatic transmissions)	–

Getriebeöle



Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Automatikgetriebeöle (ATF)				
TITAN ATF 4000	Ultra High Performance ATF für automatische Schaltgetriebe und andere ATF-Anwendungen. Lizenziert nach DEXRON III (H). Verbesserte Kälteeigenschaften und Schaltperformance gegenüber DEXRON II. Produkteinfärbung: rot.	–	ALLISON C-4 ALLISON TES 389 DEXRON III (H) MAN 339 TYPE L1 MAN 339 TYPE V1 MAN 339 TYPE Z1 MB-FREIGABE 236.1 MB-FREIGABE 236.9 VOITH H55.6335.xx VOLVO 97341 ZF TE-ML 04D, 14A (ZF000728)	BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 81 22 9 407 738 BMW 83 22 0 403 248 BMW 83 22 9 407 765 BMW 83 22 9 407 807 BMW 83 22 9 407 858 BMW 83 22 9 407 859 CAT TO-2 FORD MERCON OPEL 19 40 707; OPEL 19 40 767 VW TL 521 62 (G 052 162) ZF TE-ML 02F, 03D, 09, 11B, 17C
TITAN ATF CVT	Ultra High Performance ATF speziell für den Einsatz in vielen CVT-Getrieben mit Schubgliederband oder Traktionsketten aus Stahl. Produkteinfärbung: keine.	–	MB-FREIGABE 236.20 FORD WSS-M2C928-A	BMW 83 22 0 136 376 BMW 83 22 0 429 154 CHRYSLER CVTF+4 DAIHATSU AMMIX CVTF-DC/-DFE DODGE/JEEP NS-2/CVTF+4 FORD WSS-M2C933-A/MERCON C GM 19260800 GM DEX-CVT HONDA HCF-2 HYUNDAI/KIA SP-CVT1 MAZDA CVTF 3320 MITSUBISHI CVTF-J1/J4 NISSAN NS-1/NS-2/NS-3 SUBARU Lineartronic CV-30/CVTF/CVTF II/E-CVT/CVT SUZUKI TC/NS-2/CVT Green 1/CVT Green 2/CVTF 3320 TOYOTA TC/CVT FE VW TL 521 80 (G 052 180) VW TL 525 16 (G 052 516)
TITAN ATF 3353	Ultra High Performance ATF der Generation DEXRON III für automatische Schaltgetriebe und andere ATF-Anwendungen. Entwickelt für MB-Automatik- und Verteilergetriebe gemäß Hersteller. Ausgezeichnet durch sein Fuel-Efficiency-Potenzial. Produkteinfärbung: rot.	–	MB-FREIGABE 236.12 VW TL 52533 (G 052 533)	DEXRON III BMW 83 22 9 407 765 FORD WSA-M2C195-A FORD WSS-M2C202-B FORD WSS-M2C922-A1 SSANG YONG
TITAN ATF 3000	Super High Performance ATF der Generation DEXRON II (D) für automatische Getriebe in Nutzfahrzeugen, Arbeitsmaschinen und PKW gemäß Herstellervorschrift. Produkteinfärbung: rot.	–	MAN 339 TYPE L2 MAN 339 TYPE V1 MAN 339 TYPE Z1 MB-FREIGABE 236.1 VOITH H55.6335.xx ZF TE-ML 04D, 14A (ZF000720)	DEXRON II (D) ALLISON C-4 BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 81 22 9 407 738 CAT TO-2 FORD MERCON FORD M2C185-A FORD ESP-M2C138-CJ FORD ESP-M2C166-H FORD M2C9010-A OPEL 19 40 700 OPEL 19 40 707 RENK-DOROMAT ZF TE-ML 02F, 03D, 09, 11A, 17C
TITAN ATF 10	High Performance ATF für automatische Kfz-Getriebe, Lenkhilfen und hydraulische Antriebe, für die Automatikgetriebeöle nach GM-Spezifikation TYPE A, Suffix A vorgeschrieben sind. Produkteinfärbung: rot.	–	MB-FREIGABE 236.2	TASA MAN 339 TYPE A

Zentralhydrauliköle/Lenkgetriebeöle

PENTOSIN


Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Zentralhydrauliköle/Lenkgetriebeöle				
PENTOSIN CHF 115	Premium Performance Lenkungs- und Zentralhydrauliköl mit breitem Einsatzspektrum und Freigabeprofil für verschiedene Hersteller. Produkteinfärbung: grün.	FORD WSS-M2C204-A	CHRYSLER MS-11655B MAN M 3289 MB-FREIGABE 345.0 PSA S712710 ZF TE-ML 02K (ZF000832) VW TL 52 146 (G 002 000)	BENTLEY JNV862564F BMW 81 22 9 407 758 BMW 82 11 1 468 041 BMW 83 29 0 429 576 FENDT X 902 011 622 OPEL B 040 0070 PORSCHE 000 043 203 33 SAAB 3032 380 VOLVO 1161529
PENTOSIN CHF 202	Premium Performance Lenkungs- und Zentralhydrauliköl mit breitem Einsatzspektrum und Freigabeprofil für verschiedene Hersteller. Produkteinfärbung: grün.	FORD WSS-M2C204-A2	OPEL B 040 2012 HYUNDAI 00232-19017 VW TL 52 146.01 (G 004 000)	AUDI/VW G 004 012 PORSCHE 000 043 206 56 SAAB 93160548 VOLVO 30741424 LAND ROVER LR003401
PENTOSIN CHF 5364 B	Premium Performance Zentralhydrauliköl auf Basis vollsynthetischer Grundöle, freigegeben von Mercedes-Benz für den Einsatz in Niveauregulierungsanlagen bei PKW. Produkteinfärbung: keine.	–	MB-FREIGABE 344.0	–
PENTOSIN LHM+	Ultra High Performance Zentralhydrauliköl für den Einsatz im Komfort- und Sicherheitsregelbereich von PSA-Kraftfahrzeugen. Produkteinfärbung: grün-gelb.	–	PSA B71 2710	IVECO 18-1823 MASSEY FERGUSON NH 610A SDFG OF16115
PENTOSIN PSF	Super High Performance Lenkgetriebeöl, freigegeben von Mercedes-Benz für PKW und LKW. Produkteinfärbung: keine.	–	MB-FREIGABE 236.3	–

Landmaschinenschmierstoffe



Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
STOU Öle				
AGRIFARM STOU MC PRO SAE 10W-40	Ultra High Performance Multifunktionsöl (STOU/MFO) neuester Generation für landwirtschaftliche Nutzfahrzeuge und Arbeitsmaschinen.	SAE J300: SAE 10W-40	DEUTZ DQC III-10	ACEA E7(E5/E3),E4, API CI-4, API GL-3/GL-4/API GL-5 in Traktoren* MAN 3275 AFNOR NFE 48603 HV, ALLISON C-4 CASE MS 1207, 1209, 1210, 1230 CNH MAT 3505, 3509, 3525, 3526 DIN 51524-3: HVLP (-D) FNHA 2C-200.00, 201.00 FORD M2C48-C3, M2C86-B, M2C134-D, M2C159-B/C JOHN DEERE JDM J20C NEW HOLLAND 82009201/2/3 NH 030C, 330G, 330H, 410B, 420A, 526C MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1144, 1143, 1139, 1135 SAE J306: SAE 80W-90 ZF TE-ML 06A, 06B, 06C, 06F, 06L, 07B * ohne HOLMER
AGRIFARM STOU MC SAE 10W-30	MC-Synthese Super High Performance Multifunktionsöl (STOU/MFO) für den Einsatz in Motoren, Schaltgetrieben, Nassbremsystemen, Hydrauliken und Turbokupplungen von Traktoren und sonstigen Land- und Baumaschinen sowie Nutzfahrzeugen.	API GL-4 SAE J300: SAE 10W-30	DEUTZ DQC I-02 ZF TE-ML 06B, 06F, 07B (ZF000733)	AFNOR NFE 48603 HV DIN 51524-3: HVLP (-D) ACEA E3 API CG-4 ALLISON C-4 CASE MS 1207, 1209, 1210, 1230 CNH MAT 3505, 3509, 3525, 3526 FORD M2C48-C3, M2C86-B, M2C134-D, M2C159-B/C JOHN DEERE JDM J20 C NEW HOLLAND 82009201/2/3 NH 410B, 420A MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1144, 1143, 1139, 1135 SAE J306: SAE 75W-80 ZF TE-ML 06A, 06C

AGRIFARM

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
STOU Öle				
AGRIFARM STOU MC SAE 10W-40	Super High Performance Multifunktionsöl auf Basis der MC-Grundöltechnologie (STOU/MFO) für den Einsatz in Motoren, Schaltgetrieben, Nassbremssystemen, Hydrauliken und Turbokupplungen von Traktoren und sonstigen landwirtschaftlichen Maschinen sowie Nutzfahrzeugen.	API GL-4 SAE J300: SAE 10W-40	DEUTZ DQC I-02 FENDT KDM 17/2012 ZF TE-ML 06B, 06F, 07B (ZF000729)	API GL-5 in Traktoren* ACEA E3 API CG-4 MAN 271 AFNOR NFE 48603 HV ALLISON C-4 CASE MS 1207, 1209, 1210, 1230 CNH MAT 3505, 3509, 3525, 3526 DIN 51524-3: HVLP (-D) FORD M2C134-D, M2C159-B/C FNHA 2C-200.00, 201.00, FORD M2C48-C3, M2C-86 B JOHN DEERE JDM J20C NEW HOLLAND 82009201/2/3 NH 030C, 330G, 410B, 420A, 526C MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1144, 1143, 1139, 1135 SAE J306: SAE 80W-90 ZF TE-ML 06A, 06C, 06L * ohne HOLMER
AGRIFARM STOU SAE 15W-40	High Performance Multifunktionsöl (STOU / MFO) für den Einsatz in Motoren, Schaltgetrieben, Nassbremssystemen, Hydrauliken von Traktoren und sonstigen landwirtschaftlichen Nutzfahrzeugen.	API GL-4	FENDT KDM 17/2012	ACEA E2 API CF-4 CNH MAT 3525, 3526 DIN 51524 : HLP (-D) FNHA 200.00, 201.00 FORD M2C134-D, M2C159-B/C JOHN DEERE JDM J20C MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1144, 1143, 1139, 1135 NEW HOLLAND 82009201/2/3 NH 420A SAE J306: 80W-90 SDFG OU 1391, OT 1891 STEYR D-401 ZF TE-ML 06A, 06B, 06C, 07B
Motorenöle				
AGRIFARM MOT X-LA SAE 10W-40	Premium Performance Motorenöl für landwirtschaftliche Fahrzeuge. Universalprodukt zum Einsatz sowohl in modernen Fahrzeugen mit Abgasnachbehandlungssystemen als auch in älteren Fahrzeugen bei einer Vielzahl an Herstellern. Beste Motorensauberkeit und hervorragender Verschleißschutz.	ACEA E9/E7/E6/ E4 API CJ-4/ CI-4 PLUS/ CI-4/ CH-4 CAT ECF-3	DEUTZ DQC IV-10 LA (inkl. TTCD) MB-FREIGABE 228.51	CNH MAT 3521 CUMMINS CES 20081
AGRIFARM MOT SAE 10W-40	Ultra High Performance Motorenöl mit neuer Konzeption der SAE-Klasse 10W-40. Es wurde für moderne Dieselmotoren entwickelt, die hohe Anforderungen hinsichtlich Wartungsintervalle und Motorensauberkeit stellen. Deshalb besonders empfohlen für Motoren mit und ohne Turboaufladung.	ACEA E7 API CI-4 GLOBAL DHD-1 JASO DH-1	–	ALLISON C-4 CAT ECF-2 CUMMINS CES 20071/2/6/7/8 DAF DEUTZ DQC III MACK EO-M PLUS MAN M 3275-1 MTU DDC TYPE 2 RENAULT RLD/RLD-2 VOLVO VDS-3

Landmaschinenschmierstoffe

Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Motorenöle				
AGRIFARM MOT SAE 15W-40	Super High Performance Motorenöl für Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung in Traktoren und Arbeitsmaschinen, welche hohe Anforderungen hinsichtlich Motorensauberkeit und Wartungsintervalle stellen.	ACEA E7 API CI-4/SL GLOBAL DHD-1 CAT ECF-1-a/ ECF-2	DEUTZ DQC III-10 MB-FREIGABE 228.3	ALLISON C-4 CAT TO-2 CASE MS 1121 CUMMINS CES 20071/2/6/7/8 DETROIT DIESEL 93K215 IVECO 18-1804 CLASSE T2 E7 MACK EO-N MAN M 3275-1 MTU DDC TYPE 2 NH 330H RENAULT RLD/RLD-2 STEYR A-201 VOLVO VDS-3
UTTO Öle				
AGRIFARM UTTO VT	Ultra High Performance Multifunktionsöl (UTTO/MFO) für den Einsatz in Getriebe-/Hydraulik-Systemen mit integrierten nassen Bremsen und/oder nassen Kupplungen sowie Achsen und Differenzialsperren in landwirtschaftlichen Maschinen und Baumaschinen.	API GL-4	ZF TE-ML 06B, 06D, 06N, 07B (ZF002035)	ACEA E2 API CF-4/ CG-4/SF ALLISON C-4 CAT TO-2 FORD M2C159-B/C JOHN DEERE JDM J20C JOHN DEERE JDM J27 MASSEY FERGUSON CMS M 1145 (1144, 1143, 1139, 1135) SAE J300: 10W-30 SAE J306: 80W-80 ZF TE-ML 06C, 06F, 06Q, 06R
AGRIFARM UTTO MP	Super High Performance Multifunktionsöl (UTTO/MFO) für den Einsatz in Getriebe-/Hydraulik-Systemen mit integrierten nassen Bremsen und/oder nassen Kupplungen sowie Achsen und Differenzialsperren in landwirtschaftlichen Maschinen und Baumaschinen.	API GL-4	ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E, 21F (ZF002183)	AGCO Powerfluid 821 XL AGCO Q-186 (Whitefarm) ALLISON C-4 CASE MS 1230, 1210, 1209, 1207, 1206 CLAAS / LANDINI / SAME-Transmission CNH MAT 3505, 3506, 3509, 3525, 3526, 3540 FNHA-2-C-200.00 / -201.00 FORD M2C48-C3, ESN M2C86-B/C, M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C KUBOTA UDT FLUID MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1143, 1141, 1135 NH 410B SAE J300: 10W-30 SAE J306: 75W-80 SDFG OT 1891 A VALTRA G2-08, G2-B10
AGRIFARM UTTO LN	Super High Performance Getriebe-Hydraulikfluid entwickelt als Problemlöser, speziell für Schlepper, bei welchen herkömmliche UTTO-Öle Bremsgeräusche verursachen.	API GL-4 SAE J300: 20W-30	–	AGCO Powerfluid 821 XL AGCO Q-186 (Whitefarm) ALLISON C-4 CASE MS 1206, 1207, 1209, 1210, 1230 CNH MAT 3505, 3506, 3509, 3525, 3526 FNHA-2-C-200.00 / -201.00 FORD M2C48C3, ESN M2C86-B/C, M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C MASSEY FERGUSON CMS M 1141, 1135 SAE J306: 80W-85 CLAAS / LANDINI / SAME-Transmission / DEUTZ-FAHR FENDT (non Vario)

AGRIFARM, PLANTO

Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Biologisch schnell abbaubarer Schmierstoff				
PLANTO HYTRAC PLUS	Biologisch abbaubares Super High Performance Multifunktionsöl (UTTO) für Ackerschleppergetriebe / Hydrostaten mit und ohne nassen Bremsen.	SAE 10W-30 SAE 80	–	CASE MS 1207, 1209 FORD M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C NEW HOLLAND NH 410 BS MASSEY FERGUSON CMS M1127, 1135, 1143 HLP/HVLP ISO VG 32, 46, 68, 100 gemäß DIN 51 524-2 /-3)
Getriebeöl				
AGRIFARM GEAR LS SAE 90	Super High Performance EP-Getriebeöl für Achsgetriebe mit Selbstsperrdifferenzial in PKW, LKW, Land- und Baumaschinen.	API GL-5	–	NH 520B SDFG OP 1705LS VOLVO 97310 ZF TE-ML 05C, 12C, 16E
Melkmaschinenöl				
AGRIFARM MILKING MACHINE OIL	Ultra High Performance Melkmaschinenöl speziell für die Verwendung in Vakuumpumpen von Melkmaschinen entwickelt. Die enthaltenen Wirkstoffe schützen vor Verschleiß sowie Korrosion und verhindern Schaumbildung. Dadurch wird ein störungsfreier Betrieb sichergestellt.	–	–	ALFA LAVAL WESTFALIA

Zweiradschmierstoffe



Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
RACE Motorenöle – Für den Rennprofi und alle, die ihr Motorrad fordern				
SILKOLENE PRO 4 SAE 5W-40 XP SAE 10W-40 XP SAE 10W-50 XP SAE 15W-50 XP SAE 10W-60 XP	Premium Performance 4-Takt Motorenöl für alle Hochleistungs-Motorräder mit modernster XP-Technologie.	API SM/SN	JASO MA2	–
SILKOLENE PRO KR2	Zweitaktöl für Rennkarts auf Basis synthetischer Grundöle und Rizinusöl. Mischungsverhältnis gemäß Herstellervorschrift. Nicht mit anderen Schmiermitteln mischen.	–	CIK-FIA	–
SILKOLENE PRO 2	Vollsynthetisches 2-Takt Rennmotorenöl. Speziell für extreme Rennanforderungen. Nicht mit konventionellen Zweitaktölen mischen. Nur für die Gemischschmierung geeignet.	–	CIK-FIA	–
SILKOLENE COMP 2 PLUS	Vollsynthetisches 2-Takt Rennmotorenöl. Ideal für höchst belastete Zweitaktmotoren in GP-Motorrädern. Für Gemisch- und Getrenntschmierung geeignet.	API TC JASO FC/FD ISO-L-EGD	–	–
RIDE Motorenöle – Für den Touren- und Straßenfahrer				
SILKOLENE COMP 4 SAE 10W-30 XP SAE 15W-50 XP	Ultra High Performance 4-Takt Motorenöl für alle Hochleistungs-Motorräder mit modernster XP-Technologie.	API SL	JASO MA2	–
SILKOLENE SUPER 4 SAE 15W-40	4-Takt Motorenöl auf Basis ausgewählter Grundöle. Speziell für den Einsatz in BMW-Motorradmotoren mit und ohne Ölbadkupplungen.	–	–	API SF/SG BMW Motorrad JASO MA
SILKOLENE SUPER 4 SAE 10W-40	MC-Synthese Motorenöl für 4-Takt Motorräder. Standardprodukt von höchster Qualität für zuverlässigen Schutz.	API SJ	JASO MA2	–



Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
RIDE Motorenöle – Für den Touren- und Straßenfahrer				
SILKOLENE SUPER 4 SAE 20W-50	MC-Synthese Motorenöl für 4-Takt Motorräder. Standardprodukt von höchster Qualität für zuverlässigen Schutz.	–	JASO MA2	API SF/SG
SILKOLENE V-TWIN SAE 20W-50	Mineralisches Motorenöl für 4-Takt Motorräder. Speziell für alle Harley-Davidson und europäische/japanische Metric V-Twin-Modelle.	API SL	JASO MA2	–
SILKOLENE COMP 2	Synthetisches 2-Takt Motorenöl. Guter Schutz gegen Kolbenfresser, Ringstecken und Ölkohleablagerungen. Für Gemisch- und Getrenntschmierung geeignet.	API TC JASO FC/FD ISO-L-EGD	–	–
SCOOT Motorenöle – Perfekt für alle Roller und Mopeds				
SILKOLENE SCOOT SPORT 2	Synthetisches 2-Takt Motorenöl für hoch belastete Rollertriebwerke. Für Gemisch- und Getrenntschmierung geeignet.	API TC JASO FC/FD ISO-L-EGD	–	–
SILKOLENE SCOOT 2	MC-Synthese 2-Takt Motorenöl für Roller und Mopeds. Für Gemisch- und Getrenntschmierung geeignet.	API TC JASO FC	–	–
MAINTAIN – Pflege und Schutz rund ums Bike				
SILKOLENE PRO SRG 75	Vollsynthetisches Renngetriebeöl auf Basis modernster Estersynthese. Exzellenter Verschleißschutz und gute Schaltbarkeit auch unter extremsten Temperaturen.	–	–	–
SILKOLENE COMP GEAR OIL SAE 80W-90	Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl auf Basis modernster Estersynthese. Besonders dort zu empfehlen, wo Aluminiumplatten verbaut sind.	API GL-4/GL-3	–	–
SILKOLENE MAG COOL	Gebrauchsfertiges, leistungsstarkes Frostschutz- und Motorkühlmittel für den Ganzjahreseinsatz. Der Schutz gegen Kavitation ist höher als bei herkömmlichen Mitteln auf Ethylenglykol-Basis. Der Motor wird deshalb optimal gegen Pitting, besonders an Wasserpumpenflügeln und Zylinderblock, geschützt.	–	–	–
SILKOLENE RSF 2.5 / 5 / 7.5 / 10 / 15	Vollsynthetische Stoßdämpfer- und Gabel-Spezialöle mit hohem Viskositätsindex in verschiedenen Viskositätslagen. Speziell entwickelt für den Renneinsatz.	–	–	–
SILKOLENE FOAM FILTER CLEANER	Wasserlöslicher Spezialreiniger für die Säuberung von Schaumstoff-Luftfiltern.	–	–	–
SILKOLENE PRO CHAIN	Vollsynthetisches Rennketten-Sprühöl für Hochleistungs-, Straßen-, Renn- und Motocrossmaschinen. Für alle Antriebsketten mit und ohne O-Ring.	–	–	–
SILKOLENE TITANIUM DRI GEL	Modernes Gel für die Kettenschmierung; schleudert nichts ab und hinterlässt beim Auftragen einen weißen Belag.	–	–	–
SILKOLENE CHAIN LUBE	Synthetisches Kettenöl in der Spraydose für optimalen Verschleiß- und Rostschutz. Für alle Motorradketten einschließlich O-Ring.	–	–	–

Zweiradschmierstoffe

Silkolene®

Produktbezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
MAINTAIN – Pflege und Schutz rund ums Bike				
SILKOLENE PRO PREB	Konditionierungsspray für Kunststoff- und Lackflächen, das den ursprünglichen Werksglanz erhält.	–	–	–
SILKOLENE ALL-IN-ONE	Mehrzweck-Wartungsspray mit einer breiten Spanne von Anwendungsmöglichkeiten: Kontaktspray, Rostlöser, Korrosionsschutzspray, Universalschmieröl, etc. Es besitzt ein ausgezeichnetes Wasserverdrängungs- und -abweisungsvermögen, dringt in korrodierte Gewinde ein, schmiert und bietet sogar einen gewissen Korrosionsschutz.	–	–	–
SILKOLENE BRAKE & CHAIN CLEANER	Hochwirksamer Reiniger für Bremsen und Antriebsketten. Entfernt wirkungsvoll verkrustete Rückstände.	–	–	–

Serviceprodukte

MAINTAIN



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Kühlerfrostschutz				
MAINTAIN FRICOFIN LL	Premium Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfrei. Produkteinfärbung: orange.	ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 6210 TYPE I-FF BS 6580:2010 SAE J814 FORD WSS-M97-B44-D JAGUAR LAND ROVER STJLR.651.5003 FVV Heft R443 KSM 2142 UNE 26-361-88/1	Bez.Reg.Arnsbg. E62.12.22.64-2011-1 CAT / MWM TR 0199- 99-2091 DAF 74002 DEUTZ DQC CB-14 MAN 324 TYPE SNF MB-FREIGABE 325.3	AFNOR NFR 15-601 TYPE I AS/NZS 2108:2004 TYPE A ASTM D 4985 SAE J1034 ADE (ATLANTIS DIESEL ENGINES) BAIC GROUP FOTON Q-FPT 2313005-2013 CATERPILLAR MAK A4.05.09.01 CHRYSLER MS 12106 CNH MAT 3624 CUMMINS (ISBe engines at DAF and Leyland) CUMMINS CES 14603, CES 14439 DETROIT DIESEL 93K217 FIAT 9.55523 GM GMW 3420 (6277M)/ GME L 1301 HYUNDAI MS 591-08 JASO M325 JIS K2234 JOHN DEERE JDM H5 KOMATSU AF-NAC (07.892 (2009)) LIEBHERR MD 1-36-130 MACK 014 GS 17009 MAZDA MEZ MN 121 D PSA B 71 5110 RENAULT 41-01-001/- -S Type D SAAB B 040 1065 SKODA 61-0-0257 TOYOTA TSK 2601G-8A VW TL 774-D/F (G12+ / different colour) VOLVO COOLANT VCS (STD 418-0001)

Steigerungen der Leistungsfähigkeit im Sinne von Spezifikationen, Freigaben und FUCHS Empfehlungen sind fett hervorgehoben.

Serviceprodukte

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Kühlerfrostschutz				
MAINTAIN FRICOFIN V	Ultra High Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: pink-violett.	ASTM D 3306 TYPE I BS 6580:2010	VW TL 774-J (G13)	–
MAINTAIN FRICOFIN DP	Ultra High Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: pink-violett.	AFNOR NF R 15-601 TYPE 1 AS/NZS 2108:2004 TYPE A ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 4985 BS 6580:2010 SAE J814 CUMMINS CES 14603	DEUTZ DQC CC-14 MAN 324 TYPE Si-OAT MB-FREIGABE 325.5 MB-FREIGABE 325.6	DETROIT DIESEL 93K217 SCANIA TB 1451 VW TL 774-G (G12++)
MAINTAIN FRICOFIN DP -35	Ultra High Performance Kühlmittel-Fertigmix auf Monoethylenglykolbasis. Bietet Frostschutz bis -35 °C. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: pink-violett.	AFNOR NF R 15-601 TYPE 3 ASTM D 3306 TYPE III ASTM D 4985 BS 6580:2010 SAE J814 CUMMINS CES 14603	DEUTZ DQC CC-14 MB-FREIGABE 326.5 MB-FREIGABE 326.6	DETROIT DIESEL 93K217 MAN 324 TYPE Si-OAT SCANIA TB 1451 VW TL 774-G (G12++)
MAINTAIN FRICOFIN HDD	Ultra High Performance Motoren Kühlmittelkonzentrat auf der Basis von Monoethylenglykol und Low Silicate Technologie. Frei von Aminen und Phosphaten. Produkteinfärbung: gelb.	ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 4985 ASTM D 6210 TYPE I-FF ASTM D 7583 AS/NZS 2108:2004 TYPE A BS 6580:2010 SAE J814 CHRYSLER MS 7170 CHRYSLER MS 9769 DETROIT DIESEL 75E298 FORD ESE-M97B44-A FORD ESE-M97B18-C FORD WSS M97B51-A1 GM 1825M & GM 1899M JIS K2234 MACK 014GS17004	MTU MTL 5048	CASE MS 1710 CAT EC-1 CUMMINS CES 14603 DETROIT DIESEL 93K217 (NOAT) FREIGHTLINER 48-2288D IVECO 18-1830 KENWORTH RO26-170-97 MAN 324 TYPE N NEW HOLLAND WSN-M97B18-D PACCAR CS 0185 TOYOTA Motor Corp. RP 329
MAINTAIN FRICOFIN	Super High Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: blau-grün.	AFNOR NF R 15-601 TYPE 1 AS/NZS 2108:2004 TYPE A ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 4985 BS 6580:2010 CUNA NC 956-16 SAE J814 SAE J1034	BMW GS 94000 (BMW N 600 69.0) CAT / MWM TR 0199-99-2091 DEUTZ DQC CA-14 GE JENBACHER TA 1000-0201 MAN 324 TYPE NF MAN 324 TYPE NF PRITARDER MB-FREIGABE 325.0 MTU MTL 5048 PN-C 40007:2000 VOITH TURBO 172.00225010	DAF 74001 LIEBHERR TLV 035/TLV 23009 A OPEL/GM B 040 0240 VW TL 774-C (G11)

MAINTAIN

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Spezifikationen	Freigaben	FUCHS Empfehlungen
Kühlerfrostschutz				
MAINTAIN FRICOFIN -35	Super High Performance Kühlmittel-Fertigmix auf Monoethylenglykolbasis für Frostschutz bis -35 °C. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: blau-grün.	AFNOR NF R 15-601 TYPE 3 ASTM D 3306 TYPE III ASTM D 4985 BS 6580:2010 SAE J814	DEUTZ DQC CA-14 MB-FREIGABE 326.0	BMW GS 94000 (BMW N 600 69.0) DAF 74001 JENBACHER TA 1000-0201 LIEBHERR TLV 035/TLV 23009 A MAN 324 TYPE NF MAN 324 TYPE NF PRITARDER MTU MTL 5048 CAT / MWM TR 0199-99-2091 OPEL/GM B 040 0240 PN-C 40007:2000 VOITH TURBO 172.00225010 VW TL 774-C (G11)
MAINTAIN FRICOFIN S	High Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: hellgrün.	ASTM D 3306 TYPE I BS 6580:2010	–	–
Bremsflüssigkeiten				
MAINTAIN DOT 5.1	Ultra High Performance Bremsflüssigkeit für hydraulische Brems- und Kupplungssysteme in PKW, LKW und Motorrädern.	FMVSS NR. 116 DOT 5.1 ISO 4925 CLASS 3/4/5.1 SAE J 1703/J 1704	–	–
MAINTAIN DOT 4	Super High Performance Bremsflüssigkeit für hydraulische Brems- und Kupplungssysteme in PKW, LKW und Motorrädern.	FMVSS NR. 116 DOT 3/ DOT 4 ISO 4925 CLASS 3/4 SAE J1703/J1704	–	FORD M6C62-A FORD M6C9103-A NH 800A OPEL 19 42 421
Treibstoffzusätze				
MAINTAIN DIESEL EFFECT	Super High Performance Kraftstoffzusatz zur Verbesserung der Diesel-Kraftstoffeigenschaften, sowohl für die einmalige als auch zur konstanten Behandlung.	–	–	–
MAINTAIN GASOLINE PLUS	Super High Performance Kraftstoffzusatz zur Reinigung des Kraftstoff- und Ansaugsystems von Benzinmotoren. Empfohlen zur dauerhaften Anwendung.	–	–	–
MAINTAIN WINTERFIT	Super High Performance Dieseldieselkraftstoff- und Heizölzusatz zum Schutz vor kältebedingten Paraffinausscheidungen.	–	–	–
Spezialitäten - Ölbinder				
MAINTAIN ABSORPEX	Ölbinder Typ III R, Chemikalienbinder	Gutachten Hygiene Institut Gelsenkirchen MPL	–	–

Spezialitäten



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Mehrbereichs-Hydrauliköle								
TITAN HYD MR 530 MC	Ultra High Performance Mehrbereichs-Hydrauliköl für Arbeitsmaschinen (Baumaschinen) sowie diverse andere Kfz-Anwendungsfälle. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle HVLDP nach DIN 51524-3 (Ausnahme: detergierend / dispergierend) HVLDP überdeckt SAE 5W bis 30 bzw. ISO VG 32 bis 68 (100).	864	234	46	8,3	154	-48	Zur Anwendung in Arbeitsmaschinen (Baumaschinen) sowie diversen anderen Kraftfahrzeugen.
TITAN HYD 1030	Super High Performance Mehrbereich-Hydrauliköl für Hydrauliksysteme in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle HVLP nach DIN 51524-3 bzw. HV nach ISO 11158.	885	240	100	11,8	107	-24	Zur Anwendung in Hydrauliksystemen in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen. Freigegeben nach Denison HF0. Empfohlen für CASE MS 1216.

TITAN, RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Hydraulik- und Industriegetriebeöle								
RENOLIN XtremeTemp 46	Universelles Hochleistungs-Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität (VI ≥ 180). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter Verschleißschutz übertreffen DIN 51524-3: HVLP, demulgierend, zinkhaltig; für höchste hydraulische Drücke. ISO 6743-4: HV; ISO 11158: HV; Denison HF0, HF1, HF2; BOSCH REXROTH RD90235 bzw. RDE90245	853	230	48	9,3	180	-34	Universelles Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköl für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. Freigabe nach BOSCH REXROTH RD90235 und RDE90245 und Denison HF0.
RENOLIN XtremeTemp 46 Plus	Wie RENOLIN XtremeTemp mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip; für höchste hydraulische Drücke. DIN 51524: HVLPD; ISO 6743-4, ISO 11158: HV (gemäß Denison und BOSCH REXROTH) Reduziert Reibung in Mischreibungsgebiet. HVLPD nach DIN 51524-3; HV nach ISO 6743-4	855	234	48	9,3	181	-34	Leicht detergierendes Schmier- und Hydrauliköl zur Umlauf- und Lagerschmierung, bes. geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLPD-Öles gemäß DIN 51524-3 mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositäts-Bereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
RENOLIN UNISYN XT 220	Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf Basis von PAO neuester Generation, mit einem sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex, mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit. Erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP-HC; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE sowie AGMA 9005/E02: EP.	860	242	220	29,4	174	-42	Für den Einsatz in hoch belasteten Lagern, Gelenken, Druckspindeln, Stirnrad-, Schnecken- und Planetengetrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden.
RENOLIN UNISYN XT 320		860	242	320	40,2	179	-42	
RENOLIN UNISYN XT 460		860	242	460	54,4	188	-39	

Spezialitäten

RENISO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Kältemaschinenöle								
RENISO PAG 46	Synthetische Kältemaschinenöle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) für Kfz-Klimaanlagen mit R134a. Auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. NH ₃ -mischbares Öl. DIN 51503: KD, KE, KAB.	992	240	55	10,6	187	-45	Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis für R134a in PKW- und LKW-A/C-Anwendungen.
RENISO PAG 100	Synthetische Kältemaschinenöle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) für Kfz-Klimaanlagen mit R134a. Auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. NH ₃ -mischbares Öl. DIN 51503: KD, KE, KAB.	996	240	120	21,0	202	-45	RENISO PAG 100 ist speziell für Flügelzellenverdichter geeignet. RENISO PAG 46 und PAG 100 können auch für Kohlenwasserstoffkältemittel und NH ₃ empfohlen werden.
RENISO PAG 1234	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis doppelt-endverschlossener Polyalkylenglykole (PAG). Für Kfz-Klimaanlagen mit R1234yf. Ebenso geeignet für R134a. DIN 51503: KD.	993	224	44	9,8	218	-45	RENISO PAG 1234 wurde neu entwickelt für die Auto-Klimaanlage mit R1234yf. Das Produkt ist gleichwohl auch für R134a geeignet und verfügt sowohl über gute Mischbarkeitseigenschaften als auch über hohe thermisch-chemische Stabilität im Kontakt mit dem Kältemittel. Grundflüssigkeit und Additivierung von RENISO PAG 1234 gewährleisten beste Schmierungseigenschaften und Verschleißschutz.
RENISO ACC HV	Klimakompressorenöle für die Verwendung in Fahrzeug-A/C-Systemen mit CO ₂ als Kältemittel. Basis: double-endcapped PAG. DIN 51503: KB.	991	229	65	13,5	216	-45	ACC HV wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Verdichterherstellern und OEMs spezifisch für CO ₂ -Klimaanlagen in Fahrzeugen entwickelt. Das Öl basiert auf ausgewählten chemisch und thermisch extrem stabilen double-endcapped PAG-Fluiden mit leistungsfähiger Additivierung – insbesondere hinsichtlich des Verschleißschutzes.

Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe

PLANTO



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle								
PLANTOSYN 3268 	PLANTOSYN 3268 ist ein umweltschonendes Hydraulik- und Umlauföl auf Basis synthetischer, gesättigter Ester. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B >60%. Hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Übertrifft die Mindestanforderungen nach ISO 15380: HEES, DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme: Trockener TOST Test). Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel: DE / 027 / 149.	913	280	46	8,2	150	-36	Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Freigegeben von Mannesmann Rexroth & Sauer Sundstrand. Behältertemperatur -30 °C bis 100 °C. Bei Umstellungen ISO 15380 beachten. Freigegeben nach FENDT KDM 28/2006, O&K Baumaschinen Empfohlen für CAT BF-1, KRAMER ALLRAD; PLAFINGER; SAUER DANFOSS; TIMBERJACK; VALMET/ KOMATSU; FOREST; PONSSE.

Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe

PLANTO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle								
PLANTOSYN 3268 ECO 	PLANTOSYN 3268 ECO ist ein Hydrauliköl auf synthetischer Esterbasis mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B >60%. Hoher Verschleißschutz. Übertrifft die Mindestanforderungen nach ISO 15380: HEES DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme: Trockener TOST Test). Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel: DE / 027 / 160.	920	300	47	9,5	191	-33	Als Schmier- und Hydrauliköl universell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30 °C bis +90 °C. Umstellungsrichtlinie ISO 15380 beachten! Freigegeben nach FENDT KDM 28/2006.
PLANTOLUBE KS 32-N	Biologisch schnell abbaubares Haftöl auf Rapsölbasis für Ketten und diverse andere Verlustschmierstellen.	921	205	32	7,6	230	-36	Für den universellen Einsatz als Schmieröl in Ketten und anderen Verlustschmierstellen in der Land- und Forstwirtschaft, zur Schmierung von Transportanlagen in Sägewerken und in der Futtermittelindustrie. Überall dort, wo der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Kettenöls gefordert wird.
PLANTO TAC 68 	Biologisch schnell abbaubares High Performance Sägekettenöl auf Rapsölbasis. Hervorragende Schmiereigenschaften, gute Alterungsbeständigkeit. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel.	924	>270	68	12,0	216	-39	Für den professionellen Einsatz in Motorsägen. KWF Freigabe Empfehlungen: Husqvarna, Stihl, Solo, Dolmar

Schmierfette

PLANTO



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette								
PLANTOGEL ECO 1 N 	–	Calcium Rapsöl	–	1	36	-20 / +70	EU Ecolabel	Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett mit Ecolabel, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft.
PLANTOGEL ECO 2 N 	–	Calcium Rapsöl	–	2	36	-20 / +70	EU Ecolabel	Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett mit Ecolabel, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft.
PLANTOGEL ECO 000 S	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	55	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
PLANTOGEL ECO 2 S (Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S) 	–	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.

Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette								
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	200	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
PLANTOGEL ECO 402 S 	–	Ca synth. Ester	–	2	390	-40 / +120	EU Ecolabel	Wasser (Seewasser) beständiges Hochleistungs-Biofett.
Schmierfette in Spraydosen								
DUOTAC ZAHNRADSPRAY	–	Wachs Mineralöl	•	–	–	-20 / +150	–	Trockener, biegefesten Schmierfilm. Für offene Getriebe, Zahnkränze, Zahnstangen, Ketten, Außenschmierung von Drahtseilen in Krananlagen, Baggern, Landmaschinen, Zahnradbahnen, kalt auftragen, für offene Zahnradvorgelege, bei Transport- und Förderanlagen in Hütten- und Walzwerken, Zugseil- und Kettenschmierung/konservierung z.B. in der Industrie Steine und Erden, Feststoffschmierfilm bis +300 °C Graphithaltiger, bitumenfreier Spezialschmierstoff.
PLANTO MULTISPRAY S (Schmierfett: PLANTOGEL ECO 2 S) 	–	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
RENAX GLEITSPRAY (Schmierfett: RENOLIT GL 1)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140	–	Sehr adhesives, reibungs- und verschleißminderndes, korrosionsschützendes Fett; temperaturbeständig, geräuschemindernd; für Wälz- und Gleitlager sowie in Getrieben, für Bowdenzüge, Führungsbahnen, Schiebedächer, Gleitstellen aller Art z. B. Scharniere, Gleitschienen, Bettbahnen, zum Befetten schwer zugänglicher Stellen.
RENOLIT CA-LZ SPRAY	KP2K-30 ISO-L-X-CCHB2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
RENOLIT UNILOAD (Schmierfett: RENOLIT CX-HT 2)	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen.

PLANTO, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Montagepasten								
RENOLIT CHUCK PASTE	–	Li/Ca Mineralöl	•	2-3	166	-30 / +155	–	Spannfutter, Montagepaste für Getriebe, E-Motoren, etc., Auswerferfett für Spritzgusswerkzeuge (bis +100 °C). Vermeidet Passungsrost.
RENOLIT PASTE PW	–	CaSX Mineralöl	•	2	350	-20 / +1200	–	Montagepaste zur Vermeidung von Passungsrost, z.B. Achszapfen, Profilverellen, Getriebe, E-Motoren, etc., Spannfutter, Heissdampfarmaturen, Profilverellen in Längsverschiebungen von Kardanwellen.
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10 VV TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte, Unterstützung der Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
Automotive Anwendungen								
RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)	KP2K-30 ISO-L-X-CCHB2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
RENOLIT CXI 2	–	CaSX Mineralöl	–	2	400	-20 / +160	–	Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerken, Kiesbaggereien und in der Bauindustrie.
RENOLIT CX-HT 0	–	CaSX Mineralöl	•	0	400	-20 / +160	–	Schmierung hoch belasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, offener Zahnräder und Getrieben, z. B. für Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen.
RENOLIT CX-HT 2 (Spraydose: RENOLIT UNILOAD)	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen.
RENOLIT DURAPLEX EP 1	–	Li-X Mineralöl	–	1	105	-30 / +160	–	Wälzlager, Kupplungsaustrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen.

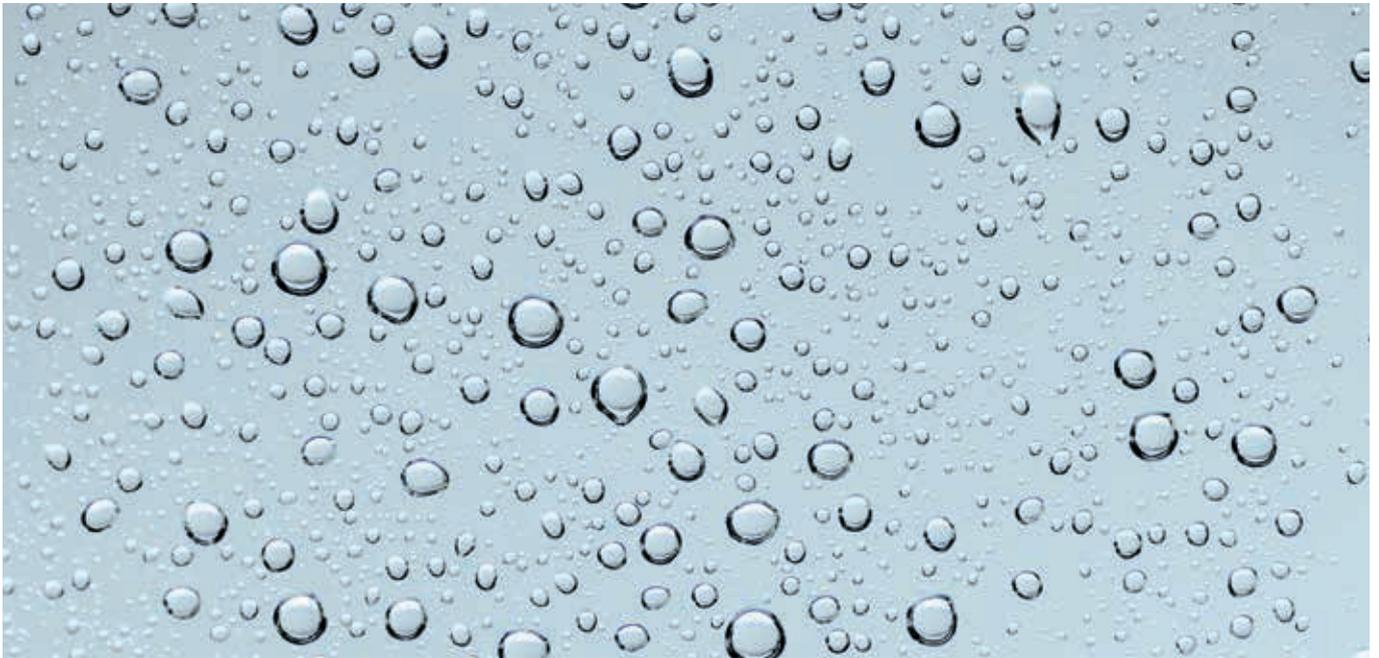
Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Automotive Anwendungen								
RENOLIT DURAPLEX EP 2	–	Li-X Mineralöl	–	2	105	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
RENOLIT DURAPLEX EP 3	–	Li-X Mineralöl	–	3	105	-20 / +160	–	Wälzlager, Elektromotoren, Kupplungsausrücklager z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager.
RENOLIT FLM 0	–	Lithium Mineralöl	•	0	100	-30 / +120	–	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert.
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke.
RENOLIT LZR 000	GP00-000G-40	Li/Ca Mineralöl	–	00-000	43	-40 / +110	MB-Blatt 264.0 MAN 283 LI-P 00/000	Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge.
RENOLIT LZR 2 H	KP2N-30 ISO-L-X-CDIB 2	Lithium Mineralöl	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hytelverträglich.
RENOLIT LX-OTP 2	–	Li-X Polyglykol	•	1-2	360	-40 / +160	MAN	Achsschenkelbolzenschmierung bei MAN.
RENOLIT LX-PEP 3	KP3N-30 ISO-L-X-CDEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett.
RENOLIT MP	KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	35	-40 / +120	DBL 6804.00 MB-Blatt 267.0	Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mech. Beanspruchungen vorliegen.

RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Automotive Anwendungen								
RENOLIT MP PLUS	KP2K-30 ISO-L-X-CCEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	100	-30 / +120	–	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar.
RENOLIT MP 150	KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	150	-40 / +120	DBL 6804.50 MB-Blatt 267.1	Mehrzweckfett in Nutzfahrzeugen, Daimler Radlagerfett für den Werkstattbereich.
RENOLIT MP 735	KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	105	-40 / +120	VW TL 735 MAN 283 Li-P 2 Stabilus 100 15883	Mehrzweckfett.
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	84	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.

Reiniger



Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Reiniger									
RENOCLEAN MSA 3011	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung, salzfrei	Fe, Al, Ms, Cu, Mg	Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. PSA-Freigabe weltweit: MABEC-Code Z 000 533 700; Schaumfrei ab 20 °C, druck- und temperaturabhängig	temporär, '2,5 % / 10 °dH	9,8 ± 0,3	1 - 5	60 (20 - 80)	500 (bei 50 °C)	1046 ± 10
RENOCLEAN VR 1021 CXV	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung	Fe, Al, Ms, Cu, Mg	Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. VW-Freigabe A29 0976; Hochdruckreinigung (200 bar, 300 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C	temporär, '2% / 10 °dH	9,8 ± 0,3	1 - 5	65 (30 - 80)	200 (300 kurzzeitig)	1053 ± 10
RENOCLEAN C 20 K 1427	Neutralreiniger für Spritzanwendung, salzfrei	Fe, (Mg)'	Sehr guter Korrosionsschutz, Rückstandsbildung gering, salzfrei. VW-Freigabe A29 2863; z. B. verwendbar vor Wärmebehandlung	temporär, '1,5% / 10 °dH	10,2 ± 0,3	1 - 5	65 (40 - 80)	~ 15	1044 ± 10

RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m ³
Reiniger									
RENOCLEAN SPEZIAL 2000	Emulgierender Universalreiniger zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Nutzfahrzeug-, Planen-, Hallen- und Werkstattreinigung	alle Materialien ¹	Enthält Phosphate; Spezifikationen: FORD 800 51 007; für alle manuellen Reinigungen, zum Tauchen, für Dampfstrahl- und Bodenreinigungsgeräte geeignet	–	10,9 ± 0,4 bei 3%	2 - 20	35 (20 - 80)	–	1045 ± 10

Produktbezeichnung	Funktion	Flammpunkt	Siedebereich	Dichte bei 15 °C	Materialien	Anmerkungen
Reiniger						
RENOCLEAN KLV	VOC-frei, aromatenfrei	≥ 90 °C	217 - 255 °C	810 ± 15 kg/m ³	Alle Materialien, Kunststoffe ¹	VOC-konform, universelle Anwendung, langsam verdunstend; VW-Freigabe A29 2819; einfache Anwendung, z. B. zur Entfernung von Kfz-Wachskonservierung

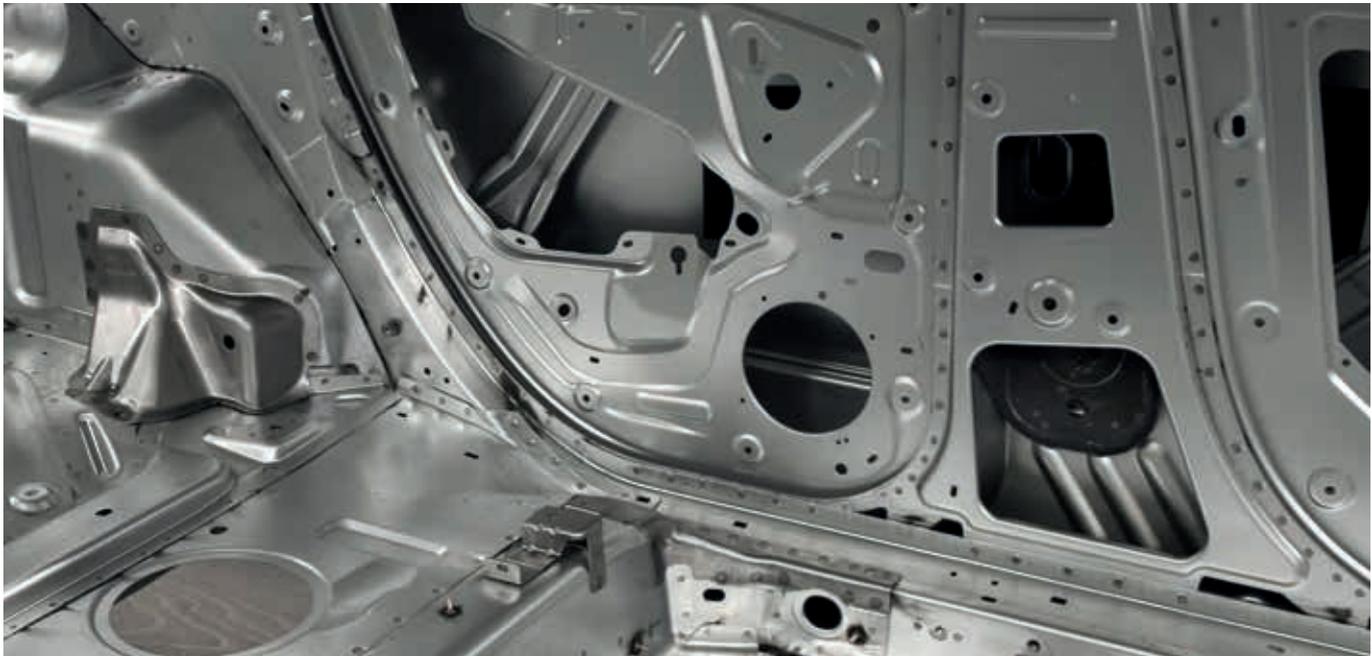
Montagehilfsmittel

RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Montagehilfsmittel									
RENOCLEAN 431	Industrielles Montagehilfsmittel für Gummi und Elastomere	–	Gleitmittel zum Beispiel zum Aufziehen von Fensterdichtungen aus Gummi, Schläuchen etc.; Teile sind nach Trocknung fixiert, kein Gleiteffekt mehr	–	7 ± 1 (100%)	10 - 30	15 - 30	–	1017 ± 10

Korrosionsschutzmittel

ANTICORIT



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Ver- brauch [l/m ²]	Film- gewicht [g/m ²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lagerung [Mon.]
Spraydosenprogramm							
ANTICORIT 5F	Korrosionsschutzspray mit aktiver Wasser- verdrängung, hinterlässt dicken, weichen Wachsfilm	3,7 bei 20 °C	813	–	2,5	6-12	12-24
ANTICORIT BW 366	Korrosionsschutzspray hinterlässt starken, griffesten braunen Wachsfilm	AZ 4mm Düse = 60s	885	–	50	12-36	12-36
ANTICORIT DFG	Korrosionsschutzspray additiviert mit Fest- körperschmierstoff	84	887	–	5	6-12	12-24
ANTICORIT RPC	Korrosionsschutzspray hinterlässt öligen Schutzfilm	84	887	–	5	6-12	6-24
ANTICORIT CPX 3373	Lösemittelfreies Korrosionsschutzspray, hinterlässt stabilen, griffesten Wachsfilm	dyn. Visk. bei 300 1/min = 350m*Pas	1005	–	50	>36	>36
ANTICORIT SYNTH	Vollsynthetisches Multifunktionsöl	102	834	–	15	3-6	6-12
RENOCLEAN E	Hocheffektiver lösemittelbasierter Kaltrei- niger für viele Anwendungen	1,7 bei 20 °C	800	–	0	–	–
ANTICORIT RP 4107 S	Thixotropes Korrosionsschutzöl, entspricht VDA 230-213	35	887	–	11	6-12	12-20

INDUSTRIEÖLE

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei.

So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (Hydraulikfluide), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (Getriebeöle), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (Turbinenöle), bei der Kälterzeugung (Kältemaschinenöle) oder bei der Druckluftherzeugung (Luftverdichteröle) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

FUCHS Industrieschmierstoffe können darüber hinaus in vielen weiteren Anwendungen einen wesentlichen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten. Sie können den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO₂-Emissionen reduzieren.

So gewährleisten z. B. Low Varnish-Turbinenöle einen störungsfreien Betrieb von Kraftwerken. Auf umweltneutrale Kältemittel abgestimmte Kältemaschinenöle verbessern die Umweltbilanz in der Kältekette. Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe stellen eine leistungsstarke Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.



Industrieöle

Hydrauliköle	68-76
Getriebe- und Umlauföle	77-82
Bettbahnöle	83
Papiermaschinenöle	84-85
Turbinenöle	86
Transformatorenöle / Isolieröle	87
Verdichter- und Umlauföle	88-90
Kältemaschinenöle	91-94
Umweltschonende Industrieöle	95-97
Zylinderöle, Haftöle, Wärmeträgeröle, Spezial-Gasometer Abdichtöl; IRM Referenzflüssigkeiten	98-99

Industrieöle



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Hydrauliköle / Maschinenöle								
RENOLIN AR 19	Serie RENOLIN AR Hochwertige Raffinate, reine Mineralöle.	883	260	100	11	94	-15	Schmieröle AN, sogenannte Normalschmieröle, dienen Schmierzwecken, die keine besonderen Anforderungen, z. B. Alterungsbeständigkeit, Kälteverhalten usw. an die Schmierstoffe stellen. Die Temperatur des aus den Schmierstellen ablaufenden Öles sollte 70 °C nicht übersteigen. Die niedrigste Zulauftemperatur des Öles sollte 5 °C über dem Pourpoint liegen. Für Lager und Getriebe bei höheren Belastungen, jedoch geringen Gleitgeschwindigkeiten (unter 10 m/s).
RENOLIN AR 22	Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle AN nach DIN 51501. AR 19: AN 100 AR 22: AN 150	888	240	150	14,6	96	-12	

RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Hydrauliköle / Umlauföle / Schmieröle: CL / HL								
RENOLIN DTA 2	Serie RENOLIN DTA Spindel-, Hydraulik- und Schmieröle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle nach DIN 51524-1: HL bzw. nach DIN 51517-2: CL, mineralölbasisch, demulgierend (wasserabscheidend), gutes Luftabscheidevermögen, gutes Schaumverhalten, zinkfrei. ISO 6743/4: HL, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB.	805	100	2,2	–	–	-27	Für thermisch hoch belastete Lager, Getriebe und Hydrauliken mit Spitzentemperaturen von ca. 120 °C. Allgemeine Schmierung ohne Verschleißschutzanforderungen (ohne AW/EP); insbesondere bei Wärmestrahlung z. B. Hydrauliken von Druckgussmaschinen. Auch für hydrodynamische Antriebe einsetzbar, wenn vom Anlagenhersteller eine HL bzw. CL-Öl empfohlen wird. Voith Turbokupplungen Typen T und S. RENOLIN DTA 2 in Landis Lund WZM zur Spindelschmierung empfohlen (ohne Verschleißschutz).
RENOLIN DTA 5		837	120	4,6	1,6	106	-40	
RENOLIN DTA 7		839	155	7,4	2,2	103	-27	
RENOLIN DTA 10		851	174	10	2,6	92	-27	
RENOLIN DTA 15		856	195	15	3,4	98	-27	
RENOLIN DTA 22		865	210	22	4,2	94	-27	
RENOLIN DTA 32		874	222	32	5,4	102	-24	
RENOLIN DTA 46		874	228	46	6,8	101	-24	
RENOLIN DTA 68		882	250	68	8,7	99	-18	
RENOLIN DTA 100		881	248	100	11,2	97	-18	
RENOLIN DTA 150		889	266	150	15,5	94	-15	
RENOLIN DTA 220		893	280	220	18,8	95	-12	
RENOLIN DTA 320		898	280	320	24,0	95	-12	
RENOLIN DTA 460		904	315	460	30,4	95	-12	
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN B 3	Serie RENOLIN B Schmier- und Hydrauliköle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes, günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten, demulgierend, gute Luftabscheidung; zinkhaltig; guter Verschleißschutz; hohe Alterungsbeständigkeit. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2, ISO 6743/4: HM	850	178	10	2,6	95	-42	Universelle Hydrauliköle, wenn hohe Alterungsbeständigkeit, Verschleißschutz und Demulgiervermögen gefordert wird. Universal-Hydrauliköl für alle hydrostatischen und hydrodynamischen Hydrauliksysteme auch bei thermischen Belastungen. Exzellenter robuster Verschleißschutz. Denison-Freigabe Bosch Rexroth RENOLIN B15 ist nach H-574 freigegeben.
RENOLIN B 5		863	200	22	4,4	107	-27	
RENOLIN B 10		876	205	32	5,5	109	-24	
RENOLIN B 15		875	210	46	6,9	105	-24	
RENOLIN B 20		881	224	68	8,8	100	-24	
RENOLIN B 30		883	232	100	11,1	96	-18	

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN B 10 PLUS	Serie RENOLIN B PLUS Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von ausgewählten, hydrierten Grundölen. Beinhalten Additive zur Verbesserung der Alterungs- und Oxidationsstabilität sowie zinkhaltige AW/EP Verschleißschutzadditive, die besonders bei hohem Druck und extremer Last sicher vor Verschleiß schützen. Standzeitverlängerung möglich. Erfüllen Anforderungen nach DIN 51524-2: HLP und ISO 6743-4: HM	840	170	10	2,68	104	-54	Für alle Hydrauliken geeignet, besonders wenn eine Freigabe nach Bosch Rexroth RD 90235 bzw. RDE 90245 gefordert ist. Gruppe II Mineralöle (hydrierte Basisöle), für „HP - höchste hydraulische Drücke“. Freigabe nach Denison HF0
RENOLIN B 15 PLUS		840	195	15	3,47	108	-48	
RENOLIN B 22 PLUS		845	220	22	4,39	108	-45	
RENOLIN B 32 PLUS		860	220	32	5,5	108	-39	
RENOLIN B 46 PLUS		860	230	46	6,94	107	-36	
RENOLIN B 68 PLUS		870	230	68	9,05	108	-33	
RENOLIN B 100 PLUS		870	270	100	11,6	104	-27	
RENOLIN B 32 HP	Serie RENOLIN B HP Schmier- und Hydrauliköle auf Basis ausgewählter Grundöle. Hochwertige AW/EP Additive schützen sicher vor Verschleiß, auch bei hohem Druck und extremer Last. Demulgierend, erfüllen die Anforderungen nach DIN 51524-2: HLP und ISO 6743-4: HM.	880	205	32	5,48	107	-24	Für alle Hydrauliken geeignet, besonders wenn eine Freigabe nach Bosch Rexroth RD 90235 bzw. RDE 90245 gefordert ist. Universalöle für „HP - höchste hydraulische Drücke“.
RENOLIN B 46 HP		880	210	46	6,93	106	-24	
RENOLIN B 68 HP		880	225	68	8,8	102	-24	
RENOLIN B 15 HVI	Serie RENOLIN B HVI Schmier- und Hydrauliköle (Maschinenöle) mit hohem Viskositätsindex und Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Die Produkte der RENOLIN B HVI-Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle HVLP nach DIN 51524-3, mineralölbasisch, demulgierend, zinkhaltig. ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	859	180	15	3,8	151	-45	RENOLIN B HVI ist für alle Hydrauliken geeignet, vor allem, wenn ein hoher Viskositätsindex verlangt wird oder wenn Probleme wegen zu hoher Viskosität beim Anfahren oder zu niedriger Viskosität bei Betriebstemperatur bestehen. Mehrbereichscharakteristik durch hohen VI. Denison HF0, HF1, HF2
RENOLIN B 22 HVI		866	178	22	4,9	151	-45	
RENOLIN B 32 HVI		871	178	32	6,3	152	-48	
RENOLIN B 46 HVI		879	186	46	8,1	150	-45	
RENOLIN B 68 HVI		868	240	68	11,0	153	-36	
RENOLIN D 2 VG 7	Serie RENOLIN D Detergierende Schmier- und Hydrauliköle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosions- und Verschleißschutzes mit günstigem Viskositäts-Temperatur-Verhalten, zinkhaltig. Die RENOLIN D-Reihe erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLPD nach DIN 51524-2. ISO 6743-4: HM mit DD-Eigenschaften.	844	155	7,2	2,2	99	-27	Die RENOLIN D-Reihe wird als Schmieröle, insbesondere jedoch als Hydrauliköle eingesetzt, wenn eine hohe Alterungsbeständigkeit, guter Verschleißschutz, Detergier- und Dispergiervermögen gefordert werden. Universal-Hydrauliköle für alle Hydrauliksysteme auch bei thermischen Belastungen und hoher Schmutzbelastung.
RENOLIN D 3 VG 10		852	178	10	2,8	96	-30	
RENOLIN D 5 VG 12		871	200	22	4,3	96	-27	
RENOLIN D 10 VG 32		875	210	32	5,3	99	-24	
RENOLIN D 15 VG 46		879	224	46	6,8	100	-27	
RENOLIN D 20 VG 68		883	232	68	8,7	99	-24	

RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN D 46 HVI VG 100	Wie RENOLIN D mit zusätzlichem verbessertem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. HVLDP 46	876	186	46	8,2	151	-45	Für Hydrauliken, die neben den oben genannten Anforderungen großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.
RENOLIN XtremeTemp 32	Serie RENOLIN XtremeTemp Universelle Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität (VI ≥ 180). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter Verschleißschutz. Übertreffen DIN 51524-3: HVL, demulgierend, zinkhaltig; für höchste hydraulische Drücke. ISO 6743-4: HV, ISO 11158: HV Denison HFO, HF1, HF2 BOSCH REXROTH RD90235 bzw. RDE90245.	845	216	32	6,9	180	-33	Universelle Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Mehrbereichscharakteristik der hohen, scherstabilen Viskositätsindexe. Exzellentes Tieftemperaturverhalten, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. Freigabe nach BOSCH REXROTH RD90235 und RDE90245 und Denison HFO.
RENOLIN XtremeTemp 46		853	230	48	9,3	180	-34	
RENOLIN XtremeTemp 32 Plus	Serie RENOLIN XtremeTemp Plus Wie RENOLIN XtremeTemp mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip; für höchste hydraulische Drücke. DIN 51524: HVLDP, ISO 6743-4, ISO 11158: HV (gemäß Denison und BOSCH REXROTH) Reduziert Reibung in Mischreibungsgebiet HVLDP nach DIN 51524-3, HV nach ISO 6743-4	861	216	32	6,9	183	-33	Leicht detergierende Schmier- und Hydrauliköle zur Umlauf- und Lagerschmierung, besonders geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLDP-Öles gemäß DIN 51524-3 (2006) mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositäts-Bereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
RENOLIN XtremeTemp 46 Plus		855	234	48	9,3	181	-34	
RENOLIN LIFT 22	Serie RENOLIN LIFT Detergierendes Spezialhydrauliköl mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosionsschutzes; besondere Wirkstoffe zur Vermeidung von Stick-Slip (Ruckgleiten); zinkhaltig; erfüllt und übertrifft Mindestanforderung an Hydrauliköle DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM/HG	869	210	22	4,3	100	-30	Spezialhydrauliköl für Aufzüge, Hebebühnen, Flurförderer usw., wo aufgrund von hohen Lasten und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten die Gefahr von Ruckgleiten (Stick-Slip) besteht.
RENOLIN LIFT 32		877	210	32	5,3	96	-30	
RENOLIN LIFT 46		881	210	46	6,8	101	-27	

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN MR 0 VG 2	Serie RENOLIN MR Die Produkte der RENOLIN MR-Reihe sind spezielle Schmier- und Hydraulikfluide HLPD nach DIN 51502 mit ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schmutztragevermögen, zinkhaltig und detergierend/dispersierend. In vielen Hydraulikanlagen werden die Öle der RENOLIN MR-Reihe als Problemlöser eingesetzt, speziell, wenn Standardöle der Vielfalt der Anforderungen nicht mehr genügen. RENOLIN MR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle HLPD nach DIN 51524-2. ISO 6743-4: HM mit hoher DD-Performance.	807	75	2,2	–	–	-42	<u>RENOLIN MR 0,1 und 3:</u> Für Spindeln an Werkzeugmaschinen und für Rollenlagerspindeln in der Textilindustrie.
RENOLIN MR 1 VG 5		837	85	5	1,7	83	-36	
RENOLIN MR 3 VG 10		852	166	10	2,6	91	-30	
RENOLIN MR 5 VG 22		868	165	22	4,3	100	-30	<u>RENOLIN MR 5, 10, 15 und 20:</u> Hoch belastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Korrosionsschutz bis zu Dauertemperaturen von 100 °C. Für kleinere Getriebe insbesondere mit Elektrolamellenkupplungen.
RENOLIN MR 10 VG 32		875	208	32	5,6	114	-30	
RENOLIN MR 15 VG 46		877	220	46	6,9	105	-27	
RENOLIN MR 20 VG 68		881	225	68	8,9	105	-24	
RENOLIN MR 30 VG 100		883	248	100	11,4	100	-18	<u>RENOLIN MR 30, 40:</u> Für größere Getriebe. Als Einlauf- und Korrosionsschutzöl. Ölwechsel können verlängert werden.
RENOLIN MR 40 VG 150		889	250	150	14,8	98	-18	
RENOLIN MR 310		Schmier- und Hydrauliköle mit extrem hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtragevermögen. DIN 51502: HVLPD in Verbindung mit DIN 51524: HVLPD; ISO 6743-4: HV	855	118	15	5,4	360	-48
RENOLIN MR 520	886		154	32	8,0	270	-60	
RENOLIN MR 1030	873		214	68	11,0	154	-36	
RENOLIN MR 22 MC	Serie RENOLIN MR MC Universal-Schmier- und -Hydrauliköle, aufgebaut auf Basis der MC-Grundöle mit hohem Viskositätsindex (scherstabil), exzellenter Oxidationsbeständigkeit und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtragevermögen. HVLPD nach DIN 51524-3. MR 22 MC: HVLPD 22 MR 32 MC: HVLPD 32 MR 46 MC: HVLPD 46 MR 68 MC: HVLPD 68	856	200	22	4,9	153	-54	Gleicher Einsatz wie RENOLIN MR und dort, wo Öle mit sehr hoher Scherstabilität verlangt werden. Verlängerung der Wechselintervalle möglich; Sortenrationalisierung; Mehrbereichscharakteristik, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
RENOLIN MR 32 MC		858	220	32	6,4	152	-48	
RENOLIN MR 46 MC		864	234	46	8,3	154	-48	
RENOLIN MR 68 MC		870	253	68	11,2	157	-42	
RENOLIN MRX 32	Serie RENOLIN MRX Ausgesuchte, hochwertige Sonderaffinate mit Wirkstoffen zur Maximierung der Alterungsbeständigkeit, der Verschleißminderung und zur Verhinderung von Kavitation. Hohes Reinigungs- und Schlammtragevermögen; exzellenter Korrosionsschutz MRX 32: HLPD 32 MRX 46: HLPD 46	878	228	32	5,5	108	-27	Multifunktionelle, detergierende Langzeit-Schmier- und Hydrauliköle, die alle Anforderungen nach DIN 51524: HLPD übertreffen. Bei Anforderungen an einen besonders hohen Korrosionsschutz. Dadurch möglich Lebensdauer der Aggregate zu verlängern.
RENOLIN MRX 46		884	232	46	6,9	103	-24	

RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle								
RENOLIN MWB 46	Serie RENOLIN MWB Solventraffinate mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Oxidations- und Alterungsbest., ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schlammmtragevermögen, hohem Anteil an verschleißmindernden Zusätzen, erhöhtem Druckaufnahmevermögen und gutem Reibungsverhalten, zinkfrei. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2 MWB 46: HLPD 46, MWB 68: HLPD 68	882	218	46	6,9	105	-24	Hochbelastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Verschleißschutz besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen auf der Brugger-Ölprüfmaschine und ein zinkfreies Produkt verlangt werden. Brugger-Wert: ≥50N/mm ²
RENOLIN MWB 68		879	224	68	8,7	99	-18	
RENOLIN ZAF B 5 HT	Serie RENOLIN ZAF B HT Zink- und aschefreie, demulgierende Hydrauliköle und Industriegetriebeöle mit hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Ausgez. Verschleißschutz für Zahnräder (FZG >12) und Wälzlager. Hoher Korrosionsschutz a. in Anwesenheit von Feuchtigkeit bzw. H ₂ O. Hervorragende Kupfer- und Buntmetallverträglichkeit. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2: HM, nach ISO 6743-4: DBL nach 6713: HLP. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Getriebeöle CLP nach DIN 51517-3, CKC nach ISO 6743-6, HLP nach DIN 51524-2 HM nach ISO 6743-6	824	130	4,6	1,6	105	<-54	Universell einsetzbar als Hydrauliköl (HLP) und Industriegetriebeöl (CLP) für den Einsatz in unterschiedlichsten Hydraulikanlagen, in Pressen und Werkzeugmaschinen. Sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen geeignet. Brugger-Wert: ≥30N/mm ²
RENOLIN ZAF B 10 HT		848	170	10	2,7	100	<-54	
RENOLIN ZAF B 22 HT		863	210	22	4,4	106	-33	
RENOLIN ZAF B 32 HT		875	220	32	5,4	96	-33	
RENOLIN ZAF B 46 HT		876	230	46	6,8	101	-27	
RENOLIN ZAF B 68 HT		882	242	68	8,8	100	-21	
RENOLIN ZAF B 100 HT		882	240	100	11,3	99	-18	
RENOLIN ZAF 150 BB		893	225	150	14,6	94	-21	
RENOLIN ZAF 220 BB	894	240	220	13,6	94	-9		
RENOLIN ZAF D 22 HT	Serie RENOLIN ZAF D HT Zink- und aschefreie Schmier- und Hydrauliköle mit detergierend und dispergierend wirkenden Zusätzen. Alterungsbeständig, exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz, gutes Luftabscheidevermögen. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP; CLP-D; ISO 6743-6: CKC	860	206	22	4,3	103	-33	Detergierende zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle für alle hydraulischen Antriebe, auch als Getriebeöl einsetzbar. Brugger-Wert: ≥30N/mm ²
RENOLIN ZAF D 32 HT		870	220	32	5,3	97	-33	
RENOLIN ZAF D 46 HT		880	230	46	6,8	100	-27	
RENOLIN ZAF D 68 HT		880	>230	68	8,8	100	-27	

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle								
RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS	Universelles zink- und aschefreies, detergierendes Hydrauliköl und Industriegetriebeöl, exzellente Stabilität, sehr hoher Verschleißschutz, neueste schwefelarme und hydrierte Grundölgeneration. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP und ISO 6743-6: CKC	866	230	46	6,9	106	-39	RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS wird für den Einsatz in Hydraulikanlagen, in Pressen und Werkzeugmaschinen als universelles Umlauf- und detergierendes Getriebeöl empfohlen. RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS kann sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen empfohlen werden. Brugger-Wert: ≥30N/mm ² Verlängerung der Standzeit, neue hydrierte Grundöle
RENOLIN ZAF 46 D-White	Detergierendes, zink- und aschefreies EP-Schmier- und Hydrauliköl. Aufgrund ausgesuchter, klar aussehender Grundöle und dafür abgestimmter Additive wird die Gefahr von Verfärbungen bei Ölfilmbildung vermieden. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-2: HLP (Ausnahme: Demulgiervermögen), HLPD, ISO 6743-4: HM.	865	>230	46	6,9	106	-39	Hervorragend geeignet für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines Hydrauliköles mit oben beschriebenen Eigenschaften in Anlehnung an DIN 51 524-2 (HLP) empfohlen wird.
RENOLIN ZAF 5 DT	Serie RENOLIN ZAF DT Ausgesuchte Solventraffinate mit speziellen Wirkstoffen zur Erhöhung des Verschleiß- und Korrosionsschutzes. Hohe Belastbarkeit – nach Brugger – detergierend, dispergierend eingestellt. Erfüllen und übertreffen DIN 51524-2: HLPD. Ausnahme: Demulgiervermögen. ISO 11158: HM; CLP nach DIN 51517-3, CKC nach ISO 6743-6.	847	116	5	1,7	99	-40	Hochbelastbare Hydraulik- und Umlauföle, die ein ausgeprägtes Detergier- und Dispergiervermögen besitzen. Sehr gute Alterungsbeständigkeit, guter Korrosionsschutz und sehr hohes Lasttragevermögen. Nach Daimler-Spezifikation DBL 6721 für Werkzeugmaschinen und Pressen. Brugger-Wert: ≥50N/mm ²
RENOLIN ZAF 10 DT		848	154	10	2,7	108	-30	
RENOLIN ZAF 15 DT		865	190	15	3,3	86	-27	
RENOLIN ZAF 22 DT		866	198	22	4,4	109	-27	
RENOLIN ZAF 32 DT		876	210	32	5,4	102	-24	
RENOLIN ZAF 46 DT		876	218	46	6,8	101	-24	
RENOLIN ZAF 68 DT		879	224	68	8,9	104	-18	
RENOLIN ZAF 100 DT		882	220	100	11,3	99	-18	
RENOLIN ZAF 150 DT		887	222	150	14,6	96	-15	
RENOLIN ZAF 32 MC		Serie RENOLIN ZAF MC Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von MC-Grundölen mit ausgewählten Additiven. Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, sehr guter Korrosionsschutz, hoher Verschleißschutz, hoher Viskositätsindex (scherstabil). Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach DIN 51524-2: HLP; DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HM; ISO 6743-4: HV; DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6: CKC, DBL 6713: HLP, HVLP	840	246	35	6,7	149	
RENOLIN ZAF 46 MC	843		238	46	8,0	148	-45	
RENOLIN ZAF 68 MC	854		238	68	10,6	146	-42	

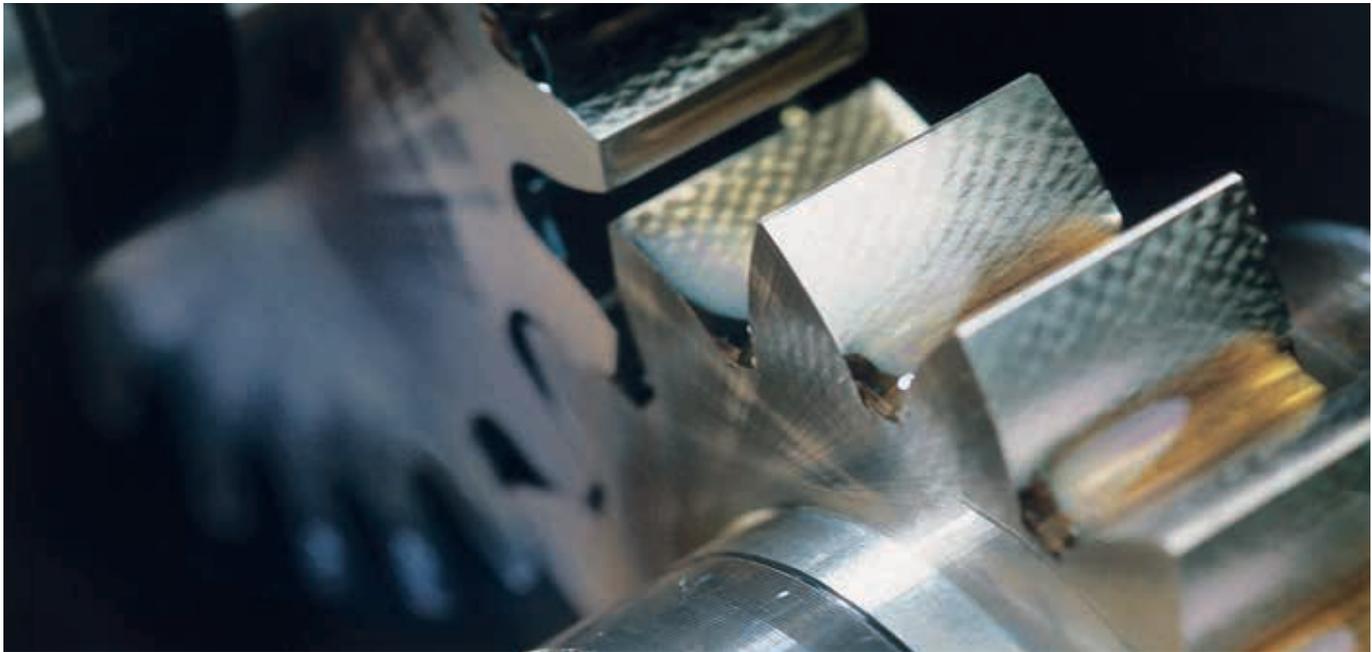
RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle								
RENOLIN ZAF 520	Zink- und aschefreies Spezial-Hydraulik- und Umlauföl mit sehr hohem Viskositätsindex, damit sehr gutes VT-Verhalten. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV (detergierend).	868	160	34	9,2	267	-30	Für alle Systeme, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind bzw. bei niedrigen Temperaturen anfahren.
RENOLIN ZAF 15 LT	Serie RENOLIN ZAF LT Zink- und aschefreie Hydrauliköle mit sehr hohem Viskositätsindex für Tieftemperatur-Anwendungen. Demulgierend, mit Additiven zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Erfüllen Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV.	873	>90	14	5,3	387	<-60	Entwickelt für die Anwendung bei sehr niedrigen Temperaturen in mobilen und stationären Anlagen; neueste Additiv-Technologie Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 15 LT = 2380mm ² /s - RENOLIN ZAF 32 LT = 4850mm ² /s
RENOLIN ZAF 32 LT		869	155	31	8,7	281	<-60	
RENOLIN ZAF 32 HXV	Neu entwickeltes zink- und aschefreies Hydrauliköl mit sehr hohem scherstabilen Viskositätsindex; dieser ermöglicht hervorragende Tieftemperatur-Eigenschaften. Demulgierend, mit Additiven für exzellente Buntmetallverträglichkeit und für hohen Verschleißschutz. Erfüllt die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP und ISO 6743-4: HV (mit Ausnahme des Flammpunktes)	853	135	32	9,5	300	≤-51	Entwickelt für Anwendungen bei denen ein sehr gutes Fließverhalten auch bei niedrigsten Temperaturen gefordert ist. Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 32 HXV = 2150mm ² /s
RENOLIN HighPress 46 DLC	Serie RENOLIN HighPress DLC Zink- und aschefreies Hochleistungs-EP-Hydrauliköl für nasslaufende Lamellenkupplungen. Exzellente Detergier- und Dispergiereigenschaften sowie sehr gutes Verschleißschutzvermögen (FZG Schadenskraftstufe 12 / Brugger 50 N/mm ²). Übertreffen die Anforderungen, welche an Hydrauliköle Typ HLPD nach DIN 51502 in Verbindung mit DIN 51524-2 gestellt werden.	877	212	46	6,8	100	-	Speziell für den Einsatz in Anlagen mit nasslaufenden Lamellenkupplungen. Definierte Reibwerte werden beim Betrieb gewährleistet (statisch und dynamisch). Entspricht den Anforderungen gemäß Müller Weingarten DT 55005. Freigabe von Oertlinghaus Lamellenkupplungen ON 9.2.19. Ebenfalls zur Umlauf- und Lager-schmierung in allen Hydraulikpressen geeignet.
RENOLIN PG 32	Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Hydraulik- und Umlauföle auf Basis Polyglykol für höchste Ansprüche hinsichtlich thermischer Beanspruchung, hoher Viskositätsindex. Nicht mit Mineralöl mischbar und verträglich, wasserlöslich. Kennzeichnung nach VDMA 24568 PG 32: HEPG 32 PG 46: HEPG 46 Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle DIN 51524-2.	1022	220	32	7,1	194	-54	Für hoch belastete Hydraulik- und Umlaufsysteme bei extremer thermischer Belastung. Einsatz- und Umstellrichtlinien beachten. Wasserlösliche PAG Hydrauliköle; nicht mit Mineralöl, PAO mischbar und verträglich.
RENOLIN PG 46		1029	240	46	9,7	203	-48	

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten								
HYDROTHERM 46 M	Basis Wasserglykol; geprüft und freigegeben gemäß 6. und 7. Luxemburger Bericht. Guter Verschleißschutz. Sehr guter Korrosionsschutz. Extrem alterungsstabil. Gruppe HFC nach DIN 51502 und VDMA 24317, ISO 12922: HFC46.	1084	–	46	9,5	195	-42	Für alle Hydrauliken im Bereich von Brandgefahr (Bergbau, Stahl, Gießereien, Schmieden, Glas). Für alle Werkstoffe geeignet, auch Farben und Dichtungen, die wasserglykolbeständig sind. Monoethylglykolfrei, aminfrei.
RENOSAFE DU 46	Wasserfreies, schwer entflammbares Fluid auf Basis spezieller Ester VOITH-Turbo-Freigabe, HFDU nach ISO 12922.	922	>250	48	9,7	188	-45	Schwer entflammbares Hydraulikfluid auf Basis spezieller organischer Ester, für Turbo Kupplungen optimiertes HFDU Fluid. Mit Mineralöl verträglich. Dichtungs-, Schlauch- und Farbverträglichkeit muss geprüft werden.
RENOSAFE TURBO 46 HF NEU	Wasserfreie, schwer entflammbare, spezielle, thermisch stabile Phosphorsäureester; gutes Wasserabschidevermögen und Schaumverhalten; hohe Oxidationsbeständigkeit ISO 12922: HFDR46.	1150	>250	44	5,0	-35	-24	Hydraulikflüssigkeit in feuergefährdeter Umgebung für elektrohydraulischen Steuerölkreislauf von Dampfturbinen; Lagerschmierung von Dampf- und Gasturbinen.
RENOSAFE FireProtect 46	Serie RENOSAFE FireProtect Wasserfreie, schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit auf Basis neuer Ester- und Additivtechnologie, Typ HFDU. Höchste oxidative und thermische Stabilität, exzellente Buntmetall- und Kupferverträglichkeit, Hydrolysestabilität und sehr robuster und stabiler Verschleißschutz. Mehrbereichscharakteristik durch hohen, scherstabilen Viskositätsindex. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%. Erfüllt die Mindestanforderungen an HFDU-Flüssigkeiten nach DIN 51502 nach ISO 12922-HFDU.	920	270	50	10,4	203	-42	Für den Einsatz als schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis organischer Ester, Typ HFDU in allen Hydraulikanwendungen in unmittelbarer Nähe von offenen Flammen oder glühenden Metallen (heißen Metalloberflächen) wie beispielsweise in Druckgussmaschinen, Stahlwerken, Stranggussanlagen, Warmwalzanlagen, Kokereien und anderen mobilen und stationären Hydraulikanlagen.
RENOSAFE FireProtect 68		919	280	68	12,6	188	-45	

RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN CLP 68	Serie RENOLIN CLP Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit hoher Alterungs- beständigkeit und Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosions- schutzes (Korrosion an Stahl und Buntmetallen wird auch unter Feuchtigkeitseinfluss vermieden). Hervorragende Verschleißschutz- eigenschaften – hohe EP-/AW-Per- formance, hohe Fresstragfähig- keit, hohe Graufleckentragfähig- keit, exzellenter FE8-Wälzlagerver- schleißschutz, gutes Demulgier- verhalten, sehr gutes Schaumver- halten, zink- und silikonölfrei. RENOLIN CLP-Öle erfüllen und übertreffen die Mindestanfor- derungen an Schmieröle CLP nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD. US Steel 224, David Brown S1.53.10.	886	236	68	8,7	99	-24	Universelle Getriebeöle für Ein- satzfälle in der Industrie, z. B. an Lagern, Gelenken, Stirn-, Kegel- und Schneckenradgetrieben, dort wo ein Öl vom Typ CLP vom Her- steller für den Einsatz empfohlen wird.
RENOLIN CLP 100		890	240	100	11,2	98	-21	
RENOLIN CLP 150		894	250	150	14,5	96	-24	
RENOLIN CLP 220		896	260	220	18,9	96	-24	Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern
RENOLIN CLP 320		900	255	320	24,0	95	-12	Mineralölbasis
RENOLIN CLP 460		901	270	460	30,4	95	-12	
RENOLIN CLP 680		918	270	680	36,8	88	-10	

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN CLP 46 PLUS	Serie RENOLIN CLP PLUS Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit exzellentem Verschleißschutz, guter EP-Performance und sehr gutem Korrosionsschutz. Ausgewählte Antioxidantien gewährleisten eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit, spezielle detergierend / dispergierend wirkende Additive gewährleisten ein sehr gutes Schmutzlöse- und Schmutztragevermögen. RENOLIN CLP PLUS-Öle erfüllen die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD. CLP PLUS wurde speziell für die extremen Anforderungen im Bergbau (Bandantriebe) entwickelt.	885	200	46	6,8	102	-27	Spezialgetriebeöle für hoch belastete mechanische Industriegetriebe, Stirnrad-, Doppelstirnrad-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe. Langzeiterprob (30.000 Stunden Betriebseinsatz Bandantrieben des Braunkohletagebaus) und freigegeben. Insbesondere für rauhe Einsatzbedingungen, wo Schmutz, Staub, Wasserkontamination herrschen. Erhöhte Oxidationsbeständigkeit.
RENOLIN CLP 68 PLUS		888	236	68	8,7	100	-27	
RENOLIN CLP 100 PLUS		891	240	100	11,2	97	-24	
RENOLIN CLP 150 PLUS		895	250	150	14,8	97	-24	
RENOLIN CLP 220 PLUS		899	260	220	18,9	96	-24	
RENOLIN CLP 320 PLUS		899	255	320	24,0	95	-18	
RENOLIN CLP 460 PLUS		904	270	460	30,2	94	-14	
RENOLIN CLP 680 PLUS		908	270	680	39,6	95	-17	
RENOLIN AWD 68	Serie RENOLIN AWD Spezial-Getriebe- und -Umlauföle für höchste Ansprüche an den Verschleißschutz. Spezielle Additive reduzieren Reibung und bilden Reaktionsschichten, die einen exzellenten Verschleißschutz bei extremen Mischreibungsbedingungen und hohen Drücken gewährleisten. Belastbarkeit nach Brugger > 75 N/mm ² , exzellenter FE8 Wälzkörperverschleißschutz, gutes Schmutztragevermögen (detergierend / dispergierend), zink- und silikonölfrei, hohe Additivreserve. Die Öle der Reihe RENOLIN AWD übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPD nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD. Freigaben bedeutender Pressenhersteller liegen vor.	882	221	68	8,9	105	-24	Für hoch belastete Industriegetriebe und Umlaufsysteme, besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen bei extremer Mischreibung und hoher Last gefordert wird – hohe Belastbarkeit nach Brugger: ≥ 75 N/mm ² .
RENOLIN AWD 100		886	222	100	11,2	97	-24	
RENOLIN AWD 150		894	208	150	14,6	96	-12	
RENOLIN AWD 220		896	210	220	18,7	95	-12	

RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN PG 32	Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG), für höchste thermische Belastungen. Hohe Oxidations- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex (scherstabil) und gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, exzellentes Lasttragvermögen, niedrige Reibbeiwerte, hoher FZG-Wert, hohe Grauflecken-tragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, sehr gute Pitting-Tragfähigkeit. Die Öle der Reihe RENOLIN PG übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-PG nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, (CKS), CKT. Freigaben namhafter Getriebehersteller liegen vor.	1022	220	32	7,1	194	-54	Für Getriebe bei extremer mechanischer und thermischer Belastung, wie z. B. Schneckengetriebe, Kalenderschmierung. Auch als Verdichteröle – Prozessgase (Methan, Ethan, Propan etc.) – verwendbar. Insbesondere für Schneckengetriebe – Gleitpaarung Stahl/Bronze – optimiert. Nicht mit Mineralölen, Esterölen und PAO-basierenden Ölen mischbar und verträglich. Umstellrichtlinien beachten. Basis: Polyglykol
RENOLIN PG 46		1029	240	46	9,7	203	-48	
RENOLIN PG 68		1035	240	68	13,8	212	-51	
RENOLIN PG 100		1043	260	100	19,6	220	-48	
RENOLIN PG 150		1051	240	145	27,0	224	-51	
RENOLIN PG 220		1075	240	220	36,8	218	-33	
RENOLIN PG 320		1075	240	320	54,4	237	-36	
RENOLIN PG 460		1075	280	460	75,1	245	-36	
RENOLIN PG 680		1075	280	680	110,3	261	-33	
RENOLIN PG 1000		1075	280	1000	162,0	281	-36	
RENOLIN UNISYN CLP 68	Serie RENOLIN UNISYN CLP Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle mit exzellenter Temperatur- und Alterungsstabilität, sehr hohem Viskositätsindex, exzellentem Tieftemperaturverhalten, sehr gutem Fließverhalten bei niedrigen Temperaturen, exzellentem Luftabscheidungsvermögen und Schaumverhalten, hoher Grauflecken-tragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, gutem Demulgiervermögen, zink- und silikonölfrei. Die Öle der Reihe RENOLIN UNISYN CLP übertreffen die Mindestanforderungen an Getriebeöle CLP-HC nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, AIST 224, David Brown S1.53.101.	848	240	68	10,7	147	-56	Zur Schmierung von Lagern und Getrieben bei hohen thermischen Belastungen. RENOLIN UNISYN CLP-Öle eignen sich auch zur Lifetime-Schmierung und für den Einsatz in Getrieben mit verlängerten Ölwechselintervallen. Mit Mineralöl mischbar und verträglich. Exzellente Tieftemperatureigenschaften, hoher scherstabiler VI. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: PAO
RENOLIN UNISYN CLP 100		851	250	100	14,5	150	-53	
RENOLIN UNISYN CLP 150		853	250	150	19,6	150	-45	
RENOLIN UNISYN CLP 220		854	260	220	26,7	155	-42	
RENOLIN UNISYN CLP 320		860	260	320	35,0	155	-42	
RENOLIN UNISYN CLP 460		861	300	460	45,6	155	-39	
RENOLIN UNISYN CLP 680		862	300	680	62,2	160	-33	
RENOLIN UNISYN CLP 1000		864	300	1000	84,0	165	-27	

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN UNISYN XT 100	Serie RENOLIN UNISYN XT Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf Basis von PAO neuester Generation, mit einem sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex, mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit. Erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1 CKC, CKD, CKE sowie AGMA 9005/E02: EP.	850	238	100	15,3	162	-48	Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: PAO
RENOLIN UNISYN XT 150		850	238	150	21,4	168	-45	
RENOLIN UNISYN XT 220		860	242	220	29,4	174	-42	
RENOLIN UNISYN XT 320		860	242	320	40,2	179	-42	
RENOLIN UNISYN XT 460		860	242	460	54,4	188	-39	
RENOLIN UNISYN XT 680		860	244	680	75,5	192	-39	
RENOLIN UNISYN XT 1000		860	244	1000	101,0	195	-33	
RENOLIN CLPF 100 SUPER	Serie RENOLIN CLPF SUPER mit MoS₂ Hochdruckgetriebeöle auf Mineralölbasis mit synergistisch wirkenden chemischen EP-/AW-Additiven und physikalisch wirkenden Festschmierstoffzusätzen (MoS ₂). Die Festschmierstoffzusätze auf Basis von MoS ₂ decken einen weiten Temperaturbereich im Mischreibungsgebiet ab. Sie wirken reibungsreduzierend und dämpfend. Sehr guter Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet, gutes Schmutztragevermögen, exzellentes Schaumverhalten, sehr guter Wälzlagerverschleißschutz – exzellente FE8-Performance, zink- und silikonölfrei. Die Öle der Reihe RENOLIN CLPF SUPER übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD	891	240	100	11,2	98	-21	Für hoch belastete Getriebe, bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und hohen Kräften, auch bei stoß- und schlagartig auftretenden Belastungen und zur Geräuschdämpfung, für die Spindel- und Getriebebeschmierung in Schmiedepressen. Mineralölbasis
RENOLIN CLPF 220 SUPER		901	260	220	18,8	95	-21	
RENOLIN CLPF 320 SUPER		900	255	320	24,0	95	-14	
RENOLIN CLPF 460 SUPER		911	270	460	30,4	95	-12	
RENOLIN CLPF 680 SUPER		922	270	680	36,8	88	-10	
RENOLIN CLPF 1500 SUPER		906	240	1500	70,5	104	-12	
RENOLIN HighGear 220	Serie RENOLIN HighGear* RENOLIN HighGear ist auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle aufgebaut. Synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine extreme Verschleißschutz-Performance dieser neuen Hightech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. Diese neue Additiv-Technologie wird auch als fließeinglättend bzw. Plastic Deformation (PD) Reaktionsmechanismus bezeichnet. Sie wirkt sich als fühlbare Glättung von Oberflächenrauigkeit aus. ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE; DIN 51517-3: CLP	899	>210	220	19,0	97	-18	RENOLIN HighGear wird eingesetzt sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen zur Verlängerung der Lebensdauer als auch in neuen Getrieben (Kegelrad- Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Mineralölbasis
RENOLIN HighGear 320		904	>210	320	24,3	97	-12	
RENOLIN HighGear 460		909	>210	460	30,8	97	-9	

*Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar

RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung	
Spezial-Getriebe- und Umlauföle									
RENOLIN HighGear Synth 150	Serie RENOLIN HighGear Synth* RENOLIN HighGear Synth ist auf Basis synth. Polyalphaolefine (PAO) aufgebaut. Spezielle synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine extreme Verschleißschutz-Performance dieser neuen High-Tech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. RENOLIN High-Gear Synth Öle besitzen einen hohen natürlichen scherstabilen VI, sind sowohl für Tieftemperatur-, als auch für Hochtemperaturanwendungen geeignet. Erhöhte Temperatur- und Oxidationsstabilität ermöglichen eine Verlängerung der Ölwechselintervalle. ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE.	871	220	150	18,0	133	-36	RENOLIN HighGear Synth wird eingesetzt sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen zur Verlängerung der Lebensdauer als auch in neuen Getrieben (Kegelrad-, Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Synthetische Komponenten (PAO) reduzieren die Reibung, führen zu Temperaturabsenkung und können den Wirkungsgrad erhöhen. Exzellente Tieftemperatureigenschaften, hoher scherstabiler VI. Basis: PAO	
RENOLIN HighGear Synth 320		876	220	320	31,2	135	-34		
RENOLIN HighGear Synth 460		878	220	460	41,6	140	-27		
RENOLIN HighGear Synth 680		880	220	680	57,9	149	-27		
*Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar									
RENOLIN MORGEAR 100		Serie RENOLIN MORGEAR Hochleistungs-Umlauföle auf Mineralölbasis zur Schmierung von MORGGOIL-Lagern. Milde Additivsysteme („mild EP / AW additives“) sorgen für einen guten Verschleißschutz, synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Alterungsbeständigkeit und ein exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidervermögen). ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB.	888	248	100	11,1	96		-19
RENOLIN MORGEAR 220	895		255	226	19,2	96	-10		
RENOLIN MORGEAR 320	903		>260	320	24,0	95	-12		
RENOLIN MORGEAR 460	904		>270	470	31,1	96	-9		
RENOLIN MORGEAR 680	915		252	682	39,2	95	-7		
RENOLIN SynGear 220 HT	Vollsynthetisches Hochtemperatur-EP-Getriebe- und Kalanderoil auf Basis ausgewählter Polyglykole, extreme Hochtemperaturstabilität, niedriger Verdampfungsverlust, hoher Verschleißschutz (FZG >14), hohe thermische und oxidative Beständigkeit. Getriebeöl CKC / CKD / CKT nach ISO 6743-6 und DIN 51517-3: CLP-PG		1078	240	240	39,0	216	-36	Zur Schmierung von mechanisch und thermisch hoch belasteten Rad- und Schneckengetrieben / Wälz- und Gleitlagern. Insbesondere für Kalanderelemente in der Papier- und Folienindustrie geeignet. Spitzentemperaturen von 250 °C sind kurzzeitig zulässig. Die Mischbarkeit und Verträglichkeit mit Polyglykolen anderer Hersteller ist zu überprüfen. Basis: PAG

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Spezial-Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN CLP 220 VCI	Serie RENOLIN CLP VCI* Spezial-Getriebe- und Korrosionsschutzöl auf Basis von Mineralöl, sicherer Langzeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- wie auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen an CLP-Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD sowie AGMA 9005/E02: EP.	898	254	220	19,0	97	-24	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung. Ebenfalls einsetzbar in hoch belasteten Lagern, Gelenken und Druckspindeln. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapor Corrosion Inhibitor).
RENOLIN CLP 320 VCI		900	254	320	23,0	92	-14	
*Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar								Mineralölbasis
RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI	RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI* Vollsynthetisches EP-Industriegetriebeöl auf Basis von PAO-Polyalphaolefin mit speziellem Korrosionsschutzvermögen, VCI. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC/CKD.	855	260	220	26,0	160	-42	Einsetzbar für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetriebe mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapor Corrosion Inhibitor).
RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI								
*Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar								Basis: PAO
RENOFLUID TF 1500	EP-legiertes Hydraulik- und Getriebeöl auf Basis hochwertiger Grundöle mit hoher Alterungsbeständigkeit. FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM	870	224	32	5,4	102	-30	Kraftübertragungsöl für VOITH-Turbogetriebe, Hydrauliköl für VOITH-Turbokupplungen, auch als niedrig-viskoses Hochdruckgetriebeöl für Getriebe insbesondere mit hydraulischer Steuerung und gemeinsamen Ölkreislauf. Freigabe Voith Turbo
								Mineralölbasis

RENOLIN, RENEP



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Bettbahnöle								
RENEP CGLP 68	Serie RENE CGLP Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleißschutz, gutes Demulgiervermögen und hoher Tragfähigkeit.	879	220	68	8,6	99	-24	Optimal auf die KSS-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Besonders geeignet für den Einsatz mit ECOCOOOL Kühlschmierstoffen.
RENEP CGLP 150		892	230	150	14,8	98	-18	
RENEP CGLP 220	RENEP CGLP 68: CGLP 68 RENEP CGLP 150: CGLP 150 RENEP CGLP 220: CGLP 220	895	240	220	19,0	96	-15	
RENEP 2 K	Serie RENE K Hochwertige Bettbahnöle mit besonderen Zusätzen zur Vermeidung von Haftschlupf (Stick-Slip), insbesondere für Werkzeugmaschinen. Detergierend/emulgierend	882	230	68	9,2	112	-27	Wird bevorzugt an waagrechten Bettbahnen eingesetzt, aber auch zur Versorgung von Lagern und Getrieben. Auch als Hydrauliköl bei kombinierter Versorgung der Bettbahn und Hydraulik.
RENEP 4 K	RENEP 2 K: CGLP 68 RENEP 4 K: CGLP 100 RENEP 5 K: CGLP 220	885	240	100	11,8	107	-24	Für Bettbahnen, Lager und Getriebe bei höheren Beanspruchungen.
RENEP 5 K		900	248	220	19,9	104	-12	Für schwer belastete Bettbahnen und insbesondere für senkrechte Führungen.
RENEP KN 68	Serie RENE KN Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleißschutz und gutem Demulgiervermögen, für hohe Belastungen - enthält Tacky-Zusätze.	882	220	67,1	9,1	110	-29	Optimal auf die ECOCOOOL Kühlschmierstoff-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Enthält Tacky-Haftzusätze.
RENEP KN 220	RENEP CGLP 68: CGLP 68 RENEP CGLP 150: CGLP 150 RENEP CGLP 220: CGLP 220	895	238	224,9	19,5	100	-17	

Industrieöle



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Papiermaschinenöle								
RENOLIN PA 150	Serie RENOLIN PA Mineralölbasische Papiermaschinenöle auf Basis ausgewählter Grundöle in Verbindung mit zinkhaltiger EP-Additivtechnologie, die einen zuverlässigen Verschleißschutz gewährleisten. Die Öle der RENOLIN PA-Reihe erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Getriebeöle CLP nach DIN 51517-3 sowie die Anforderungen an Papiermaschinenöle für die Nass- und Trockenpartie gemäß Voith VN 108.	878	>230	150	15,0	100	-30	Empfohlen für den Einsatz in der Nass- und Trockenpartie in Papier- und Wellpappenmaschinen sowie Getrieben, Lagern in Zentralschmiersystemen und überall dort, wo ein Schmieröl mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Alterungsbeständigkeit benötigt wird. Mineralölbasis
RENOLIN PA 220		886	>230	220	19,3	99	-18	
RENOLIN NF PRESS 100	Mineralölbasisches Hydrauliköl auf Basis hydrierter Grundöle in Verbindung mit einer ausgewählten, zink- und aschefreien Additivtechnologie. Speziell entwickelt für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z.B. Voith Schuhpressen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach Voith VN 108.	867	260	100	11,5	103	-36	Für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z.B. Voith Schuhpressen. Mineralölbasis

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Papiermaschinenöle								
RENOLIN UNISYN CLP 150 PA	Serie RENOLIN UNISYN CLP PA Vollsynthetische, neu entwickel- te Hochleistungs-Papiermaschi- nenöle auf Basis von Polyalpha- olefin. Exzellentes Demulgierv- mögen (sehr gutes Wasserab- scheidevermögen), hohe Alte- rungsbeständigkeit, exzellenter Verschleißschutz und sehr guter Korrosionsschutz. Hoher Viskosi- tätsindex. DIN 51517-3: CLP-HC	857	>200	150	19,8	152	-39	Die Öle der RENOLIN UNISYN CLP PA-Reihe werden für die Umlauf- schmierung in der Nass- und Tro- ckenpartie von Papiermaschinen eingesetzt. Bei Temperaturen >80 °C. <u>RENOLIN UNISYN CLP 220 PA</u> Erfüllt bzw. übertrifft die Anfor- derungen der Spezifikationen von Firmen SKF, FAG (Prüftemperatur 120 °C). Erfüllt die Werksnormen Voith VN 108 und Metso RAU4L00659,06EN. Basis: PAO
RENOLIN UNISYN CLP 220 PA		859	230	220	26,5	154	-36	
RENOLIN UNISYN CLP 320 PA		964	>240	320	34,2	151	-32	
RENOLIN UNISYN CLP 460 PA		866	>240	460	46,0	156	-27	

Industrieöle



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Turbinenöle								
RENOLIN ETERNA 32	Serie RENOLIN ETERNA Hochwertige Gas- und Dampfturbinenöle neuester Generation. Spezielle Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Verschleißschutzes, des Schaumverhaltens und des Korrosionsschutzes. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51515-1/2.	842	220	32	5,8	126	-15	Zur Schmierung von Dampf- und Gasturbinen sowie Generatoren, Turboverdichtern, Pumpen und Getrieben. Darüber hinaus Einsatz als Lager- und Sperröl in wassergekühlten Generatoren. TDP und TGP nach DIN 51515-1/2. AW/EP Turbinenöle: FZG > 10. Freigabe namhafter Hersteller
RENOLIN ETERNA 46		846	220	46	7,6	132	-15	
RENOLIN ETERNA 68		851	230	68	9,9	120	-15	
RENOLIN ETERNA 32 SGV	Serie RENOLIN ETERNA SGV Hochwertige Gas- und Dampfturbinenöle der neuesten Generation. Gute thermische Stabilität, gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, schnelles Luftabscheidevermögen sowie hervorragendes Korrosionsschutzverhalten und Wasserabscheidevermögen. Guter Verschleißschutz. Die RENOLIN ETERNA SGV Turbinenölreihe erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51515-1: TD; DIN 51515-2: TG und MAN Turbo AG.	838	220	32	5,8	126	-15	Für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen sowie in Turboverdichtern. Insbesondere bei Verdichtung von Synthesgasen und Ammoniak. EP/AW-frei, höchste thermische Stabilität. Freigabe namhafter Hersteller
RENOLIN ETERNA 46 SGV		846	220	46	7,6	132	-15	
RENOLIN ETERNA Clean	Polares Reinigungsfluid für Turbinenölkreisläufe. Verträglich mit allen gängigen Turbinenölen. Frei von Detergenzien: Keine Verschlechterung des Luft- od. Wasserabscheidevermögens od. sonstige negativen Auswirkungen wie bei konventionellen Reinigern. RENOLIN ETERNA Clean enthält ein vollwertiges Additivsystem. Eine bei Zugabe sonstiger Reiniger auftretende „Schwächung“ der Turbinenölfüllung wird daher vermieden.	910	220	29	4,84	–	-42	Mit RENOLIN ETERNA Clean lassen sich Altablagerungen, Varnish und sonstige Ölabbau-Produkte vor einem geplanten Ölwechsel wirkungsvoll aus dem Turbinenölkreislauf entfernen. Eine Beeinträchtigung der Neufüllung tritt dabei nicht auf. Einsatzkonzentration 5-10%.

RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Transformatorenöle / Isolieröle								
RENOLIN E 10	Inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle, das als Transformatoren-, Wandler- und Schalteröl eingesetzt wird. Enthält spezielle Oxidationsinhibitoren, die eine hohe Alterungsstabilität gewährleisten. Sehr gute dielektrische Eigenschaften. Erfüllt die Anforderungen nach EN 60296. RWE Power Spezifikation Klasse I.	872	–	10	–	–	-48	Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern und Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet.
RENOLIN ELTEC	Sonderöl mit hoher Oxidationsbeständigkeit, hohem Durchschlagsfestigkeit.	869	149	9,9	2,4	59	-48	Isolieröl für Transformatoren, Wandler und Schalter.
RENOLIN E 3	Inhibiertes Tieftemperatur-Schalteröl auf Basis speziell raffinierter, naphthenischer Grundöle. Durch den Einsatz ausgewählter Oxidationsinhibitoren gewährleistet RENOLIN E 3 eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit. Sehr gute dielektrische Eigenschaften, exzellentes Tieftemperatur-Verhalten. Erfüllt die Anforderungen nach EN 60296.	861	–	3,2	–	–	<-70	Bevorzugt für den Einsatz in Leistungsschaltern in Außenanlagen. Ermöglicht den Betrieb ohne zusätzliche elektrische Beheizung.

Industrieöle



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Verdichter- und Umlauföle								
RENOLIN 208	Serie RENOLIN 200 Solventraffinate hoher Alterungsbeständigkeit mit gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Die Öle der Reihe RENOLIN 200 erfüllen und übertreffen insbesondere bezüglich des Alterungsverhaltens die Mindestanforderung an Schmieröle C nach DIN 51517. Ohne zusätzliche Wirkstoffzusätze, bevorzugt zu verwenden für Umlaufschmierungen. Sie erfüllen die Anforderungen an Schmieröle VB und VC nach DIN 51506 für Luftverdichter. 208: C 100, VB 100 210: C 150, VB 150 212: C 220, VB 220 213: C 320, VB 320 215: C 460, VB 460	883	260	100	11,0	94	-15	Schmieröle für Kompressoren, bevorzugt Kolbenkompressoren, für Verdichtungsendtemperaturen bis 160 °C. Auch für Schmieraufgaben im hydrodynamischen Bereich bei Gleit-/ Wälzlagern nach VDI-Richtlinie 2202. VB => bis 140°C. Verdichtungsendtemperatur VC => bis 160°C Verdichtungsendtemperatur
RENOLIN 210		886	274	150	14,2	91	-9	
RENOLIN 212		880	290	220	18,1	90	-9	
RENOLIN 213		900	275	320	24,0	95	-7	
RENOLIN 215		904	310	510	32,5	96	-10	

RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Verdichter- und Umlauföle								
RENOLIN 503	Serie RENOLIN 500 Solventraffinate hoher Alterungsbest. mit "aschefreien" Wirkstoffen zur Erhöhung d. Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes. Die Öle der Reihe RENOLIN 500 entsprechen der Schmierölgruppe VDL nach DIN 51506. Besteht auch im verlängerten Alterungstest verschärft durch Zugabe von Eisenoxid. TÜV-Gutachten liegt vor. 503: VDL 68 504: VDL 100 505: VDL 150 506: VDL 220	861	250	68	9,1	109	-18	Als hochalterungsbeständige Schmieröle mit sehr geringer Rückstandsbildung (Zunahme des Koksrückstandes nach der Alterung) und sehr geringem Koksrückstand des 20 Vol.-%igen Rückstand bei der Destillation, insbesondere für Luftverdichter mit Endtemperaturen bis 220 °C, auch für andere thermisch belastete Umlaufschmiersysteme.
RENOLIN 504		866	280	100	11,9	109	-21	
RENOLIN 505		875	275	150	15,0	100	-15	
RENOLIN 506		890	280	230	18,7	90	-12	
RENOLIN VDL 100 DD	Serie RENOLIN VDL-DD Sonderraffinate hoher Alterungsbest. mit "aschefreien" Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes sowie Zusätzen, die das Ablagern v. Oxidationsrückständen vermeiden. Die Schmieröle entsprechen der Schmierölgruppe VDL nach DIN 51506 und übertreffen den verschärften Alterungstest. Detergierend / dispergierend VDL 100 DD: VDL 100 VDL 150 DD: VDL 150	882	250	98	11,0	110	-24	Als hochalterungsbeständige Schmieröle mit sehr geringer Rückstandsbildung (Zunahme des Koksrückstandes nach der Alterung) und sehr geringem Koksrückstand des 20 Vol.-%igen Rückstand bei Destillation, insbesondere für Luftverdichter mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220 °C, auch für andere thermisch belastete Umlaufschmiersysteme. Hohes Reinigungs- und Schmutztragvermögen, Self-Cleaning Performance.
RENOLIN VDL 150 DD		880	260	152	15,0	100	-12	
RENOLIN SC 32	Serie RENOLIN SC Hochwertige alterungsbest. Sonderraffinate, besonders oxidationsstabil, korrosionsschützend, m. Verschleißschutz und Zusätzen, die das Ablagern von Oxidationsrückständen vermeiden.	871	218	32	5,4	100	-15	Besonders für den Einsatz in Schraubenverdichtern bis Verdichtungsendtemperaturen von 110 °C.
RENOLIN SC 46		875	236	46	6,7	100	-12	
RENOLIN SC 68		879	251	68	8,7	99	-9	
RENOLIN SC 46 MC	Serie RENOLIN SC MC Hochleistungs-Schraubenverdichteröle auf Basis der MC-Grundöle mit hohem VI, hervorragender Alterungsbeständigkeit und gutem Demulgiervermögen.	858	230	46	6,7	100	-18	Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Schraubenverdichtern. Verlängerung der Wechselintervalle möglich, bis Verdichtertemperatur von 110 °C.
RENOLIN SC 68 MC		852	240	71	11,8	160	-24	
RENOLIN COOL +	Teilsynthetische Grundöle und neueste Additivtechnologie erzielen höchste Standzeiten durch exzellente Oxidations- und Temperaturstabilität.	854	206	50	8,0	130	-18	Ölüberflutete/öleingespritzte Schraubenverdichter bei extremen Arbeitsbedingungen (hohe Ansaug-Umgebungstemperatur) Verlängerung der Wechselintervalle, Basis Gruppe III Grundöle
RENOLIN VAC 100 F	Hochleistung-Vakuumpumpenöl auf Basis von unadditiviertem, hochreinem Mineralöl mit ausgezeichneter thermischer und oxidativer Stabilität	887	270	102	12,1	109	-15	Kann bis zu minimalen Enddrücken im Bereich von 10-3 bis 10-4 mbar eingesetzt werden. Als Schmierstoff für unterschiedliche Verdichtertypen wie z.B. Kolben-, Sperrschieber- oder Drehschieberverdichter geeignet.

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Verdichter- und Umlauföle								
RENOLIN UNISYN OL 32	Serie RENOLIN UNISYN OL Vollsynthetisches Kühlöl zur Kompressorenschmierung auf Basis von Poly- α -olefin mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und Verschleißschutz, gutem Demulgier-/Viskositäts-Temperatur-Verhalten und exzellentem Luftabscheidevermögen. DIN 51506: VDL; DIN 51524-2/3: HLP/HVLP	838	240	32	6,1	142	<-60	Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Verdichtern. Wartungsintervalle können nach entsprechenden Beobachtungszeiten verlängert werden. Auch für den Einsatz in Hydrauliken mit extremen Anforderungen an Temperatur- und Oxidationsstabilität; exzellentes Luftabscheidevermögen.
RENOLIN UNISYN OL 46		843	260	46	7,9	146	<-60	
RENOLIN UNISYN OL 68		845	260	68	10,6	144	-54	
RENOLIN UNISYN OL 100		849	260	100	14,2	146	-54	
RENOLIN UNISYN OL 150		849	250	150	19,4	148	-47	
RENOLIN SE 68	Luftverdichteröl auf Basis synthetischer Hochleistungs-Ester. Sehr gute Oxidationsbeständigkeit, sehr geringe Verkokungsneigung. Enorme Verlängerung der Ölwechselintervalle möglich. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506.	927	264	68	9,2	111	-36	Für den Einsatz in Vielzellen- und Kolbenverdichtern, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen wie z.B. hohen Verdichtungsendtemperaturen. Vorzugsweise für Anlagen, in denen klassische Luftverdichteröle auf Mineralölbasis und konventionelle synthetische Verdichteröle zu Verkokungen und Rückstandsbildung neigen.
RENOLIN SE 100		971	268	100	11,1	97	-36	
RENOLIN LPG 100	Serie RENOLIN LPG Synthetische Gasverdichteröle auf Basis von Polyalkylenglykol. Geeignet für die Verdichtung von Prozess-, Raffinerie- und anderen Kohlenwasserstoffgasen (Propan, Propen, Butan u.a.) und deren Mischungen. Empfohlen für den Einsatz in Kolben- und Schraubenverdichtern, geringe Kohlenwasserstoff-Löslichkeit	1002	270	100	16,2	175	-39	RENOLIN LPG 100 und LPG 185 zeichnen sich durch günstige Löslichkeitscharakteristik mit Kohlenwasserstoffen aus. Durch die Verwendung spezieller PAG-Grundflüssigkeiten wird die Verdünnung des Schmierstoffs in der Anwendung minimiert. Hieraus resultieren ein zuverlässiger Verschleißschutz und hervorragende Schmierungseigenschaften. Ausgewählte Additive sorgen für zusätzliche Sicherheit im Hinblick auf die thermisch-oxidative Stabilität und den Verschleißschutz des Schmierstoffs unter Gasatmosphäre.
RENOLIN LPG 185		1012	280	185	29,0	197	-36	
RENOLIN SynAir	Synthetisches Luftverdichteröl auf Basis von Polyglykol und Ester. Sehr gute biologische Abbaubarkeit nach OECD 301C > 60%. Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hoher Viskositätsindex (scherstabil), exzellente Oxidationsbeständigkeit und sehr gute thermische Stabilität. Gute Verträglichkeit mit Elastomeren und guter Korrosionsschutz.	992	271	48	8,7	161	-50	Für den Einsatz in öleingespritzten Schraubenverdichtern. Empfohlen für die Anwendung bei hohen Verdichtungsendtemperaturen. Verlängerung der Service-Intervalle. Umstellungsrichtlinien beachten.

RENOLIN, RENISO



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kältemaschinenöle								
RENISO WF 5 A	Serie RENISO WF Spezielle Kältemaschinenöle für das Kältemittel Isobutan (R600a) –für Hermetikverdichter; hoch ausraffiniert, niedriger Flockpunkt mit R600a, enthält Additivsysteme zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. DIN 51503: KC, KE	827	134	5,0	1,7	95	-45	RENISO WF Kältemaschinenöle werden zur Schmierung hermetischer Kühlschrankschrauben mit Isobutan (R600a) als Kältemittel verwendet. RENISO WF Kältemaschinenöle bilden mit Hilfe spezieller Additivsysteme bei allen Betriebstemperaturen vor Verschleiß schützende Schmierfilme aus. RENISO WF Kältemaschinenöle sind sowohl mit R600a als auch mit allen anderen Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z.B. R290 voll mischbar.
RENISO WF 7 A		832	158	7,2	2,2	97	-42	
RENISO WF 10 A		835	172	9,6	2,6	97	-42	
RENISO WF 15 A		883	164	15	3,1	–	-51	
RENISO KM 32	Serie RENISO K Naphthenische Sonderraffinate hoher Alterungsbeständigkeit mit niedrigen Pourpoints; sehr günstiges Kälteverhalten und besonders gute Verträglichkeit mit folgenden Kältemitteln: Ammoniak NH ₃ , HFCKW (z.B. R22), Kohlenwasserstoffe (z.B. Propan R 290) DIN 51503: KAA, KC, KE	881	202	32	4,9	63	-45	Für alle Kälteanlagen mit Ammoniak (NH ₃) oder HFCKW-Kältemitteln. RENISO KES 100 ist geeignet für Anwendungen mit hohen Verdampfungs- und Kondensationstemperaturen, z. B. Krankklima, Fahrzeugklima, Wärmepumpen – insbesondere empfohlen für Turboverdichter.
RENISO KS 46		894	204	46	5,8	47	-42	
RENISO KC 68		894	223	68	7,4	58	-39	
RENISO KES 100		912	218	100	8,4	20	-33	

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung		
Kältemaschinenöle										
RENISO SP 32	Serie RENISO S/SP Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis chemisch und thermisch hochbelastbarer Alkylbenzole. RENISO SP 32, 46, 100 und 220 besitzen eine hochwirksame AW-Verschleißschutz-Additivierung (nicht für NH₃ – Anwendungen geeignet). Exzellente Löslichkeit mit HFCKW (R22), exzellente Stabilität mit HFCKW Kältemitteln. DIN 51503: KC, KE	881	172	32	4,6	31	-39	Besonders gute Mischbarkeit mit HFCKW Kältemitteln wie R22. Geeignet für sehr tiefe Verdampfungs-Temperaturen bis -80 °C. Aufgrund ihrer hervorragenden Stabilität sind RENISO S/SP - Produkte für die Schmierung hoch belasteter Kältemittelverdichter geeignet.		
RENISO SP 46		875	199	46	5,6	26	-42			
RENISO SP 100		871	190	100	7,9	11	-24			
RENISO SP 220		872	192	220	13,2	13	-27			
RENISO S 3246	RENISO S 3246 und RENISO S 68 enthalten keine AW-Verschleißschutz-Additivierung und sind für den Einsatz mit HFCKW Kältemitteln <u>und</u> NH ₃ -Anwendungen geeignet. DIN 51503: KAA, KC, KE	877	180	40	5,1	17	-39	RENISO S 3246 und RENISO S 68 – geeignet sowohl für R22- als auch für NH ₃ -Anwendungen.		
RENISO S 68		869	188	68	6,2	-30	-33			
RENISO TRITON SEZ 22	Serie RENISO TRITON SE/SEZ Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Polyolester – speziell geeignet für "nicht ozonschädliche" FKW/ HFKW Kältemittel wie z.B. R134a, R404A, R507, R410A, R407C. Auch für Kohlenwasserstoffkältemittel empfohlen. Aufgrund der starken Neigung zur Wasseraufnahme (Hygroskopie) muss bei Polyolester-Schmierstoffen der Kontakt zur Umgebungsluft (Luftfeuchtigkeit) absolut minimiert werden. DIN 51503: KD, KE	1003	248	20,0	4,4	133	-57	Für alle Kältekreisläufe, in denen chlorfreie Kältemittel (HFKW/FKW), wie z.B. R134a, eingesetzt werden, ist die RENISO TRITON SE/SEZ-Reihe hervorragend geeignet. RENISO TRITON SE/SEZ-Kältemaschinenöle werden je nach Viskositätslage für hermetische, halbhermetische und offene Kolbenverdichter sowie für Schrauben- und Turbo-Verdichter empfohlen. RENISO TRITON SEZ 22 und SEZ 32 werden mit Erfolg in R23-Tiefemperatur-Anwendungen verwendet. Es existieren außerdem umfangreiche Ergebnisse zum Einsatz der Produkte mit R22-Nachfolgekältemitteln wie z.B. R422A/D und R417A. Umfangreiche Laboruntersuchungen sowie Praxiserfahrungen mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln liegen vor.		
RENISO TRITON SEZ 32		1004	250	32	6,1	141	-57			
RENISO TRITON SE 55		1009	286	55	8,8	137	-48			
RENISO TRITON SEZ 68		970	258	68	8,9	104	-39			
RENISO TRITON SEZ 80		992	251	82	10,4	115	-39			
RENISO TRITON SEZ 100		970	266	100	11,4	100	-30			
RENISO TRITON SE 170		972	260	173	17,1	106	-27			
RENISO TRITON SE 220		976	294	220	19,0	98	-27			
RENISO TRITON SEZ 320		1016	278	310	33,0	148	-42			
RENISO TRITON SEZ 35 SC		Für HFKW/FKW- und HFO-Kältemittel. Speziell für Scroll-Verdichter entwickelt. DIN 51503: KD	1015	256	34	6,3	138		-51	RENISO TRITON SEZ 35 SC hat ein spezifisches Leistungsprofil, das auf die Verwendung in Scroll-Kompressoren abgestimmt wurde. Für alle HFKW/FKW- und HFO-Kältemittel geeignet.

RENISO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Kältemaschinenöle								
RENISO SYNTH 68	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO). Für NH ₃ Anwendungen und Kohlenwasserstoff-Kältemittel. Außerdem für CO ₂ (nicht mischbar mit CO ₂) geeignet. DIN 51503: KAA, KB, KE. NSF – H1 –Freigabe (lebensmittelgerechter Schmierstoff: geeignet für die Nahrungsmittelindustrie)	835	260	68	10,5	142	-57	RENISO SYNTH 68 ist vor allem für die Schmierung hoch belasteter NH ₃ -Verdichter entwickelt worden. Exzellente NH ₃ -Stabilität. Exzellentes Tieftemperatur-Fließverhalten, geeignet für Verdampfungstemperaturen <-50 °C. Sehr gute thermische Stabilität. Sehr gute Schmierfähigkeit auch bei Kohlenwasserstoff- (Propan R290, Propen R1270 u.a.) und CO ₂ -Anwendungen (mit CO ₂ nicht mischbar).
RENISO UltraCool 68	Kältemaschinenöl auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe. Insbesondere für NH ₃ Anwendungen entwickelt. DIN 51503: KAA	854	250	62	9,1	124	-48	RENISO UltraCool vereint hohe therm. Stabilität (keine Verlackung, keine Verschlammung) und niedrige Verdampfungsneigung (geringer Ölwurf/Ölverlust) mit guter Elastomerverträglichkeit (CR,HNBR,NBR)
RENISO GL 68	Serie RENISO PG, GL Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalkylenglykol (PAG) Mischungslücke 10% Öl / 90% NH ₃ : Phasentrennung bei -22 °C. NH ₃ – teillösliches KMÖ (Linde), auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. DIN 51503: KAB, KE	1010	270	68	10,5	140	-42	RENISO PG 68 und GL 68 sind hochgetrocknete synthetische KMÖ auf PAG Basis für NH ₃ Anlagen, die nach dem Prinzip der Direktexpansion arbeiten. Sie unterscheiden sich in ihrer Löslichkeitsgrenze mit NH ₃ . Geeignet für Schrauben- und Kolbenverdichter. Achtung: PAG Öle sind nicht mit Mineralöl verträglich / mischbar. PAG Öle sind hygroskopisch (Wasser anziehend)! Zutritt von Feuchte vermeiden. Bitte FUCHS Anwendungstechnik kontaktieren!
RENISO PG 68	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalkylenglykol (PAG) Mischungslücke 10% Öl / 90% NH ₃ : Phasentrennung bei -35 °C. NH ₃ – teillösliches Kältemaschinenöl, auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. DIN 51503: KAB, KE	1044	250	70	14,0	210	-52	
RENISO PAG 46	Synthetische Kältemaschinenöle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) für KFZ-Klimaanlagen mit R134a.	992	240	55	10,6	187	-45	KMÖ auf Polyalkylenglykollbasis für Kältemittel R134a in PKW- und LKW-A/C-Anwendungen. RENISO PAG 100 ist speziell für Flügelzellenverdichter geeignet. RENISO PAG 46 und PAG 100 können auch zusammen mit Kohlenwasserstoffkältemittel und Ammoniak verwendet werden.
RENISO PAG 100	DIN 51503: KD, KE, KAB	996	240	120	21,0	202	-45	
RENISO PAG 1234	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis doppelt-endverschlossener Polyalkylenglykole (PAG). Für Kfz-Klimaanlagen mit R1234yf oder R134a. DIN 51503: KD	993	224	44	9,8	218	-45	RENISO PAG 1234 wurde neu entwickelt für die Auto-Klimaanlage mit HFO-1234yf. Das Produkt verfügt sowohl über gute Mischbarkeitseigenschaften als auch über hohe thermisch-chemische Stabilität im Kontakt mit dem Kältemittel. Grundflüssigkeit und Additivierung von RENISO PAG 1234 gewährleisten beste Schmierungseigenschaften und Verschleißschutz.

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Kältemaschinenöle								
RENISO PAG 220 C „hochgetrocknet“	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller Polyalkylenglykole mit besonderem Additivsystem. Für stationäre R134a-Anlagen und CO ₂ -Anwendungen geeignet. DIN 51503: KB, KD, KE	1077	250	226	39,1	226	-39	Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis für HFKW Kältemittel wie R134a. Speziell für Schraubenverdichter in Wärmepumpenanwendungen im Industrie- und Gewerbebereich. Auch für CO ₂ -Anwendungen geeignet (mit CO ₂ nicht mischbares Öl).
RENISO ACC 68	RENISO ACC REIHE Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller, double-endcapped PAG für überkritische CO ₂ -Anwendungen (Industrie- und Gewerbeanwendungen) DIN 51503: KB	992	>220	68	14,1	215	-42	Kältemaschinenöl auf Basis thermisch hochbelastbarer double-endcapped PAG für überkritische CO ₂ -Anwendungen (insbesondere für Klimatisierung und Wärmepumpenanwendungen) in der Stationärkälte. Enthält spezielle Additive zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität.
RENISO ACC HV	Klimakompressorenöle für die Verwendung in Fahrzeug-A/C-Systemen mit CO ₂ als Kältemittel. Basis: double-endcapped PAG. DIN 51503: KB.	991	229	65	13,5	216	-45	ACC HV wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Verdichterherstellern und OEMs spezifisch für CO ₂ -Klimaanlagen in Fahrzeugen entwickelt. Das Öl basiert auf ausgewählten chemisch und thermisch extrem stabilen double-endcapped PAG-Fluiden mit leistungsfähiger Additivierung – insbesondere hinsichtlich des Verschleißschutzes.
RENISO C 55 E	RENISO C Reihe Synthetische KMÖ auf Basis spezieller Polyolester mit Verschleißschutzadditiven für den Einsatz mit dem Kältemittel CO ₂ (unterkritische und überkritische Anwendungen). Auch für FKW/HFKW Kältemittel geeignet. DIN 51503: KB, KD	1009	286	55	8,8	137	-48	RENISO C-Produkte zeichnen sich durch eine hervorragende Mischbarkeit und sehr gute Stabilität mit CO ₂ aus. Einsatzgebiete: Supermarktkälteanlagen (unterkritisch: Tieftemperaturkaskade, überkritisch: Tief- und Normalkühlung), Schiffskälte sowie nahezu alle Anwendungsbereiche der industriellen und gewerblichen Kälteerzeugung.
RENISO C 85 E		993	246	80	10,6	118	-42	
RENISO C 170 E		976	286	178	18,5	116	-33	

RENISO, PLANTO



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle								
PLANTOHYD 15 S*	Serie PLANTOHYD S Synth. Esteröle mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbe- ständigkeit. Biologisch abbaubar >60% (OECD 301 B) PLANTOHYD S-Öle: hoher Ver- schleißschutz (FZG- Stufe 12) übertreffen die Mindestanfor- derungen ISO 15380: HEES. HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Kennzeichnung gemäß ISO 15380: HEES Ausgezeichnet mit dem EU Ecola- bel (EEL): 15 S: DE / 027 / 154 22 S: DE / 027 / 155 32 S: DE / 027 / 156 46 S: DE / 027 / 157 68 S: DE / 027 / 158	893	200	15	4,1	191	-33	Als Schmier- und Hydrauliköl uni- versell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30 °C bis +90 °C. Umstellungsrichtlinie ISO 15380 beachten!
PLANTOHYD 22 S*		901	200	22	5,4	198	-33	
PLANTOHYD 32 S*		910	206	32	7,1	194	-36	
PLANTOHYD 46 S*		920	300	46	9,2	187	-45	
PLANTOHYD 68 S*		924	300	68	12,3	181	-36	

Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle								
PLANTOSYN 32 HVI*	Serie PLANTOSYN HVI Umweltschonende Hydraulik- und Umlauföle auf Basis synthetischer gesättigter Ester. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%; hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle. HEES nach ISO 15380; HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL): 32 HVI: DE / 027 / 104 46 HVI: DE / 027 / 105 68 HVI: DE / 027 / 106	915	220	32	6,2	148	-46	Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z.B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Freigegeben von Mannesmann Rexroth & Sauer Sundstrand. Behältertemperatur -30 °C bis 100 °C. Bei Umstellungen ISO 15380 beachten.
PLANTOSYN 46 HVI*		913	280	46	8,2	150	-36	
PLANTOSYN 68 HVI*		916	280	68	10,6	143	-27	
PLANTOLUBE POLAR 15 S	Serie PLANTOLUBE POLAR S PLANTOLUBE POLAR S-Öle s. umweltschonend und biologisch abbaubar. Weisen einen extrem niedrigen Pourpoint auf. Durch sehr hohen VI können sie in einem breiten Temperaturbereich eingesetzt werden. PLANTOLUBE POLAR S-Öle haben ausgezeichnete Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften und sind hoch alterungsstabil. Übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test). Übertreffen: DIN 51524-3: HVLP ISO 15380: HEES	899	156	15	4,1	199	<-48	Getriebe, Lagerungen, Stellantriebe, die bei externen tiefen Temperaturen (z.B. polare Gebiete) eingesetzt sind. Hydrauliken, die unter ähnlichen Temperaturbedingungen betrieben werden, können ebenfalls mit Ölen der PLANTOLUBE POLAR S-Reihe befüllt werden. Die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten.
PLANTOLUBE POLAR 22 S		908	166	22	5,7	200	<-51	
Umweltschonende Getriebe- und Umlauföle								
PLANTOGEAR 100 HVI*	Serie PLANTOGEAR HVI Umweltschonende Umlauf- und EP-Getriebeöle auf Basis spezieller gesättigter synthetischer Ester mit hoher Alterungsbeständigkeit, gutem Lasttragevermögen und ausgezeichnetem Verschleißschutz. Die Produkte PLANTOGEAR 100 HVI und 150 HVI erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP und AGMA 9005/E02: EP Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL): 100 HVI: DE / 027 / 177 150 HVI: DE / 027 / 178	927	>270	100	–	138	-33	Universell als CLP-Getriebeöle einsetzbar. Die Produkte werden in Stirnrad-, Kegel-, Planeten- und Schneckengetrieben speziell im umweltsensiblen Bereich eingesetzt sowie für die Schmierung von Antrieben in Wasserschutzgebieten, bei denen durch Ölleckagen Grund- und Oberflächenwasser gefährdet werden könnte.
PLANTOGEAR 150 HVI*		928	>270	150	–	145	-30	

PLANTO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Getriebe- und Umlauföle								
PLANTOGEAR 220 S*	Serie PLANTOGEAR S Biologisch abbaubare Hochleistungsgetriebeöle auf Basis spezieller gesättigter Ester. Extrem hohe Temperatur- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex, hohes Reinigungsvermögen durch polare Esterstruktur, Reduzierung von Reibung, exzellenter Verschleißschutz, „Self-Cleaning Oils“. Die Öle der Reihe PLANTOGEAR S übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-E nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE. Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL): 220 S: DE / 027 / 102 320 S: DE / 027 / 103 460 S: DE / 027 / 107 680 S: DE / 027 / 108	938	280	220	26,2	152	-30	Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, vor allem in Gebieten, wo Leckagen Boden und Grund- bzw. Oberflächenwasser gefährden könnten. Für hohe und tiefe Einsatztemperaturen, hoher scherstabiler VI, können als Getriebeöle mit "Spülwirkung" eingesetzt werden.
PLANTOGEAR 320 S*		943	280	320	35,1	155	-30	
PLANTOGEAR 460 S*		951	280	460	48,0	163	-30	
PLANTOGEAR 680 S*		958	280	680	66,0	170	-30	
Umweltschonende Bettbahnöle / Schmieröle								
PLANTOLUBE CGLP 68 S	Serie PLANTOLUBE Bettbahnöle Auf synthetischer Esterbasis aufgebautes Bettbahnöl mit sehr guter biologischer Abbaubarkeit, verhindert Stick-Slip. Druckaufnahmefähigkeit und Verschleißschutz sind besonders herausragend.	916	280	68	12,1	170	-33	PLANTOLUBE CGLP 68/220 S sind abgestimmt auf den Einsatz in Verbindung mit PLANTOCOOL und PLANTOCUT. Für den Einsatz in modernen Werkzeugmaschinen.
PLANTOLUBE CGLP 220 S		938	280	220	26,2	152	-33	
PLANTOTAC HV 220 N	Serie PLANTOTAC HV Hochwertige Haftöle auf Pflanzenölbasis, umweltschonend und schnell biologisch abbaubar. Haftöle der Reihe PLANTOTAC HV besitzen sehr gutes VT- Verhalten und Haftvermögen und ausgezeichneten Verschleißschutz, verbunden mit hoher Schmierstabilität. FZG-Prüflauf A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. 220 N: CG 220 320 N: CG 320 460 N: CG 460	955	>250	249	31,5	169	-36	Vorwiegend zur Schmierung sogenannter Verlustschmierstellen wie bei nicht öldicht gekapselten Lagern, Sägegattern, Führungsbahnen, Gelenken, Bolzen usw.
PLANTOTAC HV 320 N		958	264	381	42,4	166	-27	
PLANTOTAC HV 460 N		977	260	460	43,3	146	-30	
PLANTOTAC HV 100 S	Wie PLANTOTAC HV-N nur auf Basis alterungsstabilerer synthetischer Ester 100 S: CG 100	924	300	100	17,5	193	-36	Dort, wo aufgrund hoher thermischer Belastung PLANTOTAC HV-N nicht mehr eingesetzt werden kann.
PLANTO SCHALUNGSÖL N*	Entschalungsöl auf Pflanzenölbasis, biologisch schnell abbaubar. PLANTO SCHALUNGSÖL N ist ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL): DE / 027 / 150	904	194	12,04	–	–	-15	Vorzugsweise bei Stahlschalungen der Betonwaren- und Kunststoffindustrie. Lack und Elastomerträglichkeit muss besonders beachtet werden.
PLANTOLUBE SCHALUNGSÖL S	Synthetisches Entschalungsöl aus Esterbasis mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch schnell abbaubar.	886	180	4,9	–	–	-18	

Industrieöle



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
Zylinderöle								
RENOLIN CH 500	Serie RENOLIN CH Hochwertige Zylinderöle, reine Mineralöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle Z nach DIN 51510 insbesondere bezüglich des Koksrückstandes nach Conradson. Hoch alterungsstabil auch bei Luftdurchtritt.	929	318	965	44,0	84	-6	Bei Dampftemperaturen bis 340 °C bei stationärem Betrieb für sogenannte Kesseldampfmaschinen auch bei Dampftemperaturen unter 325 °C.
RENOLIN CH 700		927	290	2020	81,0	98	-15	Für höchste Dampftemperaturen bis etwa 380 °C, für intermittierend arbeitende Dampfmaschinen ab 325 °C. Speziell für alte Dampflokomotiven.
Haftöle								
RENOTAC 343	Serie RENOTAC Hochwertige Haft- und Schmieröle auf Mineralölbasis mit schmierfilmverbessernden und reibungsvermindernden Wirkstoffen, erhöhter Druckaufnahmefähigkeit und Haftzusätzen, vermindern Haftschlupf.	881	230	100	11,3	93	-21	Schmieröle für Verlustschmierstellen, z. B. Gleitbahnen, Führungsbahnen, Gleitlager an Holzbearbeitungs-, Verpackungs- und Textilmaschinen.
RENOTAC 344		886	245	150	15,0	100	-21	
RENOTAC 345		890	250	220	19,7	100	-15	
RENOTAC 347		899	260	321	24,5	98	-15	
	343: CG(L) 100 344: CG(L) 150 345: CG(L) 220 347: CG(L) 320							

RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
Wärmeträgeröle								
RENOLIN THERM 250	Serie RENOLIN THERM Wärmeträgeröle mit hoher thermischer Stabilität und entsprechend günstigem Siedeverhalten: gute Wärmeübergangswerte, Mineralöle	892	154	10	2,4	50	-42	Einsatzbereich: -20 °C bis 250 °C (Filmtemperatur)
RENOLIN THERM 320		870	225	44	6,5	98	-12	Einsatzbereich: -10 °C bis 320 °C (Filmtemperatur)
RENOLIN THERM 330 S	Synth. Wärmeträgeröl sehr hoher therm. Stabilität.	864	225	21	4,1	87	-55	Einsatzbereich: bis 320 °C (Filmtemperatur)
RENOLIN THERM 380 S	Synth. Wärmeträgeröl mit äußerst geringer Verkokungsneigung	1043	200	17	–	–	-34	Einsatzbereich: bis 380 °C (Filmtemperatur)
Spezial Gasometer-Abdichtöl								
RENOLIN GAS 68	RENOLIN GAS sind spezielle Gasometer-Abdichtöle. Sie sind auf Basis spezieller Grundöle aufgebaut. Ausgesuchte Additive schützen vor Oxidation und gewährleisten einen guten Korrosionsschutz. RENOLIN GAS weisen eine sehr hohe Stabilität mit Gasen und einen sehr niedrigen Pourpoint auf. Spezielle Zusätze verhindern das Ruckgleiten (Stick-Slip).	898	232	68	7,9	78	-36	RENOLIN GAS Produkte sind universell einsetzbar, gut pumpbar, weisen einen sehr tiefen Pourpoint auf und zeigen ein gutes Kältefließverhalten. Zudem weisen sie sehr gute Anti-Stick-Slip Eigenschaften (geringe Reibwerte) und ein sehr gutes Detergiervermögen auf. Für den Einsatz als Gasometer Abdichtöl.
RENOLIN GAS 70		867	245	68	9,1	113	-39	
RENOLIN GAS 150		880	266	150	15,4	104	-33	
IRM Referenzflüssigkeiten								
Referenzöl IRM 901	Referenzöl für Laboratorien	882	243	231	19,1	93	-12	Für Laboruntersuchungen; vorwiegend für Elastomerverträglichkeitsprüfungen. Ersatz für alte ASTM Prüfole.
Referenzöl IRM 902		935	243	441	18,8	–	–	
Referenzöl IRM 903		920	171	29,5	15,4	104	-33	

SCHMIERFETTE

Schmierfette sind dickflüssige, zähe bis feste Schmierstoffe. Durch die Auswahl entsprechender Öle, Eindicker und Additive lassen sich die Eigenschaften der Schmierfette für die unterschiedlichsten Anwendungen mit der entsprechenden Erfahrung und dem entsprechendem Knowhow optimal einstellen.

So gibt es Schmierfette für hohe oder besonders tiefe Temperaturen, für Anwendungen im Vakuum, besonders wasserbeständige und wetterfeste, besonders druckfeste oder kriechfähige, biologisch schnell abbaubare oder besonders haftfähige Schmierfette.

Mit den RENOLIT und PLANTO Schmierfetten von FUCHS steht Ihnen eines der größten Schmierfett-Sortimente auf dem Markt zur Verfügung – für nahezu alle Anwendungen und Anforderungen und für bestmögliche technische und wirtschaftliche Lösungen.



Schmierfette

Mehrzweckfette / Langzeitfette	102-104
Wälz- und Gleitlagerfette	105-110
Getriebefette	111-112
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette	113
Schmierfette für Werkzeugmaschinen	114-115
Schmierfette für Schienenfahrzeuge	116
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen	117-118
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen	119
Schmierfette für Zentralschmieranlagen	120-121
Schmierfette mit Festschmierstoffen	122-123
Perfluorierte Pasten	124
Schmierfette in Spraydosen	125
Montagepasten	127-128
Schmierfette für spezielle Anwendungen	129

Schmierfette



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Mehrzweckfette / Langzeitfette								
PLANTOGEL ECO 2 S (Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S)	–	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	200	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
PLANTOGEL ECO 402 S	–	Ca synth. Ester	–	2	390	-40 / +120	EU Ecolabel 	Wasser (Seewasser) beständiges Hochleistungs-Biofett.
RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)	KP2K-30 ISO-L-X-CCHB2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Haftigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
RENOLIT DURAPLEX EP 1	–	Li-X Mineralöl	–	1	105	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen.

PLANTO, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Mehrzweckfette / Langzeitfette								
RENOLIT DURAPLEX EP 2	–	Li-X Mineralöl	–	2	105	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
RENOLIT DURAPLEX EP 3	–	Li-X Mineralöl	–	3	105	-20 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager.
RENOLIT FEP 1	KP1N-20 ISO-L-X-BDEB 1	Lithium Mineralöl	–	1	200	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung.
RENOLIT FEP 2	KP2N-20 ISO-L-X-BDEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	200	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung.
RENOLIT FEP 25	KP2-3N-20 ISO-L-X-BDEB 2-3	Lithium Mineralöl	–	2-3	200	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung.
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke.
RENOLIT GP 1	K1K-30 ISO-L-X-CCEA 1	Lithium Mineralöl	–	1	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen.
RENOLIT GP 2	K2K-30 ISO-L-X-CCEA 2	Lithium Mineralöl	–	2	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen.
RENOLIT GP 3	K3K-30 ISO-L-X-CCEA 3	Lithium Mineralöl	–	3	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen.
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.

Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Mehrzweckfette / Langzeitfette								
RENOLIT LX-PEP 3	KP3N-30 ISO-L-X-CDEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
RENOLIT MP	KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	35	-40 / +120	DBL 6804.00 MB-Blatt 267.0	Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Beanspruchungen vorliegen.
RENOLIT MP PLUS	KP2K-30 ISO-L-X-CCEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	100	-30 / +120	–	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Haftigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar.

RENOLIT, PLANTO



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
PLANTOGEL ECO 2 S (Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S)	–	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	200	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
PLANTOGEL ECO 402 S	–	Ca synth. Ester	–	2	390	-40 / +120	EU Ecolabel 	Wasser (Seewasser) beständiges Hochleistungs-Biofett.
RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)	KP2K-30 ISO-L-X-CCHB2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.

Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT CSX 15	–	CaSX Mineralöl	–	1-2	440	-20 / +180	A. Kahl Pelletpressen	Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit; kann auch mittels Zentralschmieranlagen über lange Leitungswege gefördert werden. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Holzpelletpressen, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerke, Kiesbaggereien und Baumaschinen.
RENOLIT CX-EP 1	KP1N-30 ISO-L-X-CDEB 1	Ca-X Mineralöl	–	1	110	-30 / +140	–	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen.
RENOLIT CX-EP 2	KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Ca-X Mineralöl	–	2	110	-30 / +140	Hoesch Rothe Erde	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, Werkzeugmaschinen, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig geg. leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen.
RENOLIT CX-HT 0	–	CaSX Mineralöl	•	0	400	-20 / +160	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, offener Zahnräder und Getrieben, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. Kann mittels Tauch- und Sprühapplikation angewendet werden.
RENOLIT CX-HT 2 (Spraydose: RENOLIT UNILOAD)	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen.
RENOLIT CX-TOM 15	–	CaSX teilsynth. Grundöl	–	1-2	100	-40 / +160	SEW-Eurodrive	Getriebewälzlager, Bandförderanlagen, Papiermaschine, Werkzeugmaschinen, Bergbau.
RENOLIT CXI 2	–	CaSX Mineralöl	–	2	400	-20 / +160	–	Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerken, Kiesbaggereien und in der Bauindustrie.
RENOLIT DURAPLEX EP 1	–	Li-X Mineralöl	–	1	105	-30 / +160	–	Wälzlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen.

RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT DURAPLEX EP 2	–	Li-X Mineralöl	–	2	105	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
RENOLIT DURAPLEX EP 3	–	Li-X Mineralöl	–	3	105	-20 / +160	–	Wälzlager, Elektromotoren, Kupplungsausrücklager z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager.
RENOLIT FAP 502	KP2N-20 ISO-L-X-BDEB 2	Li/Ca Mineralöl	–	2	500	-20 / +140	–	Für hoch und sehr hoch belastete Wälz- und Gleitlager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten.
RENOLIT FEP 1	KP1N-20 ISO-L-X-BDEB 1	Lithium Mineralöl	–	1	200	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung.
RENOLIT FEP 2	KP2N-20 ISO-L-X-BDEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	200	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung.
RENOLIT FEP 25	KP2-3N-20 ISO-L-X-BDEB 2-3	Lithium Mineralöl	–	2-3	200	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung.
RENOLIT FLM 0	–	Lithium Mineralöl	•	0	100	-30 / +120	–	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert.
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie, und Betonwerke.
RENOLIT FLM 502	KPF2N-20 ISO-L-X-BDEB 2	Li/Ca Mineralöl	•	2	500	-20 / +140	–	Gleit- /Wälzlager hoch belastet und/oder mit geringer Gleitgeschwindigkeit.
RENOLIT GP 1	K1K-30 ISO-L-X-CCEA 1	Lithium Mineralöl	–	1	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen.
RENOLIT GP 2	K2K-30 ISO-L-X-CCEA 2	Lithium Mineralöl	–	2	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen.
RENOLIT GP 3	K3K-30 ISO-L-X-CCEA 3	Lithium Mineralöl	–	3	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen.

Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT H 443-HD 88	–	Lithium Mineralöl	–	2-3	110	-30 / +140	RWE Rheinbraun Flender Siemens	Wälz- und Gleitlager bei hoher Belastung, stoßweise und schwingende Beanspruchung, z.B. Unwuchtmotoren, Schwingsieben, Rüttlern, Vibratoren, Bodenverdichterwalzen, Elektromotoren, Brecher, Pumpen. Belastung in sehr weitem Drehzahlbereich.
RENOLIT HI-SPEED 2	KHCE2K-40 ISO-L-X- DCEA 2	Lithium synth. Grundöl	–	2	18	-40 / +120	–	Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinenspindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen.
RENOLIT HI-TEMP 100	KPHC2N-50 ISO-L-X-ED- FB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelenkwellen und Radlagern in arktischen Regionen.
RENOLIT HI-TEMP 220	KPHC2N-40 ISO-L-X- DDFB 2	Li-X PAO	–	2	220	-40 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Papiermaschinen im Nass- und Trockenbereich, LKW Hub Units, und Kardangelenkwellen.
RENOLIT HI-TEMP 460	KPHC2N-40 ISO-L-X- DDFB 2	Li-X PAO	–	2	460	-40 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern von Förderbandantrieben (z. B. im Tagebau), Pelletpressen, Papiermaschinen im Trockenbereich, sowie zur Lebensdauerschmierung im Nfz-Bereich.
RENOLIT HLT 2	KPHC2N-40 ISO L-X- DDEB 2	Lithium PAO	–	2	105	-40 / +140	–	Für Fettschmierstellen mit wechselnden Umgebungstemperaturen und hohen Anforderungen, z. B. Lebensdauerschmierung von Pneumatikanwendungen; Zentrifugen, Gleit- /Wälzlager.
RENOLIT JP 1619	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70 VW TL 52 168 Dana Spicer Bosch MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z.B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager.
RENOLIT LX-PEP 1/2	KP1-2N-30 ISO-L-X- CDEB 1-2	Li-X Mineralöl	–	1-2	170	-30 / +150	–	Schnelllaufende Lager Bohrmaschinen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebestücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager.

RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett.
RENOLIT LX-PEP 3	KP3N-30 ISO-L-X-CDEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
RENOLIT LZR 2 H	KP2N-30 ISO-L-X-CDIB 2	Lithium Mineralöl	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hytelverträglich.
RENOLIT MP	KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	35	-40 / +120	DBL 6804.00 MB-Blatt 267.0	Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mech. Beanspruchungen vorliegen.
RENOLIT MP PLUS	KP2K-30 ISO-L-X-CCEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	100	-30 / +120	–	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Haftigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar.
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	84	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
RENOLIT PU-FH 300	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	500	-20 / +180	–	Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z.B. Schwarzdeckenfertiger).
RENOLIT PU-MA 2	KPFH-C2R-40 ISO-L-X-DFEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager.
RENOLIT S 2	KE1-2G-60 ISO-L-X-EBEA 1-2	Lithium synth. Ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Für tiefe Temperaturen, z.B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaanlage, Kältemaschinen.

Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT SI 400 L	KSI1R-30 ISO-L-X-EFEA 1-2	Lithium Silikonöl	–	1	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 L gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
RENOLIT SI 400 M	KSI2R-30 ISO-L-X-EFEA 2	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 M gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
RENOLIT SI 511 F	–	PU Silikonöl	–	0	80	-40 / +200	–	Besondere Eignung zum Nachfetten von RENOLIT SI 511 L und SI 511 M im Hochtemperaturbereich.
RENOLIT SI 511 L	–	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z.B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff.
RENOLIT SI 511 M	–	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +220	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z. B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff.
RENOLIT ST-FTM 0-1	–	PTFE PFPE	–	1	335	-40 / +250	–	Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein.
RENOLIT ST-FTM 2	–	PTFE PFPE	–	2	335	-40 / +250	–	Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen, Lackieranlagen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein.
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z.B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalandrierlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
RENOLIT UNITEMP 2	–	NaX PAO	–	2	180	-50 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen.

RENOLIT, PLANTO



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Getriebefette								
PLANTOGEL ECO 000 S	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	55	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
RENOLIT CX-EP 0	GP0N-30	Ca-X Mineralöl	–	0	120	-30 / +140	–	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; Industriegetriebe, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlage.
RENOLIT CX-HT 0	–	CaSX Mineralöl	•	0	400	-20 / +160	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, offener Zahnräder und Getrieben, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. Kann mittels Tauch- und Sprühapplikation angewendet werden.
RENOLIT CX-HT 2 (Spraydose: RENOLIT UNILOAD)	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen.
RENOLIT EPLITH 00	GP00K-10	Lithium Mineralöl	–	00	420	-10 / +120	Müller-Weingarten Schuler	Zur Getriebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z.B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe.

Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; PU: Polyharnstoff; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PFPE: Perfluorpolyether

Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Getriebefette								
RENOLIT FLM 0	–	Lithium Mineralöl	•	0	100	-30 / +120	–	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert.
RENOLIT LZR 000	GP00-000G-40	Li/Ca Mineralöl	–	00-000	43	-40 / +110	MB-Blatt 264.0 MAN 283 LI-P 00/000	Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge.
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.
RENOLIT SO-GFB	GP00H-30	Natrium Mineralöl	–	00	250	-30 / +100	–	Schnell drehende Getriebe und Getriebemotoren, Trommelmotoren.
RENOLIT SO-GFO 35	GP0H-30	Natrium Mineralöl	–	0	250	-30 / +100	–	Schnell drehende Getriebe, landwirtschaftliche Maschinen.

RENOLIT, PLANTO



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette								
PLANTOGEL ECO 1 N	–	Calcium Rapsöl	–	1	36	-20 / +70	EU Ecolabel	Biologisch schnell abbaubare Abschmierfette mit Ecolabel, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft.
PLANTOGEL ECO 2 N	–	Calcium Rapsöl	–	2	36	-20 / +70		
PLANTOGEL ECO 000 S	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	55	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
PLANTOGEL ECO 2 S <small>(Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S)</small>	–	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	200	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
PLANTOGEL ECO 402 S	–	Ca synth. Ester	–	2	390	-40 / +120	EU Ecolabel 	Wasser (Seewasser) beständiges Hochleistungs-Biofett.

Schmierfette



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Werkzeugmaschinen								
RENOLIT CHUCK PASTE	–	Li/Ca Mineralöl	•	2-3	166	-30 / +155	–	Spannfutter, Montagepaste für Getriebe, E-Motoren, etc., Auswerferfett für Spritzgusswerkzeuge (bis +100 °C). Vermeidet Passungsrost.
RENOLIT CX-EP 2	KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Ca-X Mineralöl	–	2	110	-30 / +140	Hoesch Rothe Erde	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, Werkzeugmaschinen, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig geg. leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen.
RENOLIT CX-TOM 15	–	CaSX teilsynth. Grundöl	–	1-2	100	-40 / +160	SEW-Eurodrive	Getriebewälzlager, Bandförderanlagen, Papiermaschine, Werkzeugmaschinen, Bergbau.
RENOLIT DURAPLEX EP 2	–	Li-X Mineralöl	–	2	105	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
RENOLIT EPLITH 00	GP00K-10	Lithium Mineralöl	–	00	420	-10 / +120	Müller-Weingarten Schuler	Zur Getriebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z.B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe.

RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Werkzeugmaschinen								
RENOLIT FEP 2	KP2N-20 ISO-L-X-BDEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	200	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung.
RENOLIT HI-SPEED 2	KHCE2K-40 ISO-L-X-DCEA 2	Lithium synth. Grundöl	–	2	18	-40 / +120	–	Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen spindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen.
RENOLIT PASTE PW	–	CaSX Mineralöl	•	2	350	-20 / +1200	–	Montagepaste zur Vermeidung von Passungsrost, z.B. Achszapfen, Profildellen, Getriebe, E-Motoren, etc., Spannfutter, Heissdampfarmaturen, Profildellen in Längsverschiebungen von Kardanwellen.
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.

Schmierfette



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Schienenfahrzeuge								
RENOLIT HLT 2	KPHC2N-40 ISO L-X- DDEB 2	Lithium PAO	–	2	105	-40 / +140	–	Für Fettschmierstellen mit wechselnden Umgebungstemperaturen und hohen Anforderungen, z.B. Lebensdauerschmierung von Pneumatikanwendungen; Zentrifugen, Gleit- /Wälzlager.
RENOLIT LX-PEP 1/2	KP1-2N-30 ISO-L-X- CDEB 1-2	Li-X Mineralöl	–	1-2	170	-30 / +150	–	Für schnelllaufende Lager Bohrmaschinen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebestücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager.
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L-X- CDEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett.
RENOLIT LX-PEP 3	KP3N-30 ISO-L-X- CDEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Radlager, Wälzlager, Mehrzweckfett; Gleitlager; Lüfterfett; Fett für E-Motoren.

RENOLIT



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
RENOLIT PU-FH 300	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	500	-20 / +180	–	Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger).
RENOLIT PU-MA 2	KPFH-C2R-40 ISO-L-X-DFEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager.
RENOLIT SI 400 L	KSI1R-30 ISO-L-X-EFEA 1-2	Lithium Silikonöl	–	1	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 L gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
RENOLIT SI 400 M	KSI2R-30 ISO-L-X-EFEA 2	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 M gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.

Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
RENOLIT SI 511 F	–	PU Silikonöl	–	0	80	-40 / +200	–	Besondere Eignung zum Nachfetten von RENOLIT SI 511 L und SI 511 M im Hochtemperaturbereich.
RENOLIT SI 511 L	–	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z.B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff.
RENOLIT SI 511 M	–	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +220	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z.B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff.
RENOLIT ST-FTM 0-1	–	PTFE PFPE	–	1	335	-40 / +250	–	Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein.
RENOLIT ST-FTM 2	–	PTFE PFPE	–	2	335	-40 / +250	–	Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen, Lackieranlagen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein.
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z.B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalandrierlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
RENOLIT UNITEMP 2	–	Synth. NaX PAO	–	2	180	-50 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen.

RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen								
RENOLIT HI-TEMP 100	KPHC2N-50 ISO-L-X-ED-FB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelenkwellen und Radlagern in arktischen Regionen.
RENOLIT JP 1619	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70 VW TL 52 168 Dana Spicer Bosch MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z.B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnellaufende Lager.
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	84	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
RENOLIT S 2	KE1-2G-60 ISO-L-X-EBEA 1-2	Lithium synth. Ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Für tiefe Temperaturen, z.B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaanlage, Kältemaschinen.
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10 VW TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
RENOLIT SI 300 S	MSI3P-70	Lithium Silikonöl	–	3	75	-70 / +160	–	Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe
RENOLIT UNITEMP 2	–	Synth. NaX PAO	–	2	180	-50 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen.

Schmierfette



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Zentralschmieranlagen								
PLANTOGEL ECO 000 S	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	55	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
PLANTOGEL ECO 2 S <small>(Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S)</small>	–	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett.
RENOLIT LZR 000	GP00-000G-40	Li/Ca Mineralöl	–	00-000	43	-40 / +110	MB-Blatt 264.0 MAN 283 LI-P 00/000	Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge.

PLANTO, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Zentralschmieranlagen								
RENOLIT LZR 2 H	KP2N-30 ISO-L-X-CDIB 2	Lithium Mineralöl	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hyttrelverträglich.
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	84	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.

Schmierfette



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	200	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
RENOLIT CX-HT 0	–	CaSX Mineralöl	•	0	400	-20 / +160	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, offener Zahnräder und Getrieben, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. Kann mittels Tauch- und Sprühapplikation angewendet werden.
RENOLIT CX-HT 2 <small>(Spraydose: RENOLIT UNILOAD)</small>	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen.
RENOLIT EP X1	–	Lithium Mineralöl	•	1	1050	-15 / +120	Renk CMD	Bogenzahnkupplungen, langsam drehende und hoch belastete Lager
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L-X-CDEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie, und Betonwerke.
RENOLIT FLM 502	KPF2N-20 ISO-L-X-BDEB 2	Li/Ca Mineralöl	•	2	500	-20 / +140	–	Gleit- /Wälzlager hoch belastet und/oder mit geringer Gleitgeschwindigkeit.

PLANTO, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
RENOLIT FOL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten.
RENOLIT LX-OTP 2	–	Li-X Polyglykol	•	1-2	360	-40 / +160	MAN	Achsschenkelbolzenschmierung bei MAN.
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	84	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
RENOLIT PU-MA 2	KPFH-C2R-40 ISO-L-X-DFEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzyylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager.
RENOLIT TFL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall.

Schmierfette



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Perfluorierte Pasten								
RENOLIT ST-FTM 0-1	–	PTFE PFPE	–	1	335	-40 / +250	–	Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein.
RENOLIT ST-FTM 2	–	PTFE PFPE	–	2	335	-40 / +250	–	Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen, Lackieranlagen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein.
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z.B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalandertager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.

RENOLIT, PLANTO



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
--------------------	--	-------------------	-------------------	-------------	--------------------------------	------------------------	-------------------------	----------------

Schmierfette in Spraydosen

DUOTAC ZAHNRADSPRAY	–	Wachs Mineralöl	•	–	–	-20 / +150	–	Trockener, biegefesten Schmierfilm. Für offene Getriebe, Zahnkränze, Zahnstangen, Ketten, Außenschmierung von Drahtseilen in Krananlagen, Baggern, Landmaschinen, Zahnradbahnen, kalt auftragen, für offene Zahnradvorlege, bei Transport- und Förderanlagen in Hütten- und Walzwerken, Zugseil- und Kettenschmierung/konservierung z.B. in der Industrie Steine und Erden, Feststoffschmierfilm bis +300 °C Graphithaltiger, bitumenfreier Spezialschmierstoff.
PLANTO MULTISPRAY S (Schmierfett: PLANTOGEL ECO 2 S)	–	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
RENAX GLEITSPRAY (Schmierfett: RENOLIT GL 1)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140	–	Sehr adhäsive, reibungs- und verschleißmindernde, korrosionsschützendes Fett, temperaturbeständig, geräuschkundlich; für Wälz- und Gleitlager sowie in Getrieben, für Bowdenzüge, Führungsbahnen, Schiebedächer, Gleitstellen aller Art z.B. Scharniere, Gleitschienen, Bettbahnen, zum Befetten schwer zugänglicher Stellen.

Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette in Spraydosen								
RENOLIT CA-LZ SPRAY (Schmierfett: RENOLIT CA-LZ)	KP2K-30 ISO-L-X-CCHB2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
RENOLIT UNILOAD (Schmierfett: RENOLIT CX-HT 2)	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmöhlen.

RENOLIT



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Montagepasten								
RENOLIT AS	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	3000	-20 / +140	–	Schmier- und Abdichtfett, vermindert Reibung, dämpft Schwingungen, verhindert Stick-Slip, beugt Undichtigkeiten vor, beständig gegen viele flüssige Medien und Gase, schützt vor korrosivem Angriff; Pumpenlager, Ventilatoren, Fördereinrichtungen Druckmaschinen, Reinigungs- und Lackieranlagen.
RENOLIT CHUCK PASTE	–	Li/Ca Mineralöl	•	2-3	166	-30 / +155	–	Spannfutter, Montagepaste für Getriebe, E-Motoren, etc., Auswerferfett für Spritzgusswerkzeuge (bis +100 °C). Vermeidet Passungsrost.
RENOLIT LX-PG 2	–	Li-X Polyglykol	–	1-2	380	-40 / +160	VW TL52150	Gleit- /Wälzlager, Führungen, Getrieben, Montagehilfe für EPDM-Bremszylindermanschetten.
RENOLIT PASTE PW	–	CaSX Mineralöl	•	2	350	-20 / +1200	–	Montagepaste zur Vermeidung von Passungsrost, z.B. Achszapfen, Profiwellen, Getriebe, E-Motoren, etc., Spannfutter, Heissdampfarmaturen, Profiwellen in Längsverschiebungen von Kardanwellen.

Schmierfette

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Montagepasten								
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10 VW TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte, Unterstützung Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
RENOLIT SI 300 S	MSI3P-70	Lithium Silikonöl	–	3	75	-70 / +160	–	Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe.
RENOLIT SI 708	–	HDK Silikonöl	–	2-3	310	-40 / +200	–	Elastomer-Montagehilfsmittel, Gleitmittel, Isolierfett.

RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für spezielle Anwendungen								
RENOLIT FOL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten
RENOLIT GL 1	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140	–	Sehr adhäsive, reibungs- und verschleißmindernde, korrosions-schützendes Fett, temperaturbeständig, geräuschkindernd; für Wälz- und Gleitlager sowie in Getrieben, für Bowdenzüge, Führungsbahnen, Schiebedächer, Gleitstellen aller Art z.B. Scharniere, Gleitschienen, Bettbahnen, zum Befetten schwer zugänglicher Stellen.
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10 VW TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte, Unterstützung der Abdichtungswirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
RENOLIT SI 300 S	MSI3P-70	Lithium Silikonöl	–	3	75	-70 / +160	–	Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe.
RENOLIT SI 410 M	KSI2K-55 ISO-L-X-ECEA 2	Calcium Silikonöl	–	2	750	-55 / +120	UBA (D), eurofins (F)	Bierhahnfett zur Schmierung von Hähnen, Lagern und Dichtstellen in Gär- und Abfüllanlagen der Getränkeindustrie, Maschinen der Lebensmittelherstellung und Verpackung.
RENOLIT TFL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall.
SILICONFETT 300 MITTEL BLQ	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-35 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Brückenlagerqualität mit Prüfzeugnis (DIN EN 1337-2).

METALLBEARBEITUNGS- SCHMIERSTOFFE

Kühlschmierstoffe für die spanabhebende oder Umformschmierstoffe für die spanlose Metallbearbeitung müssen sich heute vielfältigen Anforderungen stellen. So müssen zum Beispiel Kühlschmierstoffe in der Metallbearbeitung leistungsfähig, wirtschaftlich und frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein. Sie müssen allen Auflagen des Gesetzgebers entsprechen und stabil und zuverlässig die vorgegebenen Bearbeitungsprozesse sicherstellen.

In den weiteren Fertigungsschritten sind abgestimmte Lösungen zur Reinigung der Werkstücke sowie prozesskompatible und zuverlässige Korrosionsschutzmittel entscheidend für die Fertigungssicherheit und die weitere Produktqualität.

FUCHS bietet Ihnen für Ihre Metallbearbeitung nicht nur ein komplettes und hoch leistungsfähiges Schmierstoff-, Härtemedien, Reiniger und Korrosionsschutzmittelpogramm. Wir bieten Ihnen darüber hinaus auch die erforderliche Prozessexpertise, um die spezifischen Anforderungen aller Bearbeitungsschritte in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können.





Metallbearbeitungsschmierstoffe

Wassermischbare Kühlschmierstoffe	132-138
Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe	139-143
Härteöle / Konzentrate	144-145
Reiniger	146-157
Korrosionsschutzmittel	158-167
Umformschmierstoffe	168

Kühlschmierstoffe – wassermischbar



Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Vollsynthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
Kernprogramm									
ECOCOOL AFC 1515 BW	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Multifunktionseller Kühlschmierstoff, insb. für schwierige Bearbeitungen, wie z.B. Reiben und Gewindebearbeitung. DMG-Freigabe, GROB-Freigabe
ECOCOOL FERROSTAR MBF	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe
ECOCOOL AFC 1515	•	–	–	0,95	9,4	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Grob- und Feinzerspanung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften
ECOCOOL R - AFC 1515 L	•	–	–	0,99	9,6	M, H	–	Stahl, legierter Stahl, Guss, Al*	Kühlschmierstoff für die Zerspanung und Feinstbearbeitung (z.B. Reiben), geringe Schaumentwicklung, geringe Vernebelung und gutes Absetzverhalten für Feinstabrieb.
ECOCOOL 68 CF 3-1	–	• (ME)	–	1,02	9,4	M, H	–	Stahl, legierter Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen, ausgezeichnete Spülwirkung, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
ECOCOOL R - GRINDSTAR	–	• (ME)	–	1,01	9,7	W, M	–	Stahl, legierter Stahl, Guss, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und schleifen, sehr gute Spülwirkung und hohe pH Pufferkapazität für Weichwasser ab 2 °dH, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.

ECOCOOL

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
Kernprogramm									
ECOCOOL R - VHCM	–	• (ME)	–	1,01	9,5	M, H	–	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. DMG-Freigabe
ECOCOOL S-AERO G	–	–	• (EP)	1,06	8,65	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen zum Zerspanen und Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierungen, extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke geeignet, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
ECOCOOL S-CP	–	–	• (EP)	1,06	9,4	W, M	•	Stahl, Guss, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspanen von Guss und Stahl, extrem schaumarm, gute Netz- und Spülwirkung, hinterlässt keine klebenden Rückstände.
ECOCOOL TN 2530	• (EP)	–	–	0,98	9,4	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Titan, Inconel, Al*	Kühlschmierstoff mit EP-Wirkstoffen, universell einsetzbar für Aluminiumwerkstoffe, Titan und rostfreie Stähle, hochdruckstabil und schaumarm.
ECOCOOL S-CO 5 BF	–	–	•	1,10	8,8	W, M	•	Hartmetall, Buntmetalle	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspanung und schleifen von Hartmetallen, verminderte Kobalteinlösung, schaumarm, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
ECOCOOL VHCM	–	• (ME EP)	–	0,99	9,4	W, M	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und schleifen. Borfreies Pendant zu ECOCOOL R - VHCM, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
ECOCOOL ALUSTAR BF	•	–	–	0,95	7,9	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, zink- und bleihaltige Buntmetalle	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspanung von zink- und bleihaltigen Buntmetallen und kritischen Aluminiumlegierungen; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung, gute Netz- und Spülwirkung.
ECOCOOL AL-PLUS B	•	–	–	0,93	9,1	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Buntmetalle, Al*	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspanung von zink- und bleifreien Buntmetallen und verfleckungskritischem Aluminium, nicht für Rotguss geeignet; hervorragende Schmierwirkung.

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Vollsynthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
Bearbeitung von Aluminium									
ECOCOOL AL-PLUS B	•	–	–	0,93	9,1	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Buntmetalle, Al*	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspaltung von zink- und bleifreiem Aluminium, nicht für Rotguss geeignet; hervorragende Schmierwirkung.
ECOCOOL AFC 1515 BW	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Multifunktionaler Kühlschmierstoff, insb. für schwierige Bearbeitungen, wie z. B. Reiben und Gewindebearbeitung. DMG-Freigabe, GROB-Freigabe
ECOCOOL ALUSTAR BF	•	–	–	0,95	7,9	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, zink- und bleihaltige Buntmetalle	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspaltung von zink- und bleihaltigen Buntmetallen und kritischen Aluminium-Legierungen; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung; gute Netz- und Spülwirkung.
ECOCOOL AFC 1515	•	–	–	0,95	9,4	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Grob- und Feinzerspaltung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften.
ECOCOOL R - AFC 1515 L	•	–	–	0,99	9,6	M, H	–	Stahl, legierter Stahl, Guss, Al*	Kühlschmierstoff für die Zerspaltung und Feinstbearbeitung (z.B. reiben); geringe Schaumentwicklung, geringe Vernebelung und gutes; Absetzverhalten für Feinstabtrieb.
ECOCOOL S AERO G	–	–	• (EP)	1,06	8,65	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen zum Zerspaltung und zum Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierungen; extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke geeignet; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.

ECOCOOL

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
Bearbeitung von Guss und niedrig legierten Stählen									
ECOCOOL FERROSTAR MBF	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung; insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle; starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe
ECOCOOL 68 CF 3-1	–	• (ME)	–	1,02	9,4	M, H	–	Stahl, legierter Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen, ausgezeichnete Spülwirkung, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
ECOCOOL R - GRINDSTAR	–	• (ME)	–	1,01	9,7	W, M	–	Stahl, Guss, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen; sehr gute Spülwirkung und hohe pH Pufferkapazität; für Weichwasser ab 2 °dH; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
ECOCOOL R - VHCM	–	• (ME)	–	1,01	9,5	M, H	–	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. DMG-Freigabe
ECOCOOL VHCM	–	• (ME EP)	–	0,99	9,4	W, M	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen; borfreies Pendant zu ECOCOOL R -VHCM; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
Bearbeitung von hochlegierten Stählen und hochwärmfesten Werkstoffen									
ECOCOOL R - AFC 1515 L	•	–	–	0,99	9,6	M, H	–	Stahl, legierter Stahl, Guss, Al*	Kühlschmierstoff für die Zerspanung und Feinstbearbeitung (z. B. reiben); geringe Schaumentwicklung, geringe Vernebelung und gutes Absetzverhalten für Feinstabrieb.
ECOCOOL TN 2530	• (EP)	–	–	0,98	9,4	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Titan, Inconel, Al*	Kühlschmierstoff mit EP-Wirkstoffen, universell einsetzbar für Aluminiumwerkstoffe, Titan und rostfreie Stähle, hochdruckstabil und schaumarm.
ECOCOOL AFC 1515	•	–	–	0,95	9,4	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Grob- und Feinzerspanung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften.
ECOCOOL FERROSTAR MBF	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze)									
ECOCOOL AL-PLUS B	•	–	–	0,93	9,1	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Buntmetalle, Al*	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspaltung von zink- und bleifreien Buntmetallen und verfleckungskritischem Aluminium, nicht für Rotguss geeignet; hervorragende Schmierwirkung; gute Netz- und Spülwirkung.
ECOCOOL ALUSTAR BF	•	–	–	0,95	7,9	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, zink- und bleihaltige Buntmetalle	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspaltung von zink- und bleihaltigen Buntmetallen; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung; gute Netz- und Spülwirkung.
Bearbeitung von Magnesium									
ECOCOOL 2516 MG-DC	•	–	–	0,97	9,3	H	•	Al*, Mg	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, speziell für die Zerspaltung von Magnesium; Ansatzwasserhärte >30 °dH; stabil bis 200 °dH ohne Ablagerungen.
Spezialprodukte									
ECOCOOL GS 2000	–	–	•	1,06	8-10	–	•	Guss, Stahl	Gewindeschneidmittel für Wasserleitungsrohre, DVWVG- Freigabe vorhanden; rot eingefärbt.
ECOCOOL S CO 5 BF	–	–	•	1,10	8,8	W, M	•	Hartmetall	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspaltung und zum Schleifen von Hart- und Buntmetallen, verminderte Kobalteinlösung und Seifenbildung, schaum-arm, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
ECOCOOL S-240	–	–	•	1,00	9,0	W, M	•	Composites	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff besonders zur Bearbeitung von CFK/ GFK, gute Netz- und Spülwirkung, extrem schaumarm, hinterlässt keine klebenden Rückstände

Service Additive für Kühlschmierstoffe

ECOCOOL

Produktbezeichnung	Beschreibung Merkmal	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Korrosionsschutz Anhebung	pH-Wert Anhebung	Hauptanwendung
--------------------	----------------------	--	---------------------------	------------------	----------------

Nachstellkonzentrate für wassermischbare Kühlschmierstoffe

ECOCOOL AKTIV 78	EP Nachstellkonzentrat	0,5%ige Zugabe max. bis zu 2	–	–	Erhöhung der EP Leistung. Nicht für die Buntmetallbearbeitung und für Vollsyntheten.
ECOCOOL ALKALISATOR G	primäres Alkanolamin	0,1 - 0,5 stufenweise	(•)	•	Anhebung des pH- Wertes.
ECOCOOL AKTIV CU	Kupferdeaktivator	0,2 - 3	•	–	Verhindert Flecken und Grünverfärbung bei Buntmetallen, verhindert Kupferkorrosion.
ECOCOOL AKTIV ALU	gegen Verfleckungen bei Aluminium	0,1 - 0,15	•	–	Verhindert Aluminium-Verfärbung, verhindert Aluminiumkorrosion.
NETZMITTEL 12	Netzmittel	0,05 - 0,2	–	–	Verbesserung des Netzverhaltens.
ECOCOOL AKTIV CPO	Korrosionsschutz für Eisenmetalle	0,1 - 0,3	•	–	Verbesserung des Korrosionsschutzes von Emulsionen und synthetischen Kühlschmierstoffen.

Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe ECOCOOL

ANTIFOAM 46	Si- organische Verbindung	0,01 - 0,05 (bezogen aufs Konzentrat)	–	–	Standard Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen.
ANTIFOAM 46 W	Si- organische Verbindung	0,001 - 0,01 (bezogen aufs Emulsionsvolumen)	–	–	entspricht ANTIFOAM 46 mit Lösungsvermittler, somit sehr gute Verteilung.
ANTIFOAM 48	Si- organische Verbindung	0,01 - 0,05 (bezogen aufs Konzentrat)	–	–	Einsatz bei Emulsionen und synthetischen Lösungen.
ANTIFOAM 51	Si- organische Verbindung	0,01 - 0,05 (bezogen aufs Konzentrat)	–	–	Einsatz bei Emulsionen und synthetischen Lösungen.
ANTIFOAM 51 G	Si- organische Verbindung	0,001 - 0,01 (bezogen aufs Emulsionsvolumen)	–	–	Entspricht ANTIFOAM 51 mit Lösungsvermittler, somit sehr gute Verteilung.
ANTIFOAM LC 30 W	Si- organische Verbindung	0,001 - 0,01 (bezogen aufs Emulsionsvolumen)	–	–	Gemisch aus verschiedenen Entschäumern, sehr breites Einsatzspektrum.
ANTIFOAM WS 1	Ca- Härteverbindung	0,01 (bezogen aufs Emulsionsvolumen)	–	–	Härtebildner zur Anhebung der Wasserhärte l.d. R. hebt 0,01% die Wasserhärte um ca. 1 °dH an, max. 30 °dH.

Service Additive für Kühlschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Form- aldehyd- frei	Fungizid	Bakterizid	pH-Wert Einfluss	Hauptanwendung
Bakterizide und Fungizide für die Pflege wassermischbarer Kühlschmierstoffe ECOCOOL						
ACTICIDE OX	0,1 - 0,15	–	–	•	•	Formaldehydabspalter.
TROY SHIELD PA 10	0,1 - 0,2	•	•	–	–	Fungizid für Emulsionen.
ACTICIDE WB 200	0,02 - 0,05 max. 0,1	•	•	–	–	Fungizid für Emulsionen und synthetische Lösungen.
ACTICIDE MBS	0,1 - 0,2	•	•	•	–	Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen.

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT



Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
ECOCUT 3000er Reihe								
ECOCUT 3010	11	0,84	160	•	–	•	•	Mehrzweck-Schneidöle, ölnebelarm kupferinaktiv, für allg. Zerspanungsvorgänge, universell einsetzbar als Schneid- und Schleiföle. Die Viskositäten 32 und 46 können auch als Hydrauliköl eingesetzt werden.
ECOCUT 3022	22	0,86	180	•	–	•	•	
ECOCUT 3032	32	0,87	210	•	–	•	•	
ECOCUT 3046	45	0,88	220	•	–	•	•	
ECOCUT HFN Reihe								
ECOCUT HFN 5 LE-HC	4	0,83	136	•	–	•	•	Mehrzweck-Schneidöle ölnebelarm und verdampfungsarm, kupferinaktiv zum Schleifen und für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. Die niedrigviskosen Varianten (5 und 10) auch zum Honen, die höheren Viskositäten auch als Multifunktionsöl (Hydrauliköl HLP) einsetzbar.
ECOCUT HFN 10 LE-HC	10	0,84	170	•	–	•	•	
ECOCUT HFN 16 LE	15	0,86	200	•	–	•	•	
ECOCUT HFN 22 LE	22	0,85	212	•	–	•	•	
ECOCUT HFN 32 LE	30	0,85	200	•	–	•	•	

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
ECOCUT FT Reihe auf GTL-Grundöl								
ECOCUT FT 10 HFN	10	0,82	191	•	–	•	•	Spezielle Bearbeitungsöle auf GTL basierenden Grundölen (Fischer-Tropsch-Verfahren) zum Schleifen und für spanende Bearbeitung. Besonders hoher Flammpunkt und niedrige Verdampfung.
ECOCUT FT 10 HES	10	0,83	196	•	•	(•)	(•)	
ECOCUT FT 13 HFN	13	0,83	194	•	–	•	•	
ECOCUT 500er Reihe								
ECOCUT 515	15	0,9	158	•	•	–	–	Hochleistungsschneidöle mit spezieller Additivierung für die Zerspannung und insbesondere Gewindeschneiden von hochlegierten Werkstoffen (rostfreier Stahl); in niedriger Viskosität sehr gut geeignet zum Tieflochbohren; zinkfrei, ölnebelarm.
ECOCUT 522	24	0,9	204	•	•	–	–	
ECOCUT 532 LE	30	0,88	200	•	•	–	–	
ECOCUT 600er Reihe								
ECOCUT 610 A	10	0,85	160	•	•	–	–	Schneidöle für Zerspanungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Die Öle sind ölnebelarm und zinkfrei.
ECOCUT 615 LE	16	0,88	210	•	•	–	–	
ECOCUT 615 A	17	0,87	200	•	•	–	–	
ECOCUT 628 LE	26	0,86	210	•	•	–	–	
ECOCUT 700er Reihe								
ECOCUT 710 LE	10	0,87	158	•	•	–	–	Hochleistungsöle mit hoher EP Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspannung von hoch legierten Stählen (Cr-Ni-Stählen). Bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren; zinkfrei, ölnebelarm.
ECOCUT 715 LE	17	0,89	200	•	•	–	–	
ECOCUT 717 EK	18	0,89	196	•	•	–	(•)	
ECOCUT 720 LE	21	0,89	210	•	•	–	–	
ECOCUT 732 LE	32	0,88	190	•	•	–	–	
ECOCUT 800er Reihe								
ECOCUT 832	29	0,92	180	•	•	–	–	Räum- und Spezialöle für die Schwerzerspannung und Bearbeitung von hochlegierten (auch rostfreien) Stählen, insbesondere zum Senkrecht- und Waagerechträumen von Verzahnungen und Keilnuten geeignet. Ölnebelarm, zinkfrei, hohe EP Additivierung.
ECOCUT 8532	32	0,94	210	•	•	–	–	
ECOCUT 8535 S	36	0,97	200	•	•	–	–	

ECOCUT, PLANTO

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
PLANTOCUT Reihe – auf Basis nachwachsender Rohstoffe								
PLANTOCUT 10 SR	10	0,86	206	•	•	•	•	Biologisch schnell abbaubare Schneidöle auf Esterbasis. Besonders für die Bearbeitung mit bestimmter Schneide wie Drehen, Fräsen, Bohren etc. anwendbar. Verdampfungs- und ölbeklebungsfrei; H304 frei.
PLANTOCUT 22 SR	22	0,9	215	•	•	•	•	
PLANTOCUT 40 SR	40	0,92	216	•	•	•	•	
PLANTOCUT 18 S-CS	38	0,93	200	•	•	–	–	

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Minimalmengenschmierung								
PLANTO MIKRO 40 SR	40	0,92	216	•	•	•	•	Minimalmengenschmierstoffe auf Esterbasis mit hohem EP- Level, universell für alle Werkstoffe einsetzbar, auch für Titan / Titan- legierungen. Einsatz von unterschiedlichen Sprühsystemen berücksichtigen.
PLANTO MIKRO UNI	15	0,88	200	•	•	•	•	
ECOCUT MIKRO PLUS 20	27	0,84	188	•	•	•	•	Minimalmengenschmierstoffe auf Basis von Fettalkohol, verdampfen nahezu rückstands- frei. Für alle Sprühsysteme geeignet.
ECOCUT MIKRO PLUS 82	20	0,84	172	•	•	•	•	

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Hart- metall	HSS Stahl	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Werkzeugschleifen						
ECOCUT FT 7 WSE	8	0,81	184	•	(•)	Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl aufgebaut, zum Schleifen/ Schärfe von HSS und Hartmetallwerkzeugen, aromatenarm, verhindert Kobleinlösung, geeignet für Feinfilteranlagen.
ECOCUT HS	5,5	0,8	160	•	(•)	PAO basiertes Schleiföl universell einsetzbar zum Schleifen und Schärfe von HSS und Hartmetall, aromatenfrei, geeignet für Feinfilteranlagen.

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Zahnradbearbeitung								
ECOCUT 628 LE	26	0,86	210	•	•	–	–	Universell für sämtliche Zahnradbearbeitungsverfahren (Stoßen, Abwälzfräsen, Schaben, etc.) einsetzbar
ECOCUT 720 LE	21	0,89	210	•	•	–	–	
ECOCUT HFN 13 LE UNI	13	0,85	194	•	•	•	•	Universell einsetzbar zum Verzahnungsschleifen und zerspanen. Freigegeben von führenden Schleifmaschinenherstellern, ölnebel- und verdampfungsarm, auf Anfrage auch in anderen Viskositäten verfügbar. Als H304 freie Version ECOCUT HFN 13 LE UNI CLP.
ECOCUT HSG 211 LE	11	0,84	172	•	•	•	•	Hochleistungs-Schleiföl zum Verzahnungsschleifen. Freigegeben vom führenden Maschinenhersteller, ölnebel- und verdampfungsarm.
Spezifische Anwendung – Funkenerodieren								
ECOCUT FE	4	0,81	134	•	•	•	•	Dielektrikum bevorzugt zum Schruppen, aromatenfrei.
ECOCUT 1520	2,3	0,82	101	•	•	•	•	Dielektrikum kann sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten eingesetzt werden. Trotz niedriger Viskosität FLP >100 °C.
Spezifische Anwendung – Gewindebearbeitung								
ECOCUT 522	24	0,89	204	•	•	–	(•)	Hochleistungsschneidöl mit chlorfreier EP Additivierung, ölnebelarm und zinkfrei. Insbesondere für die Gewindebearbeitung von rostfreien Stählen und weiteren spanabhebenden Bearbeitungen von hochlegierten Werkstoffen.
Spezifische Anwendung – Honen / Finishen								
ECOCUT HFN 5 LE-HC	4	0,84	136	•	(•)	•	•	Honöl für Stahl und Gusswerkstoffe, auch zum Superfinishen und Leistungshonen geeignet.
ECOCUT GBS 5	5	0,83	150	•	(•)	•	•	Zum Honen und Schleifen vorwiegend von Stahl und Gusswerkstoffen, auch in der Kugellagerindustrie.
ECOCUT FE	4	0,81	134	•	•	•	•	Bearbeitungsöl zum Honen und Finishen, auf Basis von Weißöl, aromatenfrei
Spezifische Anwendung – Luftfahrt und Medizintechnik								
PLANTOCUT 10 SR	10	0,86	206	•	•	•	•	Biologisch schnell abbaubares Schneidöl auf Esterbasis für den Einsatz in der Medizintechnik. Zum Drehen, Fräsen, Bohren, etc. anwendbar. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei.
ECOCUT 7520 LE-S	17	0,88	210	•	•	–	–	Hochleistungsbearbeitungsöl für die Zerspaltung von hochlegierten, schwerstzerspanbaren Werkstoffen, die in der Luftfahrt und Medizintechnik Anwendung finden.

ECOCUT

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Läppen								
ECOCUT HO 74	4	0,84	128	•	•	•	•	Universal-Läppöl für sämtliche Werkstoffe und allgemein im Einsatz befindliche Läpp-Pulver.
Spezifische Anwendung – Tieflochbohren								
ECOCUT MX 10	10	0,86	178	•	•	•	•	Mineralölbasierendes Bearbeitungsöl mit EP Additivierung zum Tieflochbohren, auch für NE geeignet, Vortest wird empfohlen.
ECOCUT 717 EK	18	0,89	196	•	•	–	(•)	
ECOCUT MXB 18	16	0,9	180	•	•	–	–	Mineralölbasierendes, ölnelarmes Bearbeitungsöl mit EP und AW Additivierung zum Tieflochbohren, insbesondere schwerstzer-spanbare Werkstoffen; auch zum Ventilbohren geeignet.

Service Additive für Kühlschmierstoffe

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Kupferaktiv	Einsatzkonzentration [%]	Hauptanwendung
Nachstellkonzentrate für Schneidöle				
ECOCUT PLUS AN- NTN	75	–	1 - 2	Nachstellkonzentrat zur Ölnebelreduzierung.
ECOCUT PLUS KWU	36	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüten.
ECOCUT PLUS 800	27	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüten insbesondere für die ECOCUT 800 Reihe.
ECOCUT PLUS HK	32	–	1 - 100	Spezielles Nachstellkonzentrat für die PLANTOCUT Reihe, wenn Kupferinaktivität notwendig ist.

Härteöle / Konzentrate



Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Anwendungsbereich Badtemperatur [°C]	Hauptanwendung
Blankhärteöle					
THERMISOL QB 32	31	0,87	231	50 – 90	Wärmebehandlung von legierten Werkzeugstählen sowie Einsatzstählen, die aufgrund ihrer Härbarkeit in Frage kommen. Überwiegender Einsatz in offenen Anlagen.
THERMISOL QB 46	46	0,87	220	50 – 100	
Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis					
THERMISOL QH 10	12	0,85	178	50 – 80	Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs-, und Werkzeugstählen (Schrauben, Federn, Ketten, Montagewerkzeuge, Getriebeteile, Kugellager). Überwiegender Einsatz in offenen Anlagen.
THERMISOL QH 25	21	0,86	196	50 – 100	Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs-, und Werkzeugstählen. Für offene und geschlossene Anlagen.
THERMISOL QH 40	45	0,87	234	50 – 110 (max. 150)	Härten von Werkzeugstählen und hochlegierten Vergütungsstählen. Für offene und geschlossene Anlagen geeignet.
THERMISOL QH 55	51	0,87	232	50 – 110 (max. 150)	
Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis					
THERMISOL QH 10 MC	11	0,84	172	50 – 80	Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs-, und Werkzeugstählen (Schrauben, Federn, Ketten, Montagewerkzeuge, Getriebeteile, Kugellager). Überwiegender Einsatz in offenen Anlagen.
THERMISOL QH 30 MC	26	0,84	220	50 – 100 (max. 150)	Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstählen. Einsetzbar in offenen und geschlossenen Anlagen für kontinuierliche Verfahren.
THERMISOL QH 35 MC	37	0,85	236	40 – 100 (max. 150)	Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstählen. Einsetzbar in offenen und geschlossenen Anlagen, für Chargen und kontinuierliche Verfahren.

THERMISOL

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	pH-Wert 10%	Faktor Handrefraktometer	Hauptanwendung
Hochleistungs-Warmbadhärteöle bzw. Anlassöle					
THERMISOL QH 120	119	0,89	256	50 – 170 (max. 200)	Härten und Anlassen von Werkzeugstählen sowie hochlegierten Vergütungsstählen. Für offene und geschlossene Anlagen geeignet.
THERMISOL QWA 460	503	0,90	328	100 – 180 (max. 275)	
Synthetische Hochleistungshärteöle und Hochleistungs-Warmbadhärteöle bzw. Anlassöle					
THERMISOL QHY 10	11	0,87	204	50 – 130	Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs-, und Werkzeugstählen (Schrauben, Federn, Ketten, Montagewerkzeuge, Getriebeteile, Kugellager). Überwiegender Einsatz in offenen Anlagen.
THERMISOL QHY 35	36	0,93	226	60 – 200	Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstählen. Einsetzbar in offenen und geschlossenen Anlagen für kontinuierliche Verfahren.
THERMISOL QHY 150	145	0,93	312	60 – 260	Härten und Anlassen von Werkzeugstählen sowie hochlegierten Vergütungsstählen. Für offene und geschlossene Anlagen geeignet.
Wassermischbare Abschreckkonzentrate					
THERMISOL QZS 700	125	1,100	8,8	1,7	Speziell für das Abschrecken bei der Induktions- und Flammhärtung geeignet. Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis niedriglegierten Werkstoffen möglich. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.
THERMISOL QZS 400	430	1,092	9,0	1,8	Speziell für das Abschrecken bei der Induktions- und Flammhärtung geeignet. Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Besonders geeignet für rissempfindliche Bauteile.
THERMISOL QZS 400 WB	680	1,110	9,1	1,5	Speziell für das Abschrecken bei der Induktions- und Flammhärtung geeignet. Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Besonders geeignet für rissempfindliche Bauteile. Enthält keine Biozide und bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen.
THERMISOL QZS 300 ALU	301	1,072	8,5	2,4	Speziell für die Wärmebehandlung von Aluminium (Aerospace) geeignet. Erfüllt die gemäß SAE AMS 3025 C (Absatz 3.2) geltenden Eigenschaften. Universell zur Abschreckung von Werkstoffen bei der Induktions- und Flammhärtung einsetzbar.
THERMISOL QZS 100 Plus A	1800	1,131	9,7	1,2	Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis niedriglegierten Werkstoffen möglich. Für das Abschrecken bei der Induktions- und Flammhärtung geeignet. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden.
THERMISOL QZS 150 MM	290	1,039	9,0	4,1	Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Besonders geeignet zur Abschreckung großer Werkstücke in offenen Bädern. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden.
THERMISOL QZS 550 CPO	220	1,042	9,0	2,9	Härten von hochlegierten Schmiedestücken und von niedriglegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Erzielen besonders milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für höherviskose Härteöle eingesetzt werden. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.
THERMISOL QZS 550	510	1,047	9,3	4,0	Härten von hochlegierten Schmiedestücken und von niedriglegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Erzielen besonders milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für höherviskose Härteöle eingesetzt werden.

Reiniger



Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Neutralreiniger									
RENOCLEAN VR 1948	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung bis 300 bar, salzfrei	Fe, Al, Zn, (Cu, Ms) ¹ , Kunststoffe ¹	Hochdruckgeeignet; ohne Trübungspunkt	temporär, '3% / 10 °dH	8,3 ± 0,3 bei 3,5%	1 - 5	60 (20 - 80)	300	1075 ± 10
RENOCLEAN WSO 3005	Neutralreiniger für Spritzanwendung, salzfrei	Fe, Al, Zn, (Cu, Ms) ¹ , Kunststoffe ¹	Mildalkalische Variante von RC VR 1021! Z. B: verwendbar vor Wärmebehandlung	temporär, '4,0% / DIN-Wasser (20 °dH)	9,2 ± 0,3 bei 4%	1 - 3	50 (30 - 80)	25	1045 ± 10
RENOCLEAN MSO 3011	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung, -entgratung, salzfrei	Fe, Al, Ms, Cu	Hochdruckgeeignet, Borfreie Neuentwicklung für RC VR 1021 DGI! Stark demulgierend eingestellt, nahezu schaumfrei ab 25 °C	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,2 bei 3,5%	1 - 5	50 (10 - 80)	600	1064 ± 10
RENOCLEAN WSA 3002	Spritzreiniger für Hochdruckreinigungs- und Hochdruckentgratungsanlagen	Fe, Al	Enthält Phosphate, hochdruckgeeignet VW-Freigabe A29 2862; demulgierend eingestellt, nahezu schaumfrei ab 30 °C	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,2 ± 0,3	1 - 5	65 (30 - 80)	30 / HD 350	1082 ± 12
RENOCLEAN MTO 3002	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung, salzfrei	Fe, Al, Ms, Cu, (Al, Mg) ¹	Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz; Neutralreiniger und Korrosionsschutz „All-in-One“, schaummarmer Einsatz ab 20 °C, druckabhängig	temporär, '2% / 10 °dH	9,4 ± 0,4	1 - 5	60 (20 - 80)	500 (bei 50 °C)	1090 ± 10

RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m ³
Neutralreiniger									
RENOCLEAN MTO 3001	Neutralreiniger für Spritz-, Tauch-, Druckflut- und Ultraschallreinigung, salzfrei	Fe, Al, Zn, (Cu, Ms) ¹ , Kunststoffe ¹	Rückstandsbildung sehr gering, salzfrei; Universell einsetzbar, z. B. vor Wärmebehandlung, schaumarm Einsatz ab 30 °C, spritzbar ab ~ 45 °C	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,6 ± 0,3	1 - 5	65 (30 - 80)	25	1027 ± 10
RENOCLEAN MSO 3004	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung bis 500 bar, salzfrei	Fe, Al, Ms, Cu	Für Mikrofiltration geeignet, salzfrei, Rückstandsbildung sehr gering, hochdruckgeeignet; z. B.: verwendbar vor Wärmebehandlung, nahezu schaumfrei ab 10 °C	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,8 ± 0,4	1 - 5	60 (10 - 80)	500 (bei 50 °C)	1038 ± 10
RENOCLEAN MSA 3011	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung, salzfrei	Fe, Al, Ms, Cu, Mg	Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. PSA-Freigabe weltweit: MABEC-Code Z 000 533 700; Schaumfrei ab 20 °C, druck- und temperaturabhängig	temporär, '2,5 % / 10 °dH	9,8 ± 0,3	1 - 5	60 (20 - 80)	500 (bei 50 °C)	1046 ± 10
RENOCLEAN VR 1021 CXV	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung	Fe, Al, Ms, Cu, Mg	Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. VW-Freigabe A29 0976; Hochdruckreinigung (200 bar, 300 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C	temporär, '2% / 10 °dH	9,8 ± 0,3	1 - 5	65 (30 - 80)	200 (300 kurzzeitig)	1053 ± 10
RENOCLEAN VR 1021 CXV+	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung	Fe, Al, Ms, Cu, Mg	Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. VW-Freigabe A29 0976; Hochdruckreinigung (100 bar, 200 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C	temporär, '2% / 10 °dH	9,8 ± 0,3	1 - 5	65 (30 - 80)	100 (200 kurzzeitig)	1049 ± 10
RENOCLEAN VR 1021	Neutralreiniger für Spritzanwendung, salzfrei	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹	Rückstandsbildung sehr gering, salzfrei; z. B.: verwendbar vor Wärmebehandlung	temporär, '2% / 10 °dH	10,2 ± 0,3	1 - 5	65 (30 - 80)	~ 20	1040 ± 10
RENOCLEAN C 20 K 1427	Neutralreiniger für Spritzanwendung, salzfrei	Fe, (Mg) ¹	Sehr guter Korrosionsschutz, Rückstandsbildung gering, salzfrei. VW-Freigabe A29 2863; z. B.: verwendbar vor Wärmebehandlung	temporär, '1,5% / 10 °dH	10,2 ± 0,3	1 - 5	65 (40 - 80)	~ 15	1044 ± 10

Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
1-Komponenten-Produkte									
RENOCLEAN VR 2950	Spritzreiniger für FE-Metalle	Fe, Guss, VA	Enthält Amine, Borate; Spritzreiniger für Badewannen vor Emaillierung	temporär, '2% / 10 °dH	9,6 ± 0,4 in 10 ° DIN-W.	1 - 4	60 (30 - 80)	~ 20	1055 ± 10
RENOCLEAN MTA 3003	Spritzreiniger, tauch- und ultraschallgeeignet	Fe, Al, (Zn, Cu, Ms) ¹	Silikatfrei, enthält Hydroxide, Phosphate und Amine; universell einsetzbar, z. B. zur Motorenaufbereitung	temporär, '3% / 10 °dH	9,7 ± 0,3 (3%)	2 - 7	65 (40 - 80)	~ 15	1120 ± 10
RENOCLEAN MSA 3001	Spritzreiniger, tauch- und ultraschallgeeignet	Fe, Al, Ms, Cu, Zn	Silikatfrei, enthält Hydroxide, Phosphate und Amine; universell einsetzbar, Vorläufer von RC MTA 3003	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,7 ± 0,3 (3%)	2 - 7	60 (40 - 80)	~ 15	1070 ± 10
RENOCLEAN VR 1798/2	Tauch- und Ultraschallreiniger und manuelle Anwendung	Fe, (Al, Cu, Ms) ¹	Enthält Phosphate, Amine und Silikate; für manuelle und Fußbodenreinigung geeignet ab 20 °C	(temporär) '9% / 10 °dH	10,8 ± 0,5	2 - 7	65 (20 - 80)	–	1050 ± 10
RENOCLEAN WSA 4002	Reiniger für Spritz-, Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung	Fe, Al, (Mg) ¹	Enthält Hydroxide, Amine und Silikate; für stark verschmutzte Teile und Aggregate (z.B: Bahn, Motoren- und Fahrwerksteile)	temporär, '2,5% / 20 °dH	12,1 ± 0,4 bei 2,5%	2 - 7	60 (30 - 70)	15	1085 ± 10
RENOCLEAN FDC 4001	Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung	Fe, Mg, Titan, Kunststoffe ¹	Für Reinigungsaufgaben in der Medizintechnik, unterstützt fleckenfreies Trocknen. Kombinierbar mit RENOCLEAN MDT 3002.	–	12,1 ± 0,4	2 - 7	65 (50 - 80)	–	1090 ± 10
RENOCLEAN MDA 4002	Tauch- und Ultraschallreiniger, spritzbar	Fe, Fe verz., Mg, (Al) ¹	Silikatfrei, enthält Hydroxide und Phosphate; zur Reinigung von Teilen, z.B: mit schwer entfernbaren Umformschmierstoffen. Spritzbar bis ca. 8 bar (anlagenabhängig).	temporär, '2,5 % / 20 °dH	12,2 ± 0,3	1 - 7	65 (40 - 80)	8	1145 ± 10
RENOCLEAN FSA 4017	Spritzreiniger, tauch- und ultraschallgeeignet	Fe, (Mg) ¹	Silikatfrei, enthält Hydroxide, Amine und Phosphate; zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz. Spritzbar bis ca. 25 bar (anlagenabhängig)	temporär, '2 % / 20 °dH	12,3 ± 0,5	1 - 7	65 (35 - 85)	25	1168 ± 10
RENOCLEAN VR 2999	Spritz- und Tauchreiniger, ultraschallgeeignet	Fe, Guss, VA	Enthält Hydroxid und Phosphat; zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz	temporär, '2% / 10 dH	12,4 ± 0,6	2 - 7	60 (40 - 80)	~ 10	1175 ± 10

RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m ³
Saure Reiniger									
RENOCLEAN FSO 2010	Neutraler Troster zur Spritz-, Tauch- und Ultraschallanwendung	Fe, (Al)	Chloridfrei, anwendbar nach thermischem, bzw. ECM-Entgraten; Teile sind nach Behandlung metallisch blank und deshalb umgehend mit Korrosionsschutz (RENOCLEAN- oder ANTICORIT-Produkte) zu versehen.	–	5,9 ± 0,5 bei 5%	2 - 30	50 (20 - 75)	20	1265 ± 20
RENOCLEAN FTM 1001	Entrostung, Entkalkung; phosphorsauer; zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Anwendung	Fe	Geeignet zur Reinigung verkalkter und verkeimter Reinigungsanlagen; integrierter Verbrauchsindikator; Teile sind nach Behandlung metallisch blank und deshalb umgehend mit Korrosionsschutz (RENOCLEAN- oder ANTICORIT-Produkte) zu versehen.	–	1,5 ± 0,5 in VE	5 - 50	30 (20 - 60)	5	1360 ± 10

Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Spezialprodukte									
RENOCLEAN SPEZIAL 2000	Emulgierender Universalreiniger zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Nutzfahrzeug-, Planen-, Hallen- und Werkstattreinigung	alle Materialien ¹	Enthält Phosphate; Spezifikationen: FORD 800 51 007; für alle manuellen Reinigungen, zum Tauchen, für Dampfstrahl- und Bodenreinigungsgeräte geeignet	–	10,9 ± 0,4 bei 3%	2 - 20	35 (20 - 80)	–	1045 ± 10
RENOCLEAN GXA 3004	Fußboden-, Anlagen- und Hallenreiniger	alle Materialien ¹	Geruchsneutral; für alle manuellen und maschinellen Anwendungen, speziell für Bodenreinigungsgeräte geeignet	–	9,1 ± 0,5 (100%)	1 - 20	20 (20 - 40)	–	1047 ± 10
RENOCLEAN GXA 4014	Universalreiniger für Fußboden, Hallen und Fuhrpark	alle Materialien ¹	Limonenduft; für die maschinelle und manuelle Reinigung von Werkstatt, Fuhrpark, usw.	–	11,7 ± 0,5 (1%)	1 - 20	20 (20 - 80)	–	1036 ± 10
RENOCLEAN GSO 3001	Reiniger für Transportbehälter (KLT) zur Spritz- und manuellen Anwendung	alle Materialien ¹	Zur Entfernung von Ölen, Fetten, Abrieb und Transportstaub; konzipiert für Behälter-Reinigungsanlagen	–	8,5 ± 0,5 (100%)	1 - 10	60 (20 - 80)	5	1004 ± 10
RENOCLEAN GTM 3001	Trocknungsbeschleuniger zur Spritz- und Tauchanwendung	Kunststoffe, (Metalle) ¹	Antistatische Wirkung auf Kunststoffoberflächen; Dosierung in Spüle z. B. zur schnelleren Trocknung von Kunststoffbehältern	–	8,7 ± 1	0,2 - 1,0	50 (20 - 80)	5	1017 ± 10
RENOCLEAN AKTIV DA	Demulgator zur Abtrennung von einemulgiertem Öl	–	Demulgator mit entschäumender Wirkung; Einrichtungen zur Entfernung des demulgierten Öls sind notwendig (Ölabscheider etc.)	–	9,3 ± 0,5 (100%)	0,05 - 1,0	10 - 90	–	988 ± 10
RENOCLEAN GXM 3001	Entschäumer, schaumregulierendes Additiv speziell für Reinigungslösungen	–	Auf Basis lackierbarer Polysiloxane; sofort einsetzende, langanhaltende entschäumende und entlüftende Wirkung	–	7,4 ± 1 (100%)	0,01 - 0,25	10 - 90	–	998 ± 10
ENTSCHÄUMER W	Entschäumer auf Basis Silikonöl, schaumregulierendes Additiv für allgemeine Anwendung	–	Silikonölbasierend; kann Störungen bei anschließender Beschichtung ergeben	–	7,4 ± 1 (100%)	0,05 - 0,5	–	–	998 ± 10

RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m ³
Spezialprodukte									
RENOCLEAN 431	Industrielles Montagehilfsmittel für Gummi und Elastomere	–	Gleitmittel zum Beispiel zum Aufziehen von Fensterdichtungen aus Gummi, Schläuchen etc.; Teile sind nach Trocknung fixiert, kein Gleiteffekt mehr	–	7 ± 1 (100%)	10 - 30	15 - 30	–	1017 ± 10
RENOCLEAN MXO 3001	Gleitschleif-Compound mit synth. Korrosionsschutz, Mildalkalischer Reiniger für Tauchapplikation	Fe, (Mg, Al, Cu, Ms) ¹	Geeignet für alle Eisenmetalle, nach Prüfung auch für Aluminium-, Zink- und Magnesium-Werkstoffe	temporär, '5% / in VE-Wasser	8,8 ± 0,5 (5 %)	2 - 5	20 - 80	–	1029 ± 10
RENOCLEAN FXM 3014	Gebrauchsfertiges synthetisches Schweißtrennmittel in fertiger Anwendungskonzentration	Fe	Bildet zusammenhängenden feuchten Film, der das Anhaften von Schweißperlen verhindert; gebrauchsfertige Lösung!	–	8,7 ± 0,5 (100%)	100	Raumtemperatur	–	1032 ± 10

Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Builder-Komponenten									
RENOCLEAN MTA 2001	Builder, neutral, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Al, Cu, Ms, (Zn) ¹ , Kunststoffe	Borat-, silikat- und tensidfrei, phosphathaltig, mikrofiltrierbar; *	–	7,8 ± 0,8	2 - 7	65 (20 - 80)		1335 ± 20
RENOCLEAN MTA 4001	Builder, mittel-alkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Fe, (Mg, Al, Cu, Ms, Zn) ¹ , Kunststoffe	Borat-, silikat- und tensidfrei, phosphathaltig, mikrofiltrierbar; *	–	10,0 ± 0,5	2 - 7	65 (20 - 80)		1568 ± 20
RENOCLEAN FTA 4002	Builder, hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Fe, Mg, Kunststoffe ¹	Borat-, silikat- und tensidfrei, hydroxid- und phosphathaltig, mikrofiltrierbar; *	–	12,5 ± 0,5	2 - 8	65 (20 - 80)		1435 ± 20
RENOCLEAN ENTFETTER 39	Builder, hochalkalisch, silikatisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Fe, Mg, Al, (Cu, Ms, Zn) ¹ , Kunststoffe ¹	Boratsfrei, enthält Hydroxide, Phosphate und Silikate; *	–	12,6 ± 0,6	1 - 20	65 (20 - 80)	Anwendbarer Spritzdruck entsprechend verwendeter Tensidkomponente!	1370 ± 10
RENOCLEAN FTA 4001	Builder, hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzanwendung, elektrolytischen Entfettung, Entphosphatierung	Fe, Mg, (Cu, Ms) ¹ , Kunststoffe ¹	Boratsfrei, enthält Hydroxide, mikrofiltrierbar; *	–	12,9 ± 0,6 (1 %)	2 - 18	65 (20 - 80)		1433 ± 20
RENOCLEAN VR 3222	Builder mit Korrosionsschutz, recyclebar, salzfrei, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Alle Materialien	Nitrit-, borat-, silikat- und tensidfrei, aminhaltig, mikrofiltrierbar, hochdruckgeeignet; *	temporär, '3,5% / 10 °dH	8,0 ± 0,4 (3,5%)	2 - 5	60 (20 - 80)		1079 ± 10
RENOCLEAN VR 2729 K	Builder mit Korrosionsschutz, recyclebar, salzfrei, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Fe, Mg, (Zn) ¹ , Kunststoffe	Nitrit-, borat-, silikat- und tensidfrei, aminhaltig, mikrofiltrierbar. Wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend; *	temporär, '2 % / VE	10,8 ± 0,5 (3 %)	2 - 5	60 (20 - 80)		1035 ± 10

Fe – Stahl, Eisen, Gusseisen und Edelstahl

1 – Ist vorher zu prüfen

* – Produktinformation beachten - Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente

RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m ³
Tensidkomponenten									
RENOCLEAN MST 2001	Reinigungsverstärker für Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzreinigung	alle	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! *	–	6,0 ± 1	0,3 - 3	65 (40 - 80) Spritzen mind. 50	5 (7,5 bei > 65)	1027 ± 10
RENOCLEAN MTT 2003	Reinigungsverstärker für Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzreinigung	alle	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! *	–	7,9 ± 1	0,3 - 3	60 (20 - 80) Spritzen mind. 40	15 (25 bei >60)	1024 ± 20
RENOCLEAN TENSID 161	Reinigungsverstärker für Tauch-, Ultraschall- und Druckflutreinigung	alle	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! *	–	8,6 ± 0,5	0,1 - 1	65 (40 - 80)	2 (>60)	1025 ± 10
RENOCLEAN VR 1500	Reinigungsverstärker für die Spritzreinigung, Neutralreiniger	alle	Als Neutralreiniger frei von Korrosionsschutzkomponenten *	–	8,5 ± 0,5	0,3 - 4	65 (30 - 80)	25	1047 ± 10
RENOCLEAN MDT 3002	Reinigungsverstärker, emulgierend, für Tauch-, Ultraschall- und Druckflutreinigung	alle	Gute Ultraschallunterstützung, hohe Öl- und Fettaufnahme *	–	9,8 ± 0,8 (3 %)	0,3 - 2	65 (20 - 80)	–	1050 ± 10

Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Hinweise	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in _	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Dichte bei 15 °C in kg/m ³
Systemreiniger						
GROTANOL FF 1 N	Systemreiniger für KSS-Versorgungssysteme, registriert in den meisten europäischen Staaten!	Kontaktzeit 6 - 24h	–	ca. 9 bei 1%	1 - 3	~ 1012
RENCLEAN SMC+	Systemreiniger Komplettprodukte für KSS-Versorgungssysteme, enthält keine Formaldehyd-Abspalter	Kontaktzeit 8 - 24h	–	10,4 ± 0,3	1 - 2	1016 ± 10
RENCLEAN FXM 4005	Systemreiniger biozid- und fungizidfrei, für KSS-Versorgungssysteme, Basissystem ohne Biozid / Fungizid	Kontaktzeit 8 - 24h	–	10,0 ± 0,5	1 - 2	1005 ± 10
ACTICIDE OX / MBS / WB 200	Biozide und Fungizide für die Systemreinigung, in Verbindung mit RENCLEAN FXM 4005 zur gezielt dosierten Anwendung	Siehe Service-Programm PM 1	–	–	–	–

RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Flamm- punkt	Siedebereich	Dichte bei 15 °C	Mate- rialien	Anmerkungen
Kaltreiniger						
RENOCLEAN MTS 7001	Reiniger auf Basis modifizierter Alkohole	≥ 61 °C	165 - 175 °C	880 ± 10 kg/m ³	Alle Mate- rialien, Kunst- stoffe ¹	Destillierbar; speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!
RENOCLEAN MVS 8015	Reiniger auf Basis Iso- paraffin, aromatenfrei	≥ 56 °C	179 - 197 °C	760 ± 5 kg/m ³		Destillierbar, recyclebar; speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzi- piert!
RENOCLEAN MVS 8016	Reiniger auf Basis Iso- paraffin, aromatenfrei	≥ 62 °C	184 - 206 °C	763 ± 10 kg/m ³		Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar, recyclebar; speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzi- piert!
RENOCLEAN MVS 9014	VOC- und aromaten- freier Reiniger mit Kor- rosionsschutz	91 ± 5 °C	217 - 255 °C	820 ± 20 kg/m ³		Universelle Anwendung, guter Korrosi- onsschutz durch sehr dünnen Ölfilm, VOC-konform; gute Korrosionsschutzei- genschaften, für Lösemittelanlagen ohne Destillation
RENOCLEAN KLV	VOC-frei, aromatenfrei	≥ 90 °C	217 - 255 °C	810 ± 15 kg/m ³		VOC-konform, universelle Anwendung, langsam verdunstend; VW-Freigabe A29 2819; einfache Anwendung, z. B. zur Entfernung von Kfz-Wachskonservie- rung
FUCHS MULTICLEAN	aromatenarm, umweltfreundlich, demulgierend	≥ 61 °C	180 - 330 °C	795 ± 10 kg/m ³		Materialschonende Reinigung, für Fein- mechanik und Elektronikteilereinigung, nicht hautreizend; einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation
RENOCLEAN KU	Reiniger auf Basis Iso- paraffin, aromatenfrei	≥ 61 °C	180 - 220 °C	762 ± 10 kg/m ³		Materialschonende Reinigung, für Fein- mechanik und Elektronikteilereinigung, nicht hautreizend; einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation
RENOCLEAN E	emulgierend, beson- ders kältestabil	≥ 63 °C	180 - 330 °C	800 ± 10 kg/m ³		Zur Reinigung von Motoren, Getrieben, Fahrgestellen, sowie weiteren Aggrega- ten und Bauteilen; einfache Anwendung, auch als Aerosol in der Spraydose verfüg- bar
RENOCLEAN KAF	aromatenfrei	≥ 61 °C	160 – 245 °C	790 ± 25 kg/m ³		Feinreinigung, schnelle Trocknung; ein- fache Anwendung, für Lösemittelanlagen geeignet (ohne permanente Destillation!)
RENOCLEAN MVS 9005	Waschöl für Luftreini- gungsanlagen	≥ 220 °C	–	840 ± 10 kg/m ³		Waschöl für Luftreinigungsanlagen in Aluminium-Walzwerken, destillierbar, recyclebar; Vormalig PENTOWASH 30

Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Materialien	Anmerkungen	Konzentrationsbereich in %	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich [°C]	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m ³
Korrosionsschutz									
RENOCLEAN VR 3222	Temporärer, mineralölfreier Korrosionsschutz für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Alle Materialien ¹	Nitrit- und Boratfrei, zum Gleitschleifen geeignet, wassermischbar	temporär, '3,5 % / 10 °dH	8,0 ± 0,4 (3,5%)	0,5 - 3	60 (20 - 80)	0,1 - ~100	1079 ± 10
ANTICORIT SKR 3001	Temporärer, mineralölfreier Korrosionsschutz für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Fe, Mg, Al, Zn, (Cu, Ms) ¹	Nitritfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, wassermischbar	temporär, '2 % / 20 °dH	9,8 ± 0,3	0,5 - 5	60 (20 - 80)	0,1 - 3	1033 ± 10
RENOCLEAN VR 2729 K	Temporärer, mineralölfreier Korrosionsschutz für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Fe	Nitritfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, wassermischbar	temporär, '2 % / VE	10,8 ± 0,5 bei 3%	0,5 - 5	60 (20 - 80)	0,1 - ~300	1035 ± 10
ANTICORIT MKR 30	Emulsionsreiniger, Mineralöhlhaltige Korrosionsschutz-Emulsion zur Tauch- und Flutanwendung	Fe, Al, Cu, Ms	Spritzanwendung nur sehr eingeschränkt möglich, Bor- und Monoethanolaminfrei, wassermischbar	gut, '3 % / 20 °dH	8,8 ± 0,4	3 - 5	50 (20 - 60)	2	986 ± 15
RENOCLEAN 1895	Kühl-, Abdrück- und Korrosionsschutzflüssigkeit zur Tauch- und Einfüllanwendung	Fe	Bor-, Amin- und Duftstoffhaltig, VW Freigabe A29 0481, wassermischbar	temporär, '3 % / 10 °dH	9,6 ± 0,3 (3%)	2 - 8	Anwendungsabh.	15	1140 ± 10
ANTICORIT SKR 40	Synthetisches Abdrückwasser und Korrosionsschutz-Konzentrat zur Tauch- und Einfüllanwendung	Fe	Speziell für Presswasseranwendungen, Trinkwasserfreigabe ist entfallen! Wassermischbar	temporär, '4 % / 20 °dH	9,4 ± 0,3 (10%)	3 - 10	20 (10 - 40)	10	1038 ± 10
ANTICORIT SKR 42	Synthetisches Abdrückwasser und Korrosionsschutzkonzentrat zur Tauch- und Einfüllanwendung	Fe	Stabil gegenüber Salz- und Alkaliein-schleppungen, wassermischbar	temporär, '1,5 % / 20 °dH	10 ± 0,5 (10%)	1 - 5	20 (10 - 50)	10	1068 ± 10

RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Anwendung	Anmerkungen	Lieferbare Gebinde	Zubehör
Hautschutz vor der Arbeit					
RENOCLEAN HAND PROTECT MULTI	Silikonfreie, abdruckfreie, atmungsaktive und universell einsetzbare Hautschutzcreme	Vor dem Umgang mit wechselnden Arbeitsstoffen (wasserlösliche und wasserunlösliche Schad- und Reizstoffe)	Bildet einen dünnen, unsichtbaren und schützenden Film auf der Haut. Aktive Unterstützung der Reinigung nach der Arbeit.	50 * 100 ml Tube 6 * 1000 ml Beutelflasche	RENOCLEAN DONA 2000K Spender (für Beutelflasche)
RENOCLEAN HAND PROTECT PRO	Silikonfreie, wasserlösliche Hautschutzcreme	Vor dem Umgang mit starken nicht-wasser-mischbaren Verschmutzungen wie z. B. Ölen, Fette, Schmierstoffen, Metallabrieb, Staub und Ruß	Bildet einen grifffesten, dünnen und schützenden Mikrofilm auf der Haut. Enthält gut hautverträgliche Spezialtenside, die aktiv die anschließende Hautreinigung unterstützen	50 * 100 ml Tube 6 * 1000 ml Beutelflasche	
Hautreinigung					
RENOCLEAN HAND WASH MILD	Mildes, seifenfreies, unparfümiertes Hautreinigungsgel	Zur Reinigung von stark beanspruchter und empfindlicher Haut	Besonders geeignet, wo häufiges Händewaschen notwendig ist. Frei von Parfüm, Farbstoffen und Konservierungsmittel	25 * 250 ml Flasche 6 * 2000 ml Beutelflasche	RENOCLEAN DONA 2000K Spender (für Beutelflasche)
RENOCLEAN HAND WASH INTENSIVE	Reibkörperhaltiger Handreiniger für stärkste Anschmutzungen	Eignet sich hervorragend zur Reinigung von sehr stark verschmutzten Händen in den Bereichen Reparaturwerkstätten, Maschinenbau u. v. a.	Enthält Kunststoffmehl als Reibkörper, gering parfümiert. Ist pH-neutral eingestellt und enthält hautpflegende Substanzen	25 * 250 ml Flasche 6 * 2000 ml Beutelflasche	
Hautpflege					
RENOCLEAN HAND CARE	Silikonfreie Hautpflegecreme	Nach der Arbeit bestens geeignet als Pflegecreme für Hände, deren natürliche Schutzbarriere während der Arbeit angegriffen wird	Beinhaltet pflegende pflanzliche Öle, Bienenwachs und feuchtigkeitsregulierende Substanzen. Erhält die Haut, bei regelmäßiger Anwendung, gesund und stark	50 * 100 ml Tube 6 * 1000 ml Beutelflasche	RENOCLEAN DONA 2000K Spender (für Beutelflasche)

Korrosionsschutzmittel



Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Verbrauch [l/m ²]	Filmgewicht [g/m ²]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Schmier-eigenschaften
Ölige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT RPO 1001	Klassisches Korrosionsschutzöl niedriger Viskosität	8	839	0,002	2	2-4	4-8	146	–	–	–
ANTICORIT RPO 2001	Klassisches Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität	15	839	0,005	4	2-4	4-8	194	–	–	–
ANTICORIT RPO 2002	Klassisches Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität, optimierte Korrosionsschutzleistung	15	846	0,005	4	3-5	5-8	190	–	–	–
ANTICORIT RPO 3001	Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität	30	847	0,011	9	3-6	6-9	190	–	–	–
ANTICORIT RPO 3002	Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität, optimierte Korrosionsschutzleistung	30	851	0,011	9	3-6	6-8	226	–	–	–
ANTICORIT RPO 3003	Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität	30	871	0,01	9	3-5	5-8	226	–	–	–
ANTICORIT RPO BGI 15	Korrosionsschutz mit VCI	14	865	0,006	5	3-6	9-15	155	–	•	•
ANTICORIT RPO BGI 21	Korrosionsschutz mit VCI	20,5	902	0,006	6	3-6	9-15	150	–	•	•
ANTICORIT KL 7	Korrosionsschutz mittlerer Viskosität	14	885	0,003	3	2-4	4-8	136	–	–	–

ANTICORIT

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Verbrauch [l/m ²]	Filmgewicht [g/m ²]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Schmier-eigenschaften
Ölige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT LBO 160 TT	Korrosionsschutz sehr hoher Viskosität auch bei niedrigen Temperaturen einsetzbar	160	920	0,038	35	3-6	6-9	150	–	–	•
ANTICORIT RPS 30 N	Korrosionsschutzöl mit guten umwelt- und arbeitsphysiologischen Eigenschaften, für die Anwendung im Walzwerk	23	840	0,011	9	3-6	6-9	230	–	–	–
ANTICORIT RP 30 NT	Korrosionsschutzöl für die Anwendung im Walzwerk	30	889	0,010	9	3-6	6-9	172	–	–	–
ANTICORIT RPS 28	Korrosionsschutzöl für die Anwendung im Walzwerk	24	880	0,010	9	3-6	6-9	180	–	–	–
ANTICORIT RP 4107 A	Mittelviskose, nicht thixotrope Einstellung des AC RP 4107 S	15	870	0,010	9	3-6	6-9	130	–	–	–
ANTICORIT RP 4107 LV NT	Niedrigviskose, nicht thixotrope Einstellung des AC RP 4107 S	12	864	0,007	6	3-6	6-9	150	–	–	–
ANTICORIT PL 3802 39 LV 8	Niedrigviskoses, nicht thixotropes Waschöl Produkt mit guten Leistungsdaten	8	890	0,002	2	3-6	6-9	110	–	–	•
ANTICORIT PL 3802 39 NT	Nicht thixotrope Einstellung des AC PL 3802 39 S	26	880	0,009	8	3-6	6-9	n/a	–	–	•
ANTICORIT PL 39 LV 8	Niedrigviskoses Waschöl	8	880	0,002	2	3-6	6-9	116	–	–	•
ANTICORIT PL 39 LV 18	Mittelviskoses Waschöl	17	900	0,008	7	3-6	6-9	158	–	–	•
Ölige Korrosionsschutzkonzentrate											
ANTICORIT RPC 5000	Korrosionsschutzkonzentrat	85	887					248	–	–	–
ANTICORIT RPC 5002	Niedrigviskoses Korrosionsschutzkonzentrat	45	863					160	–	–	–
ANTICORIT MPC 5000	Korrosionsschutzkonzentrat, gehobene Leistung hinsichtlich Korrosionsschutz und Schmiereigenschaften. Kompatibel mit chlorierten Kohlenwasserstoffen	90	890	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	240	–	–	–
ANTICORIT 03 W C	Hochviskoses Korrosionsschutzkonzentrat wachshaltig	160	912					150	•	–	–

Korrosionsschutzmittel

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Verbrauch [l/m ²]	Filmgewicht [g/m ²]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Schmiereigenschaften
Thixotrope Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT BGO 15 X	Thixotropes Korrosionsschutzprodukt mit sehr guten Korrosions- und Schmiereigenschaften	14	860	0,006	5	12-24	12-36	130	•	–	–
ANTICORIT LBO 18 X	Thixotropes Korrosionsschutzprodukt mit Schmiereigenschaften	15	860	0,006	5	12-18	12-24	130	•	–	–
ANTICORIT TX 11	Thixotropes Korrosionsschutzöl mit Schmiereigenschaften	40	883	0,034	30 bei 60 °C	6-12	12-24	160	•	–	•
ANTICORIT TW 16	Hochthixotropes Korrosionsschutzöl für die Warmanwendung	32 bei 50 °C	883	0,012	11 bei 85 °C	6-12	12-24	170	•	–	–
ANTICORIT LSB	Thixotropes Korrosionsschutzöl	140	907	0,011	10 bei 70 °C	4-8	8-16	196	•	–	–
ANTICORIT BGI 14 X	Thixotropes Korrosionsschutzöl mit VCI	30 bei 20 °C	860	0,005	4	12-24	12-36	130	•	•	–
ANTICORIT RP 4107 S	Thixotropes Korrosionsschutzöl für die Anwendung im Walzwerk für die automotiv Außenhaut, entspricht VDA 230-213	35	887	0,012	11	6-12	12-20	210	•	–	–
ANTICORIT RP 4107 LV	Niedrigviskose Einstellung des AC RP 4107 S, entspricht VDA 230-213	12	865	0,002	2	4-8	8-16	150	•	–	–
ANTICORIT PL 3802 39 S	Thixotropes Prelube erster Generation, entspricht VDA 230-213	60	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	•
ANTICORIT PLS 100 T	Thixotropes Prelube zweiter Generation, entspricht VDA 230-213	100	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	•
ANTICORIT PL 3802 39 LV	Prelube mit niedriger Viskoeinstellung, entspricht VDA 230-213	15	891	0,007	6	4-8	8-16	150	•	–	•
ANTICORIT PL 39 SX	Hotmelt/Drylub/Trockenschmierstoff auf Basis Prelube, für die Anwendung im Walzwerk, entspricht VDA 230-213	20 bei 60 °C	895	–	–	6-12	12-20	175	•	–	•
ANTICORIT LBX 5000	Korrosionsschutz mit guten Schmiereigenschaften	10 bei 100 °C	810	0,010	8 bei 120 °C	6-12	12-24	240	•	–	•

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Ver- brauch [l/m ²]	Film- gewicht [g/m ²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Schmier- eigen- schaften
Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT EB 1	Korrosionsschutz für Flachstahl auf Esther Basis, überlackierbar bei FG<0,3g/m ² , geeignet für Embalagen	17	951	–	0,3	–	1-3	175	–	–	•
ANTICORIT BML 3	Polyglykol-Basis / vollsyn- thetisch, geeignet für Bremskomponenten	35	985	–	–	1-3	3-6	200	–	–	–
ANTICORIT SYNTH	Vollsynthetisches Multi- funktionsöl mit Schmie- reigenschaften	102	834	–	–	3-6	6-12	150	–	–	•
Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT RPS 6201	Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 20% Filmbildner und D40 Lösemittel	2,2 bei 20 °C	800	0,003	2	6-9	12-18	>40	–	–	–
ANTICORIT RPS 7201	Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 20% Filmbildner und D60 Lösemittel	3,3 bei 20 °C	810	0,002	2	6-9	12-18	>60	–	–	–
ANTICORIT RPS 7601	Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 60% Filmbildner und D60 Lösemittel	16,5 bei 20 °C	840	0,006	5	9-12	18-24	>60	–	–	–
ANTICORIT 04 W 2	Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und Iso- paraffin	32 bei 20 °C	906	je nach Konz.	je nach Konz.	6-12	12-20	>60	–	–	–
ANTICORIT 04 W 2 VOC kon.	Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	47 bei 20 °C	920	je nach Konz.	je nach Konz.	6-12	12-20	>90	–	–	–

Korrosionsschutzmittel

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Verbrauch [l/m ²]	Filmgewicht [g/m ²]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Schmier-eigenschaften
Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT DFO 6101	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm	1,8 bei 20 °C	795	0,001	0,8	3-6	6-12	>40	–	–	–
ANTICORIT DFO 6301	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm	2,6 bei 20 °C	821	0,002	2	6-12	12-24	>40	–	–	–
ANTICORIT DFO 7101	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm	2,8 bei 20 °C	810	0,001	1	3-6	6-12	>60	–	–	–
ANTICORIT DFO 7301	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm	4,6 bei 20 °C	825	0,002	2,5	6-12	12-24	>60	–	–	–
ANTICORIT DFO 8101	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm, Isoparaffin	2,4 bei 20 °C	780	0,001	1	3-6	6-12	>60	–	–	–
ANTICORIT DFO 8301	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, Isoparaffin	4 bei 20 °C	800	0,002	2,5	6-12	12-24	>60	–	–	–
ANTICORIT DFO 9101	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	4,4 bei 20 °C	820	0,001	1	3-6	6-12	>90	–	–	–
ANTICORIT DFO 9301	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	7,2 bei 20 °C	835	0,002	2,5	6-12	12-24	>90	–	–	–
ANTICORIT DFW 6101	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm	1,6 bei 20 °C	795	0,001	1	3-6	6-12	>40	•	–	–
ANTICORIT DFW 6301	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm	3,7 bei 20 °C	813	0,002	2	6-12	12-24	>40	•	–	–
ANTICORIT DFW 7101	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm	2,7 bei 20 °C	800	0,001	1	3-6	6-12	>60	•	–	–
ANTICORIT DFW 7301	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm	4,3 bei 20 °C	820	0,002	2,5	6-12	12-24	>60	•	–	–
ANTICORIT DFW 8101	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin	3,5 bei 20 °C	780	0,001	1	3-6	6-12	>60	•	–	–
ANTICORIT DFW 8301	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin	3,7 bei 20 °C	800	0,002	2,5	6-12	12-24	>60	•	–	–
ANTICORIT DFW 9101	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	4,2 bei 20 °C	820	0,001	1	3-6	6-12	>90	•	–	–

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Ver- brauch [l/m ²]	Film- gewicht [g/m ²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Schmier- eigen- schaften
Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT DFW 9301	Wasserverdränger, formt dicken wachsarti- gen Schutzfilm, VOC- frei gemäß 31. BlmSchV	6,7 bei 20 °C	835	0,002	2,5	6-12	12-24	>90	•	–	–
ANTICORIT DFW 9302	Wasserverdränger, formt dicken wachsarti- gen Schutzfilm, VOC- frei gemäß 31. BlmSchV	7,1 bei 20 °C	841	0,002	2	6-12	12-24	>100	•	–	–
ANTICORIT DFW 9601	Wasserverdränger, formt sehr dicken wachsartigen Schutz- film, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	10,4 bei 40 °C	855	0,006	5	9-15	18-24	>100	•	–	–
Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig											
ANTICORIT WMC 7000	Emulgierbares Öl mitt- lerer Leistung	60 bei 40 °C	922					>175	–	–	–
ANTICORIT WMC 9000	Emulgierbares Öl hoher Leistung	100 bei 40 °C	942					>175	–	–	–
ANTICORIT MKR 10	Emulgierbares Öl hoher Leistung und thixotro- pen Eigenschaften	128 bei 40°C	931	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>150	•	–	–
ANTICORIT WOK 50	Emulgierbares Öl hoher Leistung bildet eine metastabile Emulsion	180 bei 40 °C	948					>190	–	–	–
Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch											
ANTICORIT SKR 3001	Mineralölfreies (synth- etisches) Korrosions- schutzkonzentrat	–	1030	je nach Konz.	je nach Konz.	–	<1	–	–	•	–

Korrosionsschutzmittel

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Verbrauch [l/m ²]	Filmgewicht [g/m ²]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Schmier-eigenschaften
Wachskonservierungen											
ANTICORIT BW 10	Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit transparentem grifffesten Schutzfilm; Ba-haltig	AZ - 4mm Düse = 20s	822	0,022	18	6-24	12-36	>40	•	–	–
ANTICORIT BW 12	Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit transparentem grifffesten Schutzfilm	AZ - 4mm Düse = 17s	809	0,01	8	6-18	12-24	>60	•	–	–
ANTICORIT BW 366	Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit starkem, braunen, grifffesten Schutzfilm mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften	AZ - 4mm Düse = 60s	885	0,056	50	12-36	12-36	>60	•	–	–
ANTICORIT HKW 350	Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs für die Hohlraumkonservierung	AZ - 4mm Düse = 27s	950	0,032	30	12-36	12-36	>60	•	–	–
ANTICORIT CPX 3373	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzwachs mit thixotropen Eigenschaften, Luft härtend	dyn. Visk. bei 300 1/min = 350m*Pas	1005	0,075	75	>36	>36	>135	•	–	–
ANTICORIT CPX 3373 LV	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzwachs mit geringeren thixotropen Eigenschaften, lufthärtend, besser versprühbar	dyn. Visk. bei 300 1/min = 170m*Pas	1005	0,03	30	>24	>24	>220	•	–	–
ANTICORIT CPX 3373 HV	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzwachs mit thixotropen Eigenschaften, lufthärtend	dyn. Visk. 300 1/min = 190m*Pas	1005	0,075	75	>36	>36	>160	•	–	–
ANTICORIT CPX 3373 UBC	Hochleistungskorrosionsschutzprodukt mit thixotropen Eigenschaften, für den Unterbodenschutz	dyn. Visk. bei 300 1/min = 500m*Pas	1005	–	–	>36	>36	>130	•	–	–
ANTICORIT CPW 9001	Wässrige Wachsdispersion für die Aussehenhautkonservierung von Fahrzeugen	–	1000	0,05	50	6-18	12-24	–	•	–	–

ANTICORIT

Produktbezeichnung	Beschreibung	Eisen, Stahl	Kupfer	Aluminium	Filmgewicht [g/m ²]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Schmiereigenschaften
Dampfphasenkorrosionsschutz											
ANTICORIT VCI UNI O 40	Konservierung von geschlossenen Systemen z. B. Tanks, ist mit Ölen, Benzin und Diesel mischbar	•	•	•	–	≤6	≤24	>120	–	•	–
ANTICORIT VCI UNI IP 30	Konservierung von geschlossenen Systemen insbesondere als Transportschutz von Motoren-Komponenten	•	•	•	–	≤6	≤24	>60	–	•	–
ANTICORIT VCI FE W 50	Verbesserung der Korrosionsschutzwirkung von Reinigern, Kühlschmiermitteln (Konservierung von Kühlwasserkreisläufen / Tanks) und anderer wässriger Systeme.	•	–	–	–	≤6	≤24	–	–	•	–
ANTICORIT VCI UNI W 50	Konservierung von Kühlwasserkreisläufen / Tanks) und anderer wässriger Systeme.	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
ANTICORIT VCI UNI S	Einsatz in dichter Versandverpackung z. B. CKD Versand	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
ANTICORIT VCI UNI T	Einsatz in kleinen Verpackungen	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
ANTICORIT VCI UNI G	Einsatz in dichter Versandverpackung z. B. CKD Versand. Enthält zusätzlich zum VCI Wirkstoff Trockenmittel.	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
ANTICORIT VCI UNI FI	Folienverpackungen mit Korrosionsschutz für Transport und Lagerung (erhältlich als Seitenfaltenhauben, Flachbeutel, Flachfolie, Halbschlauch, Zuschnitte. Sonderformate auf Anfrage)	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
ANTICORIT VCI UNI P	Universelle Korrosionsschutzverpackung, zum Schutz während Transport und Lagerung	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
ANTICORIT VCI FE P	Korrosionsschutzverpackung für Stahl- und Eisenteile, zum Schutz während Transport und Lagerung	•	–	–	–	≤6	≤24	–	–	•	–

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Ver- brauch [l/m ²]	Film- gewicht [g/m ²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lagerung [Mon.]
Spraydosensprogramm							
ANTICORIT 5F	Korrosionsschutzspray mit aktiver Wasser- verdrängung, hinterlässt dicken, weichen Wachsfilm	3,7 bei 20 °C	813	–	2,5	6-12	12-24
ANTICORIT BW 366	Korrosionsschutzspray, hinterlässt starken, griffesten braunen Wachsfilm	AZ 4mm Düse = 60s	885	–	50	12-36	12-36
ANTICORIT DFG	Korrosionsschutzspray, additiviert mit Fest- körperschmierstoff	84	887	–	5	6-12	12-24
ANTICORIT RPC	Korrosionsschutzspray, hinterlässt öligen Schutzfilm	84	887	–	5	6-12	6-24
ANTICORIT CPX 3373	Lösemittelfreies Korrosionsschutzspray, hinterlässt stabilen, griffesten Wachsfilm	dyn. Visk. bei 300 1/min = 350m*Pas	1005	–	50	>36	>36
ANTICORIT SYNTH	Vollsynthetisches Multifunktionsöl	102	834	–	15	3-6	6-12
RENCLEAN E	Hocheffektiver lösemittelbasierter Kaltrei- niger für viele Anwendungen	1,7 bei 20 °C	800	–	0	–	–
ANTICORIT RP 4107 S	Thixotropes Korrosionsschutzöl, entspricht VDA 230-213	35	887	–	11	6-12	12-20

ANTICORIT

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Verbrauch [l/m ²]	Filmgewicht [g/m ²]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Schmier-eigen-schaften
Nachstelladditive und Lösemittel											
ANTICORIT DF 6000	Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, D40 Lösungsmittel	1,2 bei 20°C	780	–	–	–	–	>40	–	–	–
ANTICORIT DF 7000	Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, D60 Lösungsmittel	2,0 bei 20 °C	795	–	–	–	–	>60	–	–	–
ANTICORIT DF 8000	Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, Isoparaffin	1,8 bei 20 °C	777	–	–	–	–	>60	–	–	–
ANTICORIT DF 9000	Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, D90 Lösungsmittel, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	2,8 bei 20 °C	810	–	–	–	–	>90	–	–	–
ANTICORIT DFC 1001	Additiv zur Verbesserung der Wasserverdrängung	6,2 bei 20 °C	953 bei 20 °C	–	–	–	–	>105	–	–	–

Umformschmierstoffe

RENOFORM



Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m ³]	Kupferstreifen-test	Anwendung	Werkstoffe	FP [°C]
RENOFORM MZA 08 T	Leichte Umformoperationen u.a. als Zusatzschmierstoff im Karosseriebau	25	878	2	Ziehen, Tiefziehen	Stahl und Aluminium	154
RENOFORM MCO 3802 SN	Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für leichte bis mittlere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 230-201	100	918	2	Ziehen, Tiefziehen	Stahl und Aluminium	142
RENOFORM MCO 3028	Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 230-201	130	918	4	Ziehen, Tiefziehen	Kaltgewalzte-, verzinkte- und Aluminiumoberflächen	155
RENOFORM MCO 3028 LV	Überwiegend schnell verflüchtigender Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und leichte Ziehoperationen, Verdampfungsrückstand entspricht RENOFORM MCO 3028	2,5 bei 20 °C	775	4	Leichte Ziehoperationen	Kaltgewalzte-, verzinkte- und Aluminiumoberflächen	260

Nicht wassermischbare Walzöle

RENOFORM WO 52 B	Kaltwalz- und Dressieröl mit ausgeprägtem Korrosionsschutz	6	850	1	Kaltwalzen, Nachwalzen, Korrosionsschutz	Eisen- und Buntmetalle	>100
RENOFORM WO 79 A	Kaltwalzöl mit zusätzlichen EP Additivierung	9	854	1	Kaltwalzen mit hohen Stichabnahmen	Eisen- und Buntmetalle	>170

Produktbroschüren Industrie



Hydrauliköle

Industrie-Getriebeöle/
Umlauföle – RENOLIN

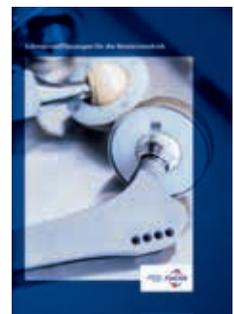
Bettbahnöle – RENEPLANO

Schmierstoffe für die Papier-
industrie

Kältemaschinenöle – RENISO

AEROSPACE-Anwendungen
ECOCOOL / ECOCUTSpezialschmierstoffe
für WindkraftanlagenBiologisch schnell abbaubare
Industrieschmierstoffe

RENOLIT Systemfettpresse

Schmierstofflösungen
für die MedizintechnikWassermischbare / nicht wassermischbare
KühlschmierstoffeEmissionsarme Schneidöle
ECOCUTNicht wassermischbare KSS
auf Basis von neuartigen
Grundölen – ECOCUT FT-SerieHärteöle und Polymerab-
schreckmittel – THERMISOLModerne Härteöle von
FUCHS: Leistung ohne RisikoReiniger für die Metallbe-
arbeitung – RENOCLEAN

Schmierstoffe in Spraydosen

Produktbroschüren Automotive



Ihr Partner für das Autohaus- und Werkstattgeschäft



Ihr Partner für Werkstatt-Ausrüstungen



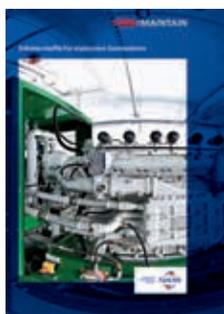
Schmierstoffe für Bauunternehmen



Schmierstoffe für Speditionen



XTL-Motorenöltechnologie für Nutzfahrzeuge



Schmierstoffe für stationäre Gasmotorenöle



Schmierstoffe für die Landwirtschaft – AGRIFARM



MAINTAIN GASOLINE PLUS Benzin Additiv Konzentrat



Lieferprogramm SILKOLENE Motorrad-Schmierstoffe



Biologisch schnell abbaubare Industrieschmierstoffe



TITAN XTL für PKW



Motorenöle für PKW



Getriebeöle für PKW & NFZ



Automatikgetriebeöle



Kühlerfrostschutz, Bremsflüssigkeiten und Serviceprodukte – MAINTAIN



XTL-Video für PKW



XTL-Video für LKW



Öl ist nicht gleich Öl



Automatikgetriebeölspülung

FUCHS Schmierstoffe

Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.

Ihr Ansprechpartner:



FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH
Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim
Telefon: 0621 3701-0
Telefax: 0621 3701-7000
E-Mail: zentrale@fuchs-schmierstoffe.de
www.fuchs.com/de